

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Заместитель директора института

 **Е.В. Григорьев**

Руководитель отдела

 **А.М. Туголузов**

Руководитель темы

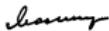
 **В.Т. Ильин**

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института

 **Н.Ф. Достоев**

Главный инженер проекта

 **А.М. Монин**

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением проектирования и инженерных изысканий Минстроя России,
письмо от 20.11.92 № 9-1/361;
введены в действие
АП ЦНИИпромзданий с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 № 94

ОБОЗНАЧЕНИЕ документа	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-8.1-2-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
-1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 75.45.6-6 ;	
	ПТУ 100.60.8-6	4
-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 180.90.10-6 ;	
	ПТУ 210.120.12-6	5
-3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТУ 230.150.12-6	6
-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.150.12-6	7
-5	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.180.14-6 ;	
	ПТО 150.240.14-6	8
-6	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-6	9
-7	БАЛКА Б1... Б7	10
-8	БАЛКА Б8... Б13	11
-9	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 60.60.8-6 ;	
	ПДУ 80.90.10-6 ; ПДУ 110.120.12-6	12
-10	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 140.150.12-6 ;	
	ПДУ 150.150.12-6 ; ПДУ 170.180.14-6	13
-11	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 190.210.14-6 ;	
	ПДУ 220.210.14-6	14
-12	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 230.240.20-6 ;	
	ПДУ 230.240.20-6a	15
-13	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 250.240.20-6 ;	
	ПДУ 250.240.20-6a	16
-14	ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 300.300.20-6 ;	
	ПДУ 300.300.20-6a	17

ОБОЗНАЧЕНИЕ документа	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-8.1-2-15	ЛОТОК ЛКО 300.180.120-6 ;	
	ЛКО 300.210.120-6	18
-16	ЛОТОК ЛКО 300.240.120-6	19
-17	ЛОТОК ЛКО 300.300.150-6	20
-18	ЛОТОК ЛКО 300.300.120-6 ;	
	ЛКО 300.360.120-6 ;	
	ЛКО 300.360.150-6	21
-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
	ЭЛЕМЕНТ, КГ	22

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

НАЧ.ОП.А	АГРАНОВИЧ	<i>AS</i>
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>
ЗАВ.ГР.	МАРИЧЕВСКАЯ	<i>М</i>
РАЗРАБ.	ГАМАНОВСКАЯ	<i>Г</i>

3.006.1-8.1-2

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТИ		

1.Общая часть

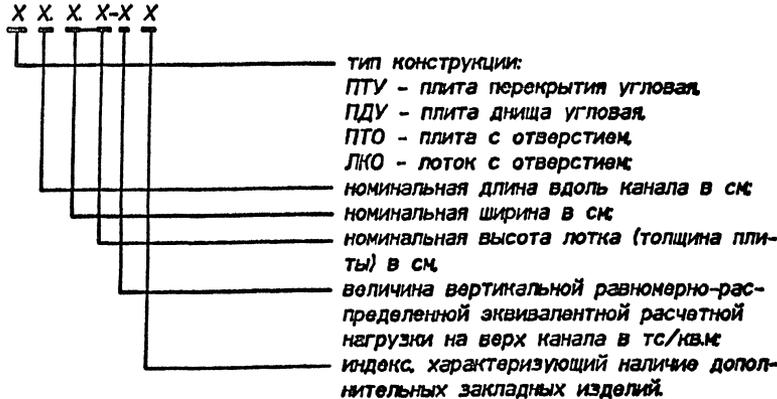
1.1 Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов с отверстиями, плит перекрытия и плит днища каналов, плит с отверстиями и балок для узлов трасс каналов и тоннелей.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных изделий приведены в выпуске 2-2 настоящей серии.

Расчетные данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске 0-2.

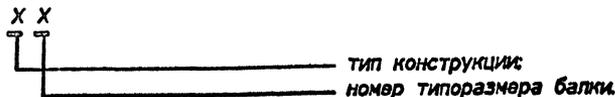
1.2 Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции."

1.3 Маркировка сборных железобетонных лотковых элементов и плит имеет следующую структуру:



Например, ПТО 150.240.14-6 - плита перекрытия с отверстием длиной вдоль канала 150см, шириной 240см, толщиной 14см, вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 6тс/кв.м.

Маркировка балок имеет следующую структуру:



2.Технические требования

2.1 Железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями, сварными сетками и каркасами.

Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40С применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается.

2.3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20, 25 и 30мм.

2.4 Плиты типа ПТУ, ПДУ и ПТО изготавливаются в опалубке для плит типа ПТ и ПД, разработанных в выпуске 3-1 настоящей серии, с установкой выгородок.

Изготовление лотков типа ЛКО производится по чертежам соответствующих лотков типа ЛК, разработанных в выпуске 1-1 настоящей серии с устройством отверстий, местных утолщений и дополнительного армирования, предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска.

В плитах и лотках с отверстиями арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту.

Бетонирование плит типа ПТО и балок, разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортировка этих изделий производится в положении "плашмя".

2.5 Остальные требования, которыми следует руководствоваться при изготовлении, приемке, складировании и транспортировке железобетонных изделий, разработанных в данном выпуске, приведены в технических требованиях к выпускам 1-1 и 3-1 настоящей серии.

Имя, полн. Подпись и дата Взаимн.

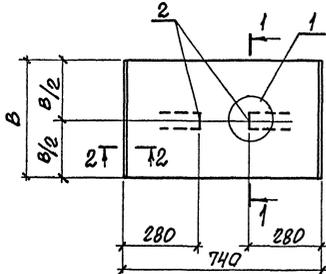
Нач.отд.	Агранович	20.08.81	
Н.контр.	Чуманова	20.08.81	
Гл.спец.	Коротыцкий	20.08.81	
Зав.гр.	Кудрячевская	20.08.81	
Вед.инж.	Кудрячевская	20.08.81	

3.006.1-8.1-2-ТТ

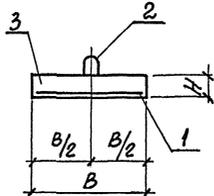
Технические требования

Старый р	Лист 1	Листов 1
Харьковский Промстройинипроект		

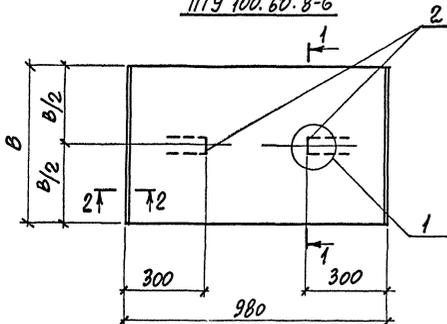
ПТУ 75.45.6-6



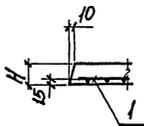
1-1



ПТУ 100.60.8-6



2-2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЕМ
ПТУ 75.45.6-6	1	СЕТКА С24	1	3.006.1-В. 2-2-4
	2	ПЕТЛЯ П2	2	3.006.1-В. 4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,02	
ПТУ 100.60.8-6	1	СЕТКА С48	1	3.006.1-В. 2-2-15
	2	ПЕТЛЯ П4	2	3.006.1-В. 4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,05	

1. ПЛІТЫ ЗАМАРКІРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.
3. УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-В. 3-1-19.

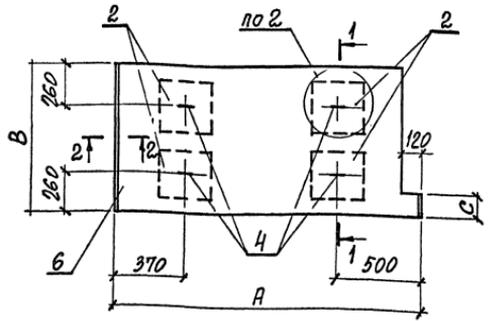
МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	В	Н	
ПТУ 75.45.6-6	430	60	47
ПТУ 100.60.8-6	580	80	114

ПТУ 072	ПРАВДА	3.006.1-В. 1-2-1			
Н. КОТЛ	КОРТЕЖИ				
П. СЛЕВ	КОРТЕЖИ				
ЗВ. ГР.	КВАРТИРЫ				
ВЕР. ИИР	ПРОЦЕН. КО				
ПРОВЕР	ПРОЦЕН. КО				
РАЗРБ.	КОПИЯ				

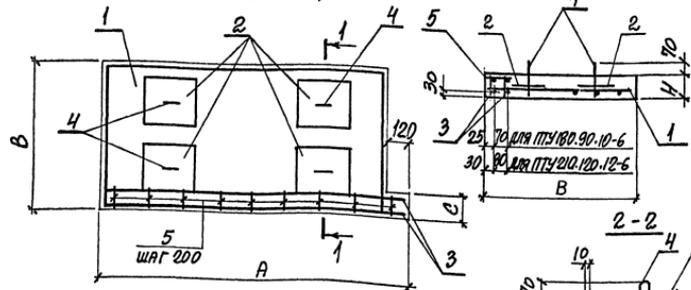
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПТУ 75.45.6-6; ПТУ 100.60.8-6	СТРАНА	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАШ. № 10-10000. КОМП. ПЛАН. И. РАДЧ. В. ЗАХАР. ИИИИ. 4-5

ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6



ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6
(АРМИРОВАНИЕ)



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ
ПТУ 180.90.10-6	1	СЕТКА С 26	1	3.006.1-В.2-2-5
	2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В.4-1-40
	3	КАРКАС КР 11	2	3.006.1-В.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 1	4	3.006.1-В.4-1-51
	5	Ф 40PZ, ГОСТ 6727-80*, l=100	9	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 15, м ³	0,15	
ПТУ 210.120.12-6	1	СЕТКА 27	1	3.006.1-В.2-2-6
	2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В.4-1-40
	3	КАРКАС КР 12	2	3.006.1-В.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 7	4	3.006.1-В.4-1-53
	5	Ф 40PZ, ГОСТ 6727-80*, l=110	11	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	0,28	

1. ПЛЫТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.
3. ЗДЕЛ 2 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-В.3-1-19.

МАРКА ПЛЫТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	А	В	С	Н	
ПТУ 180.90.10-6	1780	880	120	100	367
ПТУ 210.120.12-6	2080	1180	140	120	690

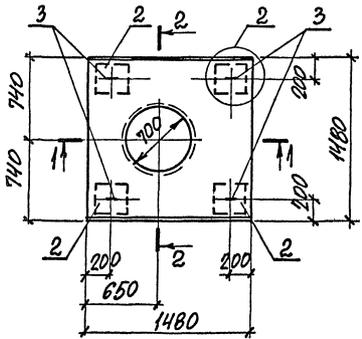
ИЗЧ. ОТР.	ИТРАНОВИЧ	3.006.1-В.1-2-2	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЦЫН		Р	1
П. СВЕД.	КОРОТЦЫН			
ЭВР. П.	УВАРИЧЕНКО			
ВЕР. МИН.	ПРОЦЕНКО			
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО			
РАЗРАБ.	КОПНИН			

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПТУ 180.90.10-6;
ПТУ 210.120.12-6

ХАРЬКОВСКАЯ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

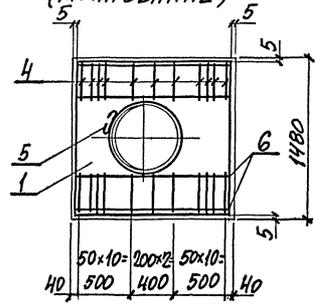
ИЗЧ. П. ПОД. ПРОЦЕНКО, И. П. КОТЛ. ВЕРИЛ. МИН. А. В.

ПТО 150.150.12-6



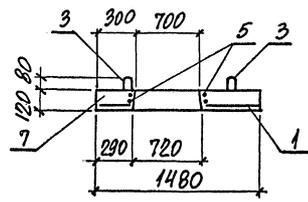
ПТО 150.150.12-6

(АРМИРОВАНИЕ)

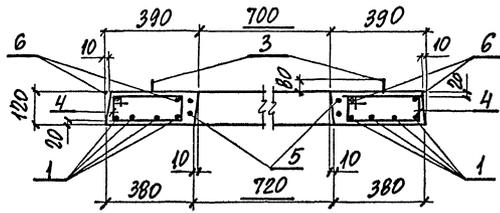


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 20	1	3.006.1-8.2-2-1
2	С4-1	4	3.006.1-8.4-1-40
3	ПЕЛЯ П7	4	3.006.1-8.4-1-53
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 1	46	3.006.1-8.2-2-33
5	СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
6	Ф 6 АШ, ГОСТ 5781-82, С-1470	4	БЕЗ ЧЕРТ.
7	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,26	

1-1



2-2

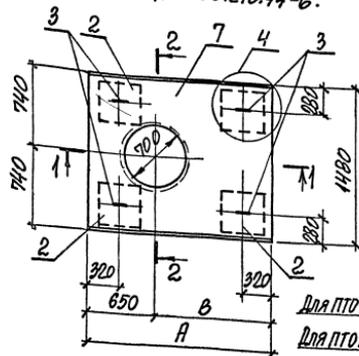


1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 2 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19
3. Ведомость расхода стали см. докум.-РС
4. В плитах с отверстиями скобы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

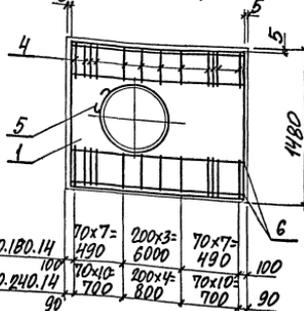
ИЗВ. № 109/14. КОПИЛОНС. И. ДИТЯ. ВАРНА. МНБ. №

ПР. ОТР.	И. ПРАВОШУ	И. П.		3.006.1-8.1-2-4	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КАНТР	КОРТЕВКИН	И. П.					
П. СЛЕП	КОРТЕВКИН	И. П.		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛИТА ПТО 150.150.12-6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ЗВ. ГР.	КОРТЕВКИН	И. П.					
БЕЛ. ИНИ.	КОРТЕВКИН	И. П.					
ПРОБЕЛ.	КОРТЕВКИН	И. П.					
ВЫЗВ.В.	КОПИНА	И. П.					

ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6.



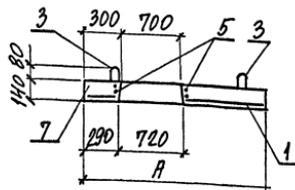
ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6
(АРМИРОВАНИЕ)



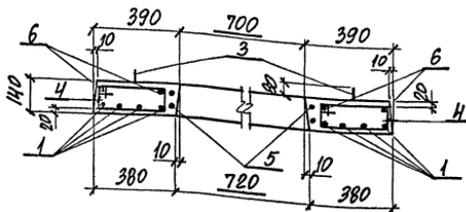
Для ПТО 150.180.14
100 70x7=490 200x3=6000 70x7=490 100
Для ПТО 150.240.14
90 70x4=280 200x4=800 70x10=700 90

МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
ПТО 150.180.14	1	СЕТКА С 22	1	3.006.1-8.2-2-2	
	2	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40	
	3	ПЕЛЯ П 8	4	3.006.1-8.4-1-53	
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	36	3.006.1-8.2-2-33	
	5	СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-35	
	6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, E=1770	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,37		
ПОЗ 2, 5 см. ПТО 150.180.14					
ПТО 150.240.14	1	СЕТКА С 21	1	3.006.1-8.2-2-1	
	3	ПЕЛЯ П 10	4	3.006.1-8.4-1-54	
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	50	3.006.1-8.2-2-33	
	6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, E=2370	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,49		

1-1



2-2

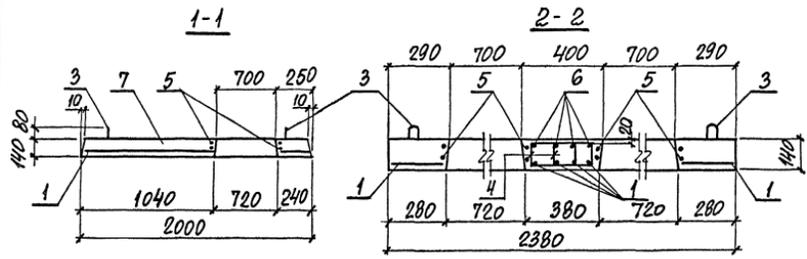
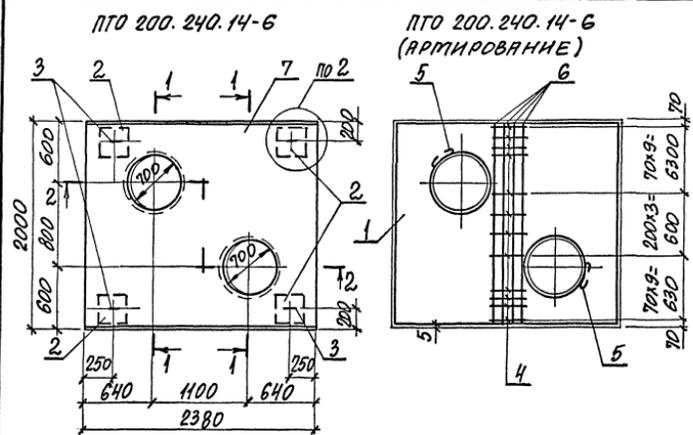


1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫП. 5
2. УЗЕЛ 4 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-8.3-1-19
3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ.-РС.
4. В ПЛИТАХ С ОТВЕРСТИЯМИ СКОСЫ ВЫПОЛНЕННЫ ВДОЛЬ РАБОЧЕГО ПРОЛЕТА ПЛИТ.

МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	А	В	
ПТО 150.180.14	1780	1130	922
ПТО 150.240.14	2360	1730	1233

НАЧ. ОТА	ИГРЯНОВИЧ	И.С.	3.006.1-8.1-2-5	СТРАНА ЛИБЕЛ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИН	И.С.			
П. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИН	И.С.			
ЗОВ. ГР.	КУРЧЕРСКОЕ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ.	КУРЧЕРСКОЕ	И.С.			
ПРОВЕР.	КУРЧЕРСКОЕ	И.С.	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 150.180.14-6; ПТО 150.240.14-6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
РАЗРЯБ.	КОПИНА	И.С.			

ИВ. № ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6



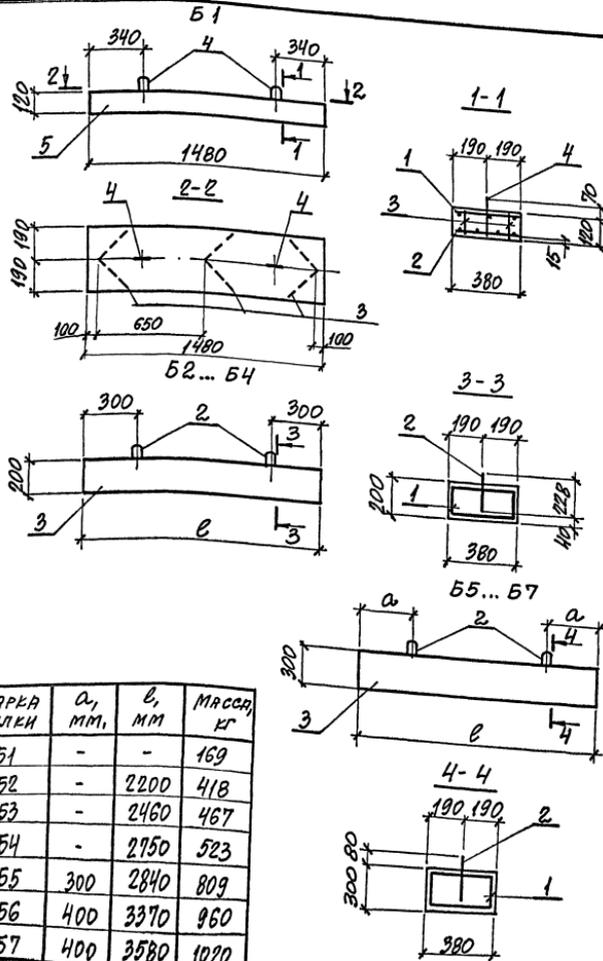
Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 23	1	3.006.1-В. 2-2-3
2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-В. 4-1-40
3	ПЕТЛЯ П 14	4	3.006.1-В. 4-1-55
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	22	3.006.1-В. 2-2-33
5	СТ 2	4	3.006.1-В. 2-2-33
6	Ø 6 А III, ГОСТ 5781-82, С-1990	4	БЕЗ ЧЕРТ
7	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	0,67	

1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 2 см. докум. 3.006.1-В.3-1-19
3. ведомость расхода стали см. докум.-РС
4. В ПЛИТАХ С ОТВЕРСТИЯМИ скосы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

ИВ. № ПЛОД. ПОСЛЕС. И ВОСТ. ВЕРТ. ЛИБ. №

НАЧ. ОТД. АГРОИВУМ
 И. КОТЕ. КОРОТЕЦКИЙ
 И. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
 ЗАВ. ГР. УДАЧЕНСКИЙ
 ВЕР. ИНЖ. СВАРИЩЕВ
 ПОДБОР. КАРМЕНСКИЙ
 РАЗРАБ. КОПНА

3.006.1-В. 1-2-6		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-6	Страница	Лист
	Р	1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНАНПРОЕКТ



МАРКА БАЛКИ	a , мм.	b , мм	МАССА, кг
51	-	-	169
52	-	2200	418
53	-	2460	467
54	-	2750	523
55	300	2840	809
56	400	3370	960
57	400	3580	1020

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
51	1	СЕТКА С25	1	3.006.1-8.2-2-4
	2	С29	1	3.006.1-8.2-2-7
	3	КАРКАС КР36	3	3.006.1-8.2-2-32
	4	ПЕТЛЯ ПЗ	2	3.006.1-8.4-1-51
	5	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,07	
52	1	КАРКАС КЛ1	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,17	
53	1	КАРКАС КЛ2	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,19	
54	1	КАРКАС КЛ3	1	3.006.1-8.2-2-16
	2	ПЕТЛЯ П2В	2	3.006.1-8.2-2-33
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,21	
55	1	КАРКАС КЛ4	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,32	
56	1	КАРКАС КЛ5	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,38	
57	1	КАРКАС КЛ6	1	3.006.1-8.2-2-17
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,41	

1. БАЛКИ ЗАМАЩЕНОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. БЕДОМОСТЬ РАССОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. -РС.

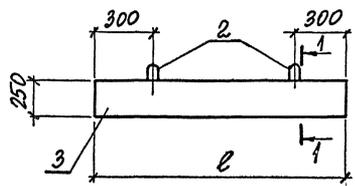
НАЧ. ОТД.	П. ГРАДОВИЧ	1/3
НАЧ. ОТД.	КОРТЕЛЕВИЧ	1/3
И. СПЕЦ.	КОРТЕЛЕВИЧ	1/3
ЗАВ. ГР.	КОРТЕЛЕВИЧ	1/3
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	1/3
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	1/3
ВЗЯВШ.	КОДЛИНА	1/3

3.006.1-8.1-2-7

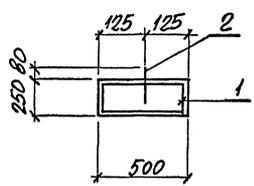
БАЛКА 51... 57

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

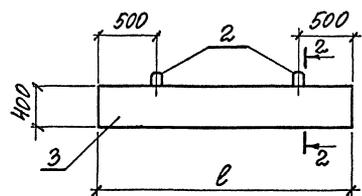
Б8... Б10



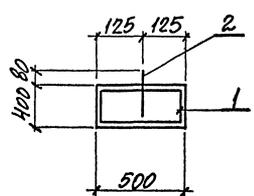
1-1



Б11... Б13



2-2



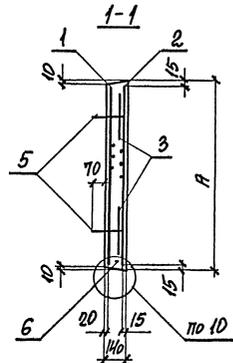
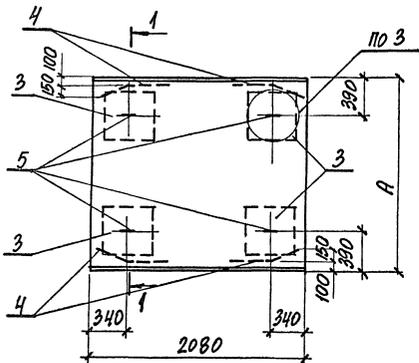
МАРКА БЯЛКИ	l, мм	МАССА, кг
Б8	1500	469
Б9	2280	713
Б10	2540	794
Б11	4080	2040
Б12	4270	2135
Б13	4340	2170

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б8	1	КАРКАС КП7	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП1-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,19	
Б9	1	КАРКАС КП8	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,29	
Б10	1	КАРКАС КП9	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,32	
Б11	1	КАРКАС КП10	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,82	
Б12	1	КАРКАС КП11	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,85	
Б13	1	КАРКАС КП12	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,87	

1. Балки замаркированы в выпуске О-2.
2. Ведомость расхода сталец см. документ-РС.

ИЗВ. № 10/04. Подпись и дата. Версия ИИИ-Х

НАЧ. СЗР	ПРОГНОЗ	СЗР	3.006.1-В.1-2-8
Л. КОМП	КОРРЕКЦИЯ	СЗР	
Л. СПЕК	КОРРЕКЦИЯ	СЗР	
ЗВ. ГР	КОРРЕКЦИЯ	СЗР	
ВЕД. ИИИ	ПРОБЛЕМКО	СЗР	
ПРОБЕР.	ПРОБЛЕМКО	СЗР	
ПРЗРРЕ	КОПИИИИ	СЗР	
БАЛКА Б8... Б13			
			СТРАНА
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ



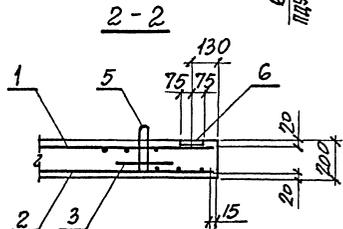
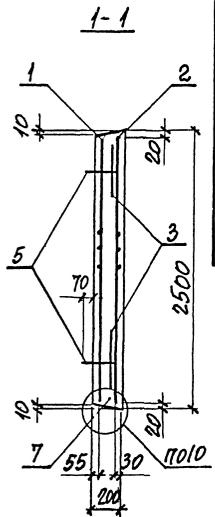
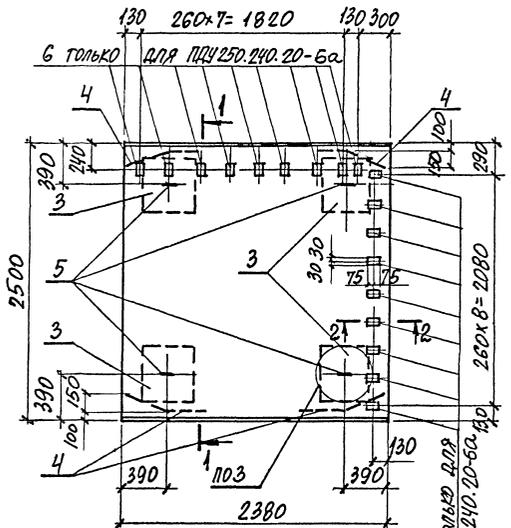
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДЧ 190.210.14-6	1	СЕТКА С 38	1	3.006.1-В. 2-2-12
	2	С 39	1	3.006.1-В. 2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-В. 4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-В. 2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-В. 4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В15, М ³	0,54	
ПДЧ 220.210.14-6	1	СЕТКА С 40	1	3.006.1-В. 2-2-12
	2	С 41	1	3.006.1-В. 2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-В. 4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-В. 2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-В. 4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В20, М ³	0,83	

МАРКА ПЛИТЫ	А, ММ	МАССА, КГ
ПДЧ 190. 210.14-6	1870	1354
ПДЧ 220. 210.14-6	2170	1575

- Плиты замаркированы в выпуске О-2.
- Бедомость расхода стали см документ-РС.
- Узлы 3,10 докум. 3.006.1-8.3-1-19.

ПДЧ.ОТД.	ИТРАКОНМУ	2/8	3.006.1-В. 1-2-11	СТАРШ ПИСТ	ЛИСТ	1
И.КОНТ.Р.	КОРОТЕЦКИЙ	2				
Л.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	2				
З.В.ГР.	УДОВИЧЕНКО	2				
ВЕР.ИНА.	ПРОЦЕНКО	2				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	2	ПЛИТА ДНИЩА ПДЧ 190.210.14-6; ПДЧ 220.210.14-6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	КОПНИЯ	2				

ИЗВ. В ПЕЧАТ. ПОДПИСАНЫ И ВЫД. В КАРТ. КОМП. АРХИВ. АС

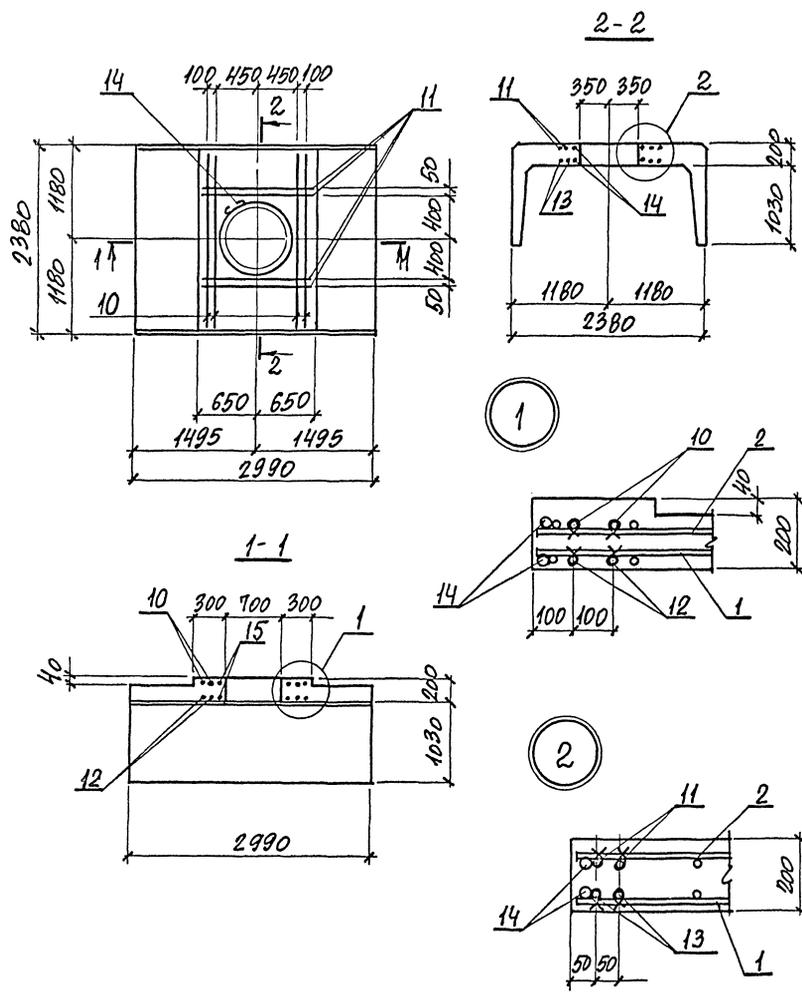


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДЧ 250.240.20-6	1	СЕТКА С 44	1	3.006.1-8.2-2-13
	2	С 45	1	3.006.1-8.2-2-13
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР28	4	3.006.1-8.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П21	4	3.006.1-8.4-1-57
	7	БЕТОН КЛАСС В15, М ³	1,2	
	ПДЧ 250.240.20-6а		ПОЗ 1... 5, 7 по ПДЧ 250.240.20	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАНДЕ МН 102-6	18	1.400-15 выт. 1

1. Плиты замаркированы в выпуске О-2.
2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
3. Масса плиты 2975 кг.
4. Узлы 3,40 см. докум. 3.006.1-83-1-9.

ИЗВ. № ПДЧ. КОПИРОВАТЬ И ДАВАТЬ ВНИЗ. ПЛАН. №

НАЧ. СЕК.	ПРОВЕРКА	КОЛОНКА	КОЛОНКА	КОЛОНКА	КОЛОНКА	3.006.1-8.1-2-13	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.Е.Д.Н.Р.	КОРТЕЖНИК	КОРТЕЖНИК	КОРТЕЖНИК	КОРТЕЖНИК	КОРТЕЖНИК	ПЛИТА ДНИЩА ПДЧ 250.240.20-6; ПДЧ 250.240.20-6а.	Р	1	1
ВЕР. МИН.	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА	ПРОЦЕНКА				
РАЗРБ.	КОЛОНКА	КОЛОНКА	КОЛОНКА	КОЛОНКА	КОЛОНКА				

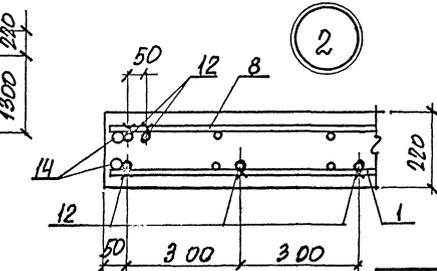
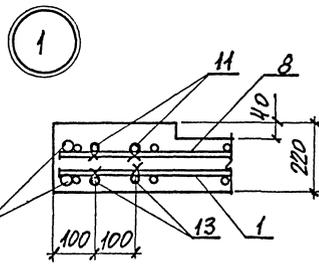
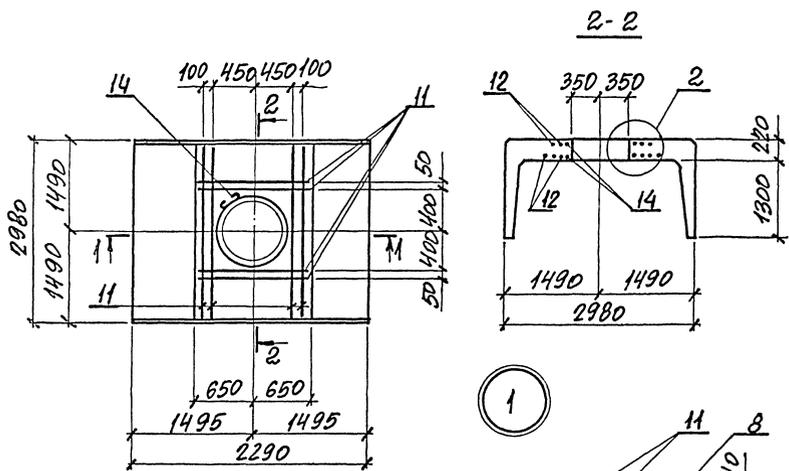


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКД 300.240.120-6	1...9	СМ. ЛОТОК ЛК 300.240.120-6а		3.006.1-В.1-1-41
	10	Ф10АШ, ГОСТ5781-82, С=2360	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф5Врп, ГОСТ6727-80, С=1150	4	
	12	Ф14АШ, ГОСТ5781-82, С=2360	4	
	13	Ф8АШ, ГОСТ5781-82, С=1400	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ2	2	3.006.1-В.2-2-33

1. МАССА ЛОТКА 4847КГ ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕЖОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ.-РС.

ИВР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРНУТЬ №

ИВР. ОТЗ.	ИТРАНОВИЧ	✓	3.006.1-В.1-2-16
И. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	✓	
ГЛ. СПЕЦ.	КОМЛЕЦКИЙ	✓	
ЗВА. ГР.	СВЯТОВИЧ	✓	
ВЕД. ИЖО.	ПРОЦЕНКО	✓	
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✓	ЛОТОК ЛКД 300.240.120-6
РАЗРАБ.	КОПИНА	✓	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛК 300.300.150-6	1-10	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.150-6		3.006.1-8.1-1-46
	11	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, L=2960	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	12	Ф58pI, ГОСТ 6727-80, L=1150	10	
	13	Ф14АIII, ГОСТ 5781-82, L=2960	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

1. МАССА ЛОТКА 7376 КГ ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕШПОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

УТВ. НА ПОДПИСИ И ПЕЧАТ. НАИМ. А.

ИЗЧ.ОТД.	И ГРАМОЗИ	✓		3.006.1-8.1-2-17
И.КОНТР.	КОРРЕКЦИИ	✓		
П.СПЕЦ.	КОРРЕКЦИИ	✓		
ЗАВ. ГР.	УВАЖИТЕЛЬНО	✓		
ВЕД. ИНИИ	ПРОЦЕНКА	✓		
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКА	✓		
РАЗРАБ.	КОПИЯ	✓		

ЛОТОК ЛК 300.300.150-6	СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего	Общий расход																
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОЕКТ МАРКИ															
	А-III										А-I					Bp-I					A-III			A-I					С 235																			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 19908-74*			ГОСТ 8909-86												
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	Всего	В	Итого	6	8	10	12	14	16	18	Итого			8	8	Итого	8	8	Итого										
Б12	-	-	-	190	-	-	-	-	-	63,0	-	-	-	-	82,5	15,3	-	-	15,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	99,8													
Б13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	104,5	138,5	-	-	-	26,2	-	-	-	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	166,7													
ПДЧ 60. 60. 8-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	-	-	-	0,8	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	1,1													
ПДЧ 80. 90. 10-6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-	0,1	0,6	0,7	4,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	4,6													
ПДЧ 110. 120. 12-6	-	10,4	-	-	-	-	-	-	-	-	10,4	-	-	-	-	0,2	1,6	1,8	12,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	12,9													
ПДЧ 140. 150. 12-6	-	-	25,4	-	-	-	-	-	-	-	25,4	-	-	-	-	0,2	1,7	1,9	27,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	28,0													
ПДЧ 150. 150. 12-6	-	-	-	27,9	-	-	-	-	-	-	27,9	-	-	-	-	2,5	2,4	4,9	32,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,4	34,2													
ПДЧ 170. 180. 14-6	-	-	-	25,9	35,6	-	-	-	-	-	63,5	-	-	-	-	4,2	4,8	5,0	68,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	70,8													
ПДЧ 190. 210. 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,5	-	-	-	-	8,5	-	-	4,2	90,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	92,8													
ПДЧ 220. 210. 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118,9	-	-	-	-	118,9	-	-	-	128,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	130,9													
ПДЧ 230. 240. 20-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	87,4	-	-	-	97,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	104,6													
ПДЧ 230. 240. 20-6a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87,4	-	-	-	-	87,4	-	-	-	97,8	1,6	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	6,4	3,2	9,6	15,0	112,8									
ПДЧ 250. 240. 20-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	120,1	-	-	-	131,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	3,8	-	-	3,8	134,9									
ПДЧ 250. 240. 20-6a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,1	-	-	-	-	120,1	-	-	-	131,1	1,8	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,8	7,2	3,6	10,8	-	16,4	147,5								
ПДЧ 300. 300. 20-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	263,7	-	-	-	-	263,7	-	-	-	282,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	-	-	6,4	289,1								
ПДЧ 300. 300. 20-6a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	263,7	-	-	-	-	263,7	-	-	-	282,7	2,2	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	8,8	4,4	13,2	-	21,8	304,5						
ЛКО 300. 180. 120-6	-	4,9	74,0	-	-	-	-	-	-	-	78,9	-	-	-	-	5,1	5,1	8,5	94,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,5	-	6,5	-	5,8	5,8	12,3	106,4						
ЛКО 300. 210. 120-6	-	17,6	64,6	-	-	-	-	-	-	-	82,2	-	-	-	-	5,1	5,1	9,8	94,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,5	-	6,5	-	5,8	5,8	12,3	111,0					
ЛКО 300. 240. 120-6	-	2,1	94,9	-	11,4	-	-	-	-	-	105,4	-	-	-	-	5,1	5,1	5,0	94,6	14,6	12,5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,4	8,8	-	9,2	-	5,8	5,8	15,0	140,1		
ЛКО 300. 300. 150-6	-	13,6	7,3	-	74,5	-	-	-	-	-	109,5	-	-	-	-	204,9	18,6	12,4	5,1	36,1	5,0	1,6	6,6	247,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,7	10,7	-	-	19,7	258,3			
ЛКО 300. 300. 120-6	-	13,4	10,8	-	65,0	-	-	-	-	-	112,4	-	-	-	-	191,6	16,3	12,4	5,1	33,8	4,6	1,6	6,2	231,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	12,2	-	-	12,2	243,8		
ЛКО 300. 360. 120-6	-	18,4	27,0	-	78,7	-	-	-	-	-	128,8	-	-	-	-	196,9	16,9	-	5,1	22,0	8,5	1,6	10,1	169,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2	12,2	-	-	12,2	181,2	
ЛКО 300. 360. 150-6	-	19,3	48,4	-	47,4	-	-	-	-	-	20,0	-	-	-	-	135,1	10,7	-	5,1	15,8	9,8	7,0	16,6	167,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,8	16,8	-	-	16,8	184,3

ИЗВ. № 12 ПОДА. ПЕРИОДИЧЕС. И АРХИВ. УСЛУГ. ИЛИ А.Э.

3. 006. 1-Б.1-2-PC Итого
2