

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.41.1-40с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА АТ-V, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660 5860 6160 И 7060 мм,
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 мм

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24003

ЦЕНА
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.41.1-40с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА АТ-V, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660, 5660 6160 И 7060 мм,
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 мм

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН:

ТАШЗНИИЭП ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Мухамедшин* Л.А. МУХАМЕДШИН
НАЧ. АСО-2 *Турсунбаева* С.Н. ТУРСУНБАЕВА

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Сирот* С.Ш. СИРОТ
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Мамедов* Т.И. МАМЕДОВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Якушин* В.А. ЯКУШИН

ЗАВ. СЕКТОРОМ *Крамарь* В.Г. КРАМАРЬ

СОГЛАСОВАНО ЦНИИСК ИМ. КУЧЕРЕНКО

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Черкашин* А.В. ЧЕРКАШИН

УТВЕРЖДЕ Н

Госкомархитект уры
приказ N162 от 1 сентября 1989г.

ВВЕДЕНЫ

В действии с 1 ноября 1989г
ТашЗНИИЭП приказ N22-Тп
от 16 октября 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-40с1-ПЗ	Пояснительная записка	4
1.141.1-40с1-НМ	Номенклатура плит	8
1.141.1-40с1-ТТ	Технические требования	16
1.141.1-40с1-1	Плита перекрытия 1пк47.10-8.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк47.10-8.АТ \bar{V} -С9	46
1.141.1-40с1-2	Плита перекрытия 1пк47.12-8.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк47.12-8.АТ \bar{V} -С9	51
1.141.1-40с1-3	Плита перекрытия 1пк47.15-8.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк47.15-8.АТ \bar{V} -С9	53
1.141.1-40с1-4	Плита перекрытия 1пк59.10-4,5АТ \bar{V} -С7...	
	1пк59.10-8.АТ \bar{V} -С9	55
1.141.1-40с1-5	Плита перекрытия 1пк59.12-4,5.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк59.12-8.АТ \bar{V} -С9	58
1.141.1-40с1-6	Плита перекрытия 1пк59.15-4,5.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк59.15-8.АТ \bar{V} -С9	61
1.141.1-40с1-7	Плита перекрытия 1пк62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк62.10-8.АТ \bar{V} -С9	64
1.141.1-40с1-8	Плита перекрытия 1пк62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк62.12-8.АТ \bar{V} -С9	67
1.141.1-40с1-9	Плита перекрытия 1пк62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк62.15-8.АТ \bar{V} -С9	70
1.141.1-40с1-10	Плита перекрытия 1пк71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7...	
	1пк71.10-8.АТ \bar{V} -С9	73

ИНВ. № подл. подпись и дата

Разраб.	Кулахметова	<i>Кулахметова</i>
Расчит.	Похваленская	<i>Похваленская</i>
Провер.	Сирот	<i>Сирот</i>
Рук.гр.	Акрамов	<i>Акрамов</i>
ГИП	Сирот	<i>Сирот</i>
Гл. спец.	Гарбацкий	<i>Гарбацкий</i>
Нач. алма	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>
Н. контр.	Заучербаев	<i>Заучербаев</i>

1.141.1-40с1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНИУЭП

Содержание

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.141.1-40с.1-11	Плита перекрытия 1пк 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С7... 1пк 71.12-8. АТ \bar{V} -С9	76
1.141.1-40с.1-12	Плита перекрытия 1пк 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С7... 1пк 71.15-8. АТ \bar{V} -С9	79
1.141.1-40с.1-13	Стержень напрягаемый Т1...Т12	82
1.141.1-40с.1-14	Каркас КР1...КР18	83
1.141.1-40с.1-15	Сетка С1...С9; С11...С13; С18	85
1.141.1-40с.1-16	Сетка С10; С14...С17; С19; С20	87
1.141.1-40с.1-17	Сетка С21...С26	89
1.141.1-40с.1-18	Сетка С27, С28, С29	90
1.141.1-40с.1-19	Петля строповочная П1, П2, П3 Стержень отдельный ОС1...ОС4	91
1.141.1-40с.1-РС	Ведомость расхода стали, кг	92

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Серия 1.141.1-40 с выпуск 1 разработан по заданию Госкомархитектуры, утвержденного от 15 февраля 1988 г. ВЗАМЕН серии 1.141.1-25 с выпуск 0,1,2,3,4.

1.2. Чертежи плит предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, со стенами из кирпича и крупных блоков из местных материалов, и производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3. Чертежи разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-81, СНиП 2.01.02-85, СНиП 2.01.07.85.

1.4. Плиты перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

1.5. Предел огнестойкости плит перекрытий - 1 час. Группа возгораемости плит - негорючие.

1.6. Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки без учета собственного веса плиты: 4,41 (450); 5,89 (600) и 7,85 (800) кПа (кгс/м²).

Состав нагрузок, принятых при расчете плит перекрытий, приводится в табл. на л. 4.

ИНВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. П.

РАЗРАБ.	АКРАМОВ			1.141.1-40 с.1-ПЗ			
РАССЧИТ.	ПОХВАЛЕНСКАЯ						
ПРОВ.	СИРОТ						
РУК. ГР.	АКРАМОВ			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	СИРОТ				Р	1	4
ГЛ. СПЕЦ.	ГОРБАЦКИЙ				ТАШЗНИИЭП		
НАЧ. АПМЗ	ТУРСУНБАЕВА						
Н. КОНТР.	ЗАУЭРБРЕЙ						

1.7 Глубина опирания плит на стены должна быть не менее 120 мм. Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В15 или цементным раствором марки не ниже М100

Узлы устройства монолитных железобетонных антисейсмических поясов в плоскости перекрытий из многопустотных плит разработаны в серии 2.140-5с вып. 1. Наиболее характерные узлы серии 2.140-5с вып. 1 даны на листе 3 док 1.141.1-40с1-ПЗ

1.8 Номенклатура изделий представлена плитами с открытым торцом (с отверстиями диаметром 159 мм) и с закрытым торцом (с бетонными вкладышами) с индексом „а”. Номенклатура изделий представлена в документе 1.141.1-40с1-НЧ

1.9 Для плит перекрытий с индексом „а” заделку пустот производить в заводских условиях.

1.10 Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы могут быть приняты при глубине опирания 120 мм. не более 42 кгс/см², при глубине опирания 250 мм. не менее 30 кгс/см²

1.11 Плиты с закрытым торцом применяются в тех случаях, когда напряжение от расчетной нагрузки в стенах на уровне верхней плоскости плиты превышает 17 кгс/см²

инв. № подл. подписи и дата / зам. инв. №

1.141.1-40с1-ПЗ

Лист

2

24003 6

2. Указания по маркировке

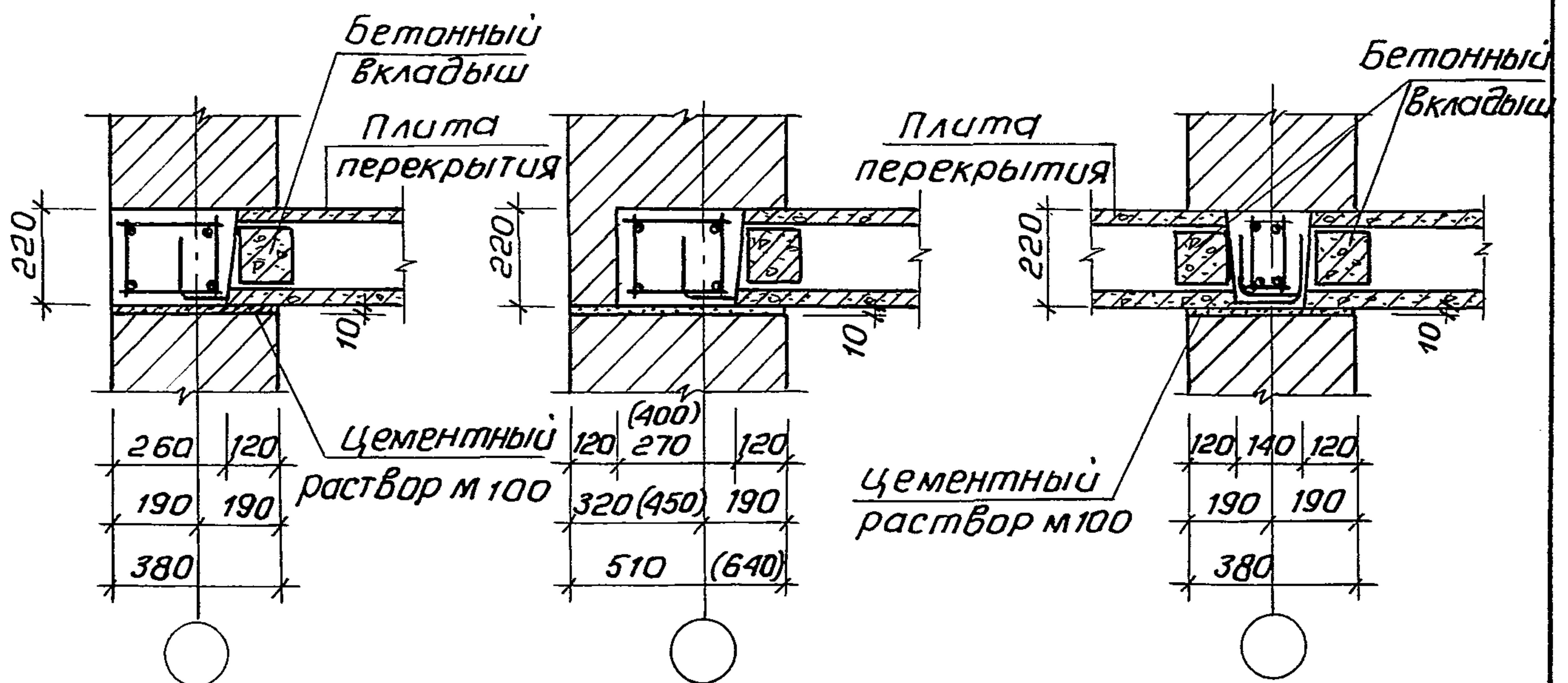
2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 26434-85.

Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка плиты 1ПК71.15-4,5.Ат \bar{V} -с7а расшифровывается следующим образом:

- 1ПК - многослойные плиты толщиной 220 мм с круглыми пустотами диаметром 159 мм.
- 71,15 - длина и ширина в дм. (7060 и 1490 мм);
- 4,5 - под расчетную нагрузку 4,41 кПа (450 кгс/м²) без учета собственного веса плиты;
- Ат \bar{V} - класс напрягаемой арматуры;
- с7 - сейсмичность района 7 баллов;
- а - индекс для плит с бетонными вкладышами.

2.2 Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки наносят на боковой грани плиты несмываемой краской.

Узлы опирания плит перекрытий на кирпичные стены по серии 2.140-5с Вып.1



ИНБ. № подл. подпись и дата

1. 141. 1-40с1-ПЗ

Лист

3

24003 7

Таблица нагрузок без учета
собственного веса плиты

Таблица 1

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты кПа (кгс/м ²)		
		пк...4,5	пк...6	пк...8
Расчет по пределным состояниям I группы	расчетная	4,41 (450)	5,89 (600)	7,85 (800)
	нормативная	3,53 (360)	4,91 (500)	6,57 (670)
Расчет по пределным состояниям II группы	Постоянная и длительная	2,55 (260)	3,92 (400)	5,59 (570)
	кратковременная	0,98 (100)	0,98 (100)	0,98 (100)

Собственный вес плиты шириной 990 и 1190 мм

Расчетный - $3,254/330 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$; нормативный - $2,94/300 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$

Собственный вес плиты шириной 1490 мм;

Расчетный - $3,43/350 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$; нормативный - $3,14/320 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$

взам. инв. №

инв. № подл. подпись и дата

инв. № подл.

1. 141.1-40с1-п3

Лист

4

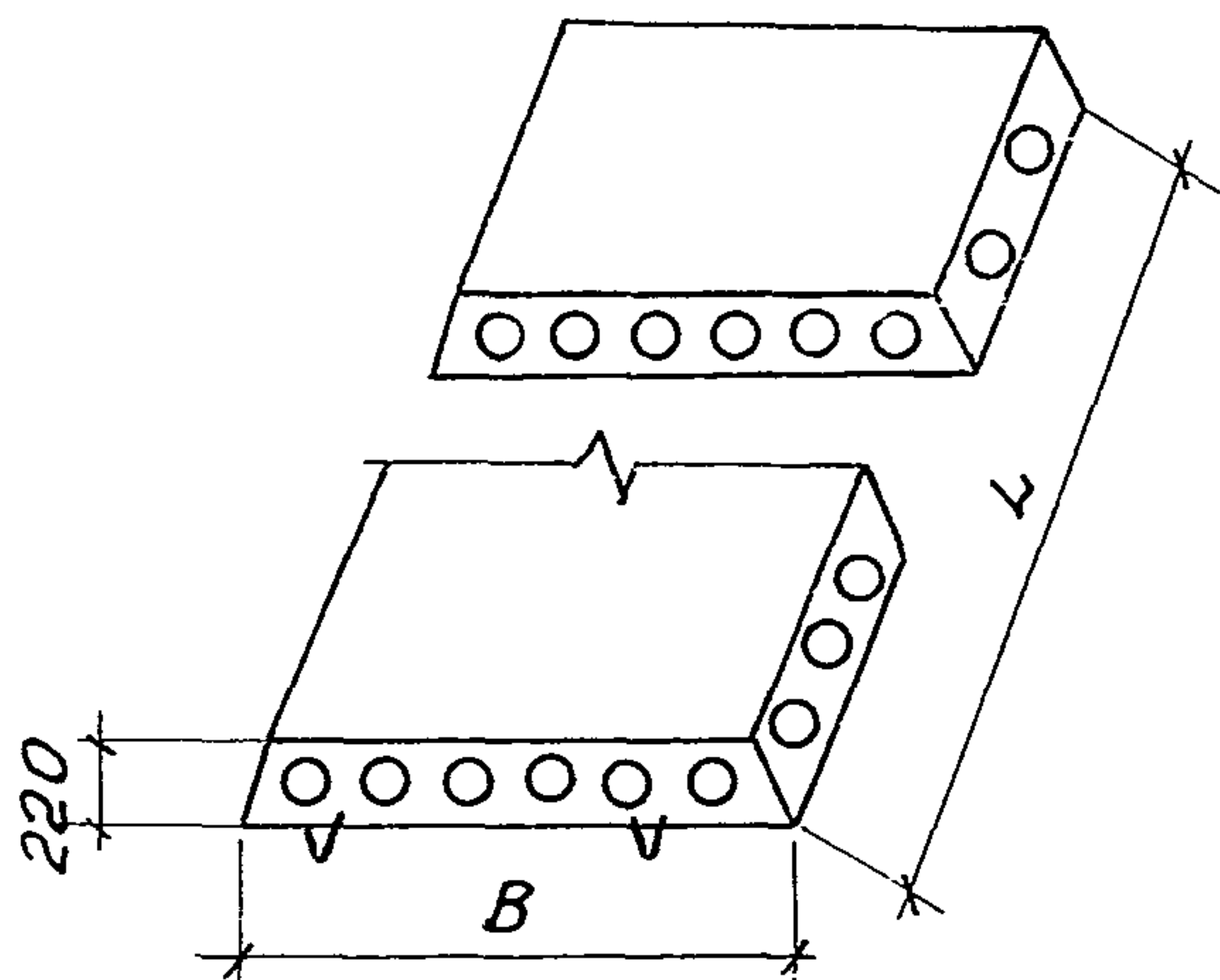


Таблица 1

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		Бетона кл. В20, м ³	Стали, кг на изделие на 1 м ² изделия		
1ПК47.10-8. АТ \bar{V} -С7	990	4660	11,79	0,544	17,16	3,72	1360
1ПК47.10-8. АТ \bar{V} -С8					17,32	3,75	
1ПК47.10-8. АТ \bar{V} -С9					17,83	3,87	
1ПК47.12-8. АТ \bar{V} -С7	1190	4660	11,80	0,66	19,09	3,44	1650
1ПК47.12-8. АТ \bar{V} -С8					19,25	3,47	
1ПК47.12-8. АТ \bar{V} -С9					19,76	3,56	
1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -С7	1490	4660	12,70	0,882	22,70	3,27	2205
1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -С8					23,21	3,34	
1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -С9					23,99	3,46	
1ПК59.10-4,5 АТ \bar{V} -С7	990	5860	11,81	0,685	19,14	3,30	1715
1ПК59.10-4,5 АТ \bar{V} -С8					19,30	3,33	
1ПК59.10-4,5 АТ \bar{V} -С9					19,81	3,41	

ИНБ. № подл. подпись и дата

Разраб.	Акрамов	Акум
Расчит.	Пахваленский	Сирот
Провер.	Сирот	Сирот
Рук. гр.	Акрамов	Акум
ГИП	Сирот	Сирот
Гл. спец.	Горбачкин	Сирот
Нач. АПМ2	Турсунбаева	Сирот
Н. контр.	Заучерев	Сирот

1.141.1-40с1-ни

Номенклатура плит

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8
ТашЗНИЦЭП		

Продолжение таблицы 1

Марка	Размеры, мм		Приведе ная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг на изделие на 1 м ² изделия		
1ПК59.10-6. АТ \bar{V} -С7					23,44	4,04	
1ПК59.10-6. АТ \bar{V} -С8					23,60	4,07	
1ПК59.10-6. АТ \bar{V} -С9					24,11	4,16	
1ПК59.10-8. АТ \bar{V} -С7	990	5860	11,81	0,685	29,04	5,01	1715
1ПК59.10-8. АТ \bar{V} -С8					29,20	5,03	
1ПК59.10-8. АТ \bar{V} -С9					29,71	5,12	
1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С7					22,94	3,29	
1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С8					23,10	3,31	
1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С9					23,61	3,39	
1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С7					28,13	4,03	
1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С8	1190	5860	11,83	0,825	28,29	4,06	2070
1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С9					28,80	4,13	
1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С7					34,75	4,98	
1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С8					37,91	5,01	
1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С9					35,42	5,08	
1ПК59.15-4,5. АТ \bar{V} -С7					28,03	3,21	
1ПК59.15-4,5. АТ \bar{V} -С8					28,54	3,27	
1ПК59.15-4,5. АТ \bar{V} -С9					29,32	3,36	
1ПК59.15-6. АТ \bar{V} -С7					33,20	3,80	
1ПК59.15-6. АТ \bar{V} -С8	1490	5860	12,46	1,088	33,71	3,86	2720
1ПК59.15-6. АТ \bar{V} -С9					34,49	3,95	
1ПК59.15-8. АТ \bar{V} -С7					43,82	5,02	
1ПК59.15-8. АТ \bar{V} -С8					44,33	5,08	
1ПК59.15-8. АТ \bar{V} -С9					45,11	5,17	

Продолжение таблицы 1

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см.	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					на изделие		на 1 м ² изделия
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	990	6160	11,72	0,715	21,49	3,52	1783
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8					21,65	3,55	
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9					22,16	3,63	
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7					26,59	4,36	
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8					26,75	4,39	
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9					27,26	4,47	
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7					33,57	5,50	
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8					33,73	5,53	
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9					34,24	5,61	
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	1190	6160	11,79	0,864	25,86	3,53	2160
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8					26,02	3,55	
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9					26,50	3,62	
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7					32,63	4,45	
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8					32,79	4,47	
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9					33,30	4,54	
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7					43,27	5,90	
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8					43,43	5,92	
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9					43,94	5,99	
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	1490	6160	12,45	1,143	31,56	3,44	2860
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8					32,07	3,49	
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9					32,85	3,58	
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7					38,24	4,17	
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8					38,75	4,22	
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9					39,53	4,31	
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7					52,96	5,77	
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8					53,47	5,83	
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9					54,25	5,91	
1.141.1-40с.1-НУ						Лист	
						3	

Продолжение таблицы 1

Марка	Размеры, мм		Приве- денная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		Бетона кл. В20, м ³	Стали, кг		
					на изделие		на 1 м ² изделия
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	990	7060	11,73	0,82	37,55	5,37	2050
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8					37,71	5,40	
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9					38,22	5,47	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7					44,04	6,30	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8					44,20	6,32	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9					44,71	6,40	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7					54,07	7,74	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8					54,23	7,76	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9					54,74	7,83	
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	1190	7060	11,80	0,991	42,79	5,09	2480
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С8					42,95	5,11	
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С9					43,46	5,17	
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С7					51,49	6,13	
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С8					51,65	6,15	
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С9					52,16	6,21	
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С7					64,54	7,68	
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С8					64,70	7,70	
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С9					65,21	7,76	
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	1490	7060	12,53	1,318	55,13	5,24	3295
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С8					55,64	5,29	
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С9					56,42	5,36	
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С7					66,85	6,36	
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С8					67,36	6,40	
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С9					68,14	6,48	
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С7					80,61	7,66	
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С8					81,12	7,71	
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С9					81,90	7,78	

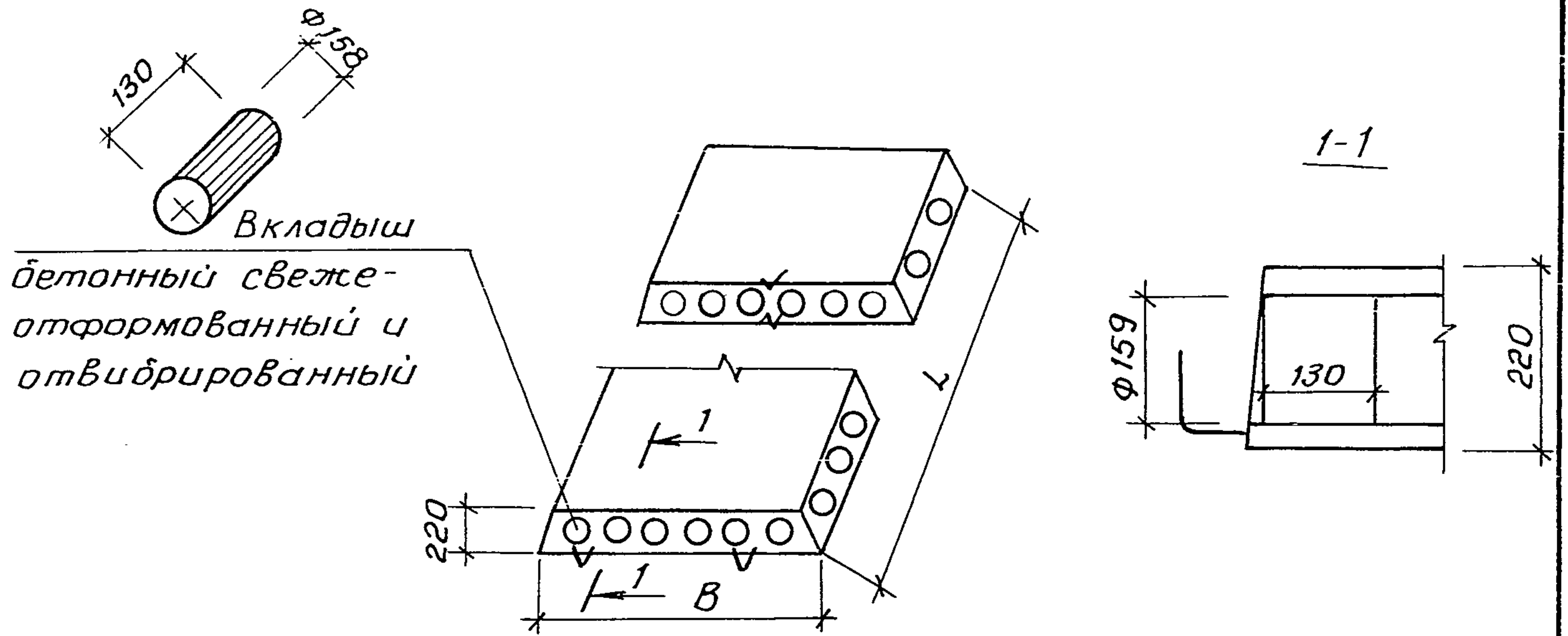
1. 141. 1- 40с. 1- НУ

Лист

4

24003 12

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Номенклатура плит с бетонными вкладышами

Таблица 2

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					На изделие	На 1 м ² изделия	
1ПК47.10-8.АтV-с7а	990	4660	12,12	0,559	17,16	3,72	1390
1ПК47.10-8.АтV-с8а					17,32	3,75	
1ПК47.10-8.АтV-с9а					17,83	3,87	
1ПК47.12-8.АтV-с7а	1190	4660	12,12	0,672	19,09	3,44	1688
1ПК47.12-8.АтV-с8а					19,25	3,47	
1ПК47.12-8.АтV-с9а					19,76	3,56	
1ПК47.15-8.АтV-с7а	1490	4660	12,96	0,900	22,70	3,27	2250
1ПК47.15-8.АтV-с8а					23,21	3,34	
1ПК47.15-8.АтV-с9а					23,99	3,46	
1ПК59.10-4,5.АтV-с7а	990	5860	12,01	0,697	19,14	3,30	1745
1ПК59.10-4,5.АтV-с8а					19,30	3,33	
1ПК59.10-4,5.АтV-с9а					19,81	3,41	

ИНВ. № подл. подпись и дата

взамен №

Продолжение таблицы 2

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов			Масса, кг
	В	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					на изделие	на 1 м ² изделия	
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С7а	990	5860	12,01	0,697	23,44	4,04	1745
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С8а					23,60	4,07	
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С9а					24,11	4,16	
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С7а					29,04	5,01	
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С8а					29,20	5,03	
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С9а					29,71	5,12	
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С7а	1190	5860	12,05	0,840	22,94	3,29	2100
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С8а					23,10	3,31	
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С9а					23,61	3,39	
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С7а					28,13	4,03	
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С8а					28,29	4,06	
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С9а					28,80	4,13	
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С7а					34,75	4,98	
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С8а					34,91	5,01	
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С9а					35,42	5,08	
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С7а					1490	5860	
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С8а	28,54	3,27					
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С9а	29,32	3,36					
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С7а	33,20	3,80					
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С8а	33,71	3,86					
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С9а	34,49	3,95					
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С7а	43,82	5,02					
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С8а	44,33	5,08					
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С9а	45,11	5,17					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Лист

1. 141.1-40С. 1-НУ

6

24003 14

Продолжение таблицы 2

Инв. № подл. и дата взам. инв. №	Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
		В	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
						на изделие		на 1 м ² изделия
	1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7а	990	6160	11,92	0,727	21,49	3,52	1818
	1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8а					21,65	3,55	
	1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9а					22,16	3,63	
	1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7а					26,59	4,36	
	1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8а					26,75	4,39	
	1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9а					27,26	4,47	
	1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7а					33,57	5,50	
	1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8а					33,73	5,53	
	1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9а					34,24	5,67	
	1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7а	1190	6160	11,99	0,879	25,86	3,53	2198
	1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8а					26,02	3,55	
	1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9а					26,50	3,62	
	1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7а					32,63	4,45	
	1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8а					32,79	4,47	
	1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9а					33,30	4,54	
	1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7а					43,27	5,90	
	1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8а					43,43	5,92	
	1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9а					43,94	5,99	
	1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7а	1490	6160	12,65	1,161	31,56	3,44	2903
	1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8а					32,07	3,49	
	1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9а					32,85	3,58	
	1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7а					38,24	4,17	
	1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8а					38,75	4,22	
	1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9а					39,53	4,31	
	1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7а					52,96	5,77	
	1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8а					53,47	5,83	
	1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9а					54,25	5,91	
	1.141.1-40С.1-НУ							Лист
	24003 15							7

Продолжение таблицы 2

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см.	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					на изделие		на 1 м ² изделия
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7а	990	7060	11,90	0,832	37,55	5,37	2080
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8а					37,71	5,40	
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9а					38,22	5,47	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7а					44,04	6,30	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8а					44,20	6,32	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9а					44,71	6,40	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7а					54,07	7,74	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8а					54,23	7,76	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9а					54,74	7,83	
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С7а	1190	7060	11,97	1,006	42,79	5,90	2518
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С8а					42,95	5,11	
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С9а					43,46	5,17	
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С7а					51,49	6,13	
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С8а					51,65	6,15	
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С9а					52,16	6,21	
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С7а					64,54	7,68	
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С8а					64,70	7,70	
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С9а					65,21	7,76	
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С7а	1490	7060	12,70	1,336	55,13	5,24	3340
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С8а					55,64	5,29	
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С9а					56,42	5,36	
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С7а					66,85	6,36	
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С8а					67,36	6,40	
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С9а					68,14	6,48	
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С7а					80,61	7,66	
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С8а					81,12	7,71	
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С9а					81,90	7,78	

Инд. № подл. подпись и дата взамен инв. №

Лист

1.141.1-40с.1-ИИ

8

3. Указания по изготовлению

3.1 Плиты изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-76* по поточно-агрегатной или конвейерной технологиям.

3.2 Плиты перекрытий относятся к третьей категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должно быть не более 0,25 мм. В связи с этим плиты следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненными деталями полов мокрых помещений.

3.3 Плиты изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В20 (марки 250) Передаточная прочность бетона $R_{Br} = 14$ МПа (175 кгс/см²)

Поставку плит потребителю производить по достижению бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона в соответствии с изменением №1 ГОСТа 13015.0-83* п.7.5.2 должна составлять в % от класса или марки бетона по прочности на сжатие:

- В теплый период года - 70% ;
- В холодный период года - 85% .

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Акромов	Акромов		1. 141.1-40с1-ТТ		
Рассчит.	Похваленская	Похваленская				
Провер.	Сирот	Сирот				
Рук. гр.	Акромов	Акромов	Технические требования	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Сирот	Сирот		Р	1	30
Гл. спец.	Горбачкин	Горбачкин		ТашЗНИУЭП		
Нач. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева				
Н.контр.	Заучербер	Заучербер				

При отпускной прочности бетона плит ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном 100% проектной прочности в возрасте 28 суток со времени их изготовления.

3.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено приращение прочности бетона поставщик обязан поставлять плиты с прочностью бетона не ниже 100% от проектной

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-87

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76* и таблице 9 СНиП 2.03.01-84.

3.5 В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упрочненная, периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81 в виде целых стержней мерной длины, с расчетным сопротивлением $R_s = 680$ МПа (6950 кгс/см²)

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы.

Длина натягиваемых стержней на чертежах показана условно, равной длине плит.

Длину заготовки стержней арматуры необходимо определять с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

инв. № подл. и дата взам. инв. №

Лист

1. 141. 1-40 с 1-ТТ

2

3.6 При натяжении, температуру электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 400°С. После электронагрева должны производиться контрольные испытания образцов стержней. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева в соответствии с ГОСТ 12004-81*

При натяжении термически упроченной стали класса Ат-У дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81* и ГОСТ 22362-77

Величины напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в таблице 1 на листах №1.141.1-У0с1-ТТ

Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности $R_{вр} = 14,0$ МПа (175 кгс/см²)

Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

3.7 Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем ^{цементного} раствора толщиной не менее 5 мм.

3.8 Верхние сетки принять по ГОСТ 8478-81*

Все приопорные каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне плиты

инв. № подл. подпись и дата взам. инв. №

1.141.1-У0с1-ТТ

Лист

3

24003 19

3.9 Плоские каркасы и сварные сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля нормальной группы прочности класса Вр1Н (ГОСТ 6727-80*)

Изготовление каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой по ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85 и СН 393-78

3.10 Подъемные петли выполнять из стали класса Ас-II (ГОСТ 5781-82*) марки 10ГТ

3.11 Для плит перекрытий с индексом „а“ заделку пустот производить непосредственно после извлечения пучков, до пропаривания плит, обеспечив плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши $\Phi 158$ длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона класса В 20

3.12 Нижняя, потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску. В продольных боковых гранях предусматриваются углубления предназначенные для образования после замоноличивания перекрытий прерывистых шпонок, обеспечивающих совместную работу плит на сдвиг в вертикальном и горизонтальном направлениях

4. Правила приемки

4.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.3-81* и ГОСТ 9561-76*

4.2 Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81*, ГОСТ 9561-76*

ИНБ. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

1. 141. 1-40с 1-ТТ

Лист

4

5. Маркировка, хранение и транспортирование.

5.1 Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

5.2 Маркировку, хранение, транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 9561-76*.

5.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли с гарантией отсутствия их сгиба.

5.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине плиты.

6. Испытания

6.1 Испытания плит производить по ГОСТ 9561-76*, в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 4, 5, 6 на листах 15...28 с учетом требований ГОСТ 8829-85.

При испытании плит с бетонными вкладышами использовать данные этих же таблиц.

6.2 До серийного изготовления плит, разработанных в настоящем выпуске, должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке и испытаниям.

Изм. № подл. подпись и дата

Изм. №

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Таблица 1

Марка плит	Предварительное напряжение в арматуре учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа/(кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед обжатием МПа (кгс/см ²)	Потери предвари- тельного напря- жения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релакса- ция напряже- ния стали	Деформа- ция анкеров	Деформа- ция форм		Усадка бетона	Ползу- чество бетона
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{490}{(5000)}$	$\frac{14,70}{(150)}$	0	0	$\frac{475,30}{(4850)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{7,55}{(77)}$
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С8							
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9							
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{490}{(5000)}$	$\frac{14,70}{(150)}$	0	0	$\frac{475,30}{(4850)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{6,76}{(69)}$
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С8							
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С9							
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{490}{(5000)}$	$\frac{14,70}{(150)}$	0	0	$\frac{475,30}{(4850)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{5,29}{(54)}$
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С8							
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{539}{(5500)}$	$\frac{16,17}{(165)}$	0	0	$\frac{522,83}{(5335)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{5,49}{(56)}$
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С8							
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{10,78}{(110)}$
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С8							
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{15,88}{(162)}$
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С8							
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С9							

Инв. № подл. подпись и дата

1. 141. 1-40с 1 ТТ

Лист

6

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки б.ср., МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / (кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед бетониро- ванием МПа (кгс/см ²)	Потери предвари- тельного напря- жения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релакса- ция напряже- ния стали	Деформа- ция анкеров	Деформа- ция форм		Усадка бетона	Ползу- чность бетона
1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С7	<u>539</u>	<u>16,17</u>			<u>522,83</u>	<u>34,30</u>	<u>4,70</u>
1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С8	(5500)	(165)	0	0	(5335)	(350)	(48)
1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>9,80</u>
1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(100)
1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>15,88</u>
1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(162)
1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.15-4,5. АТ \bar{V} -С7	<u>539</u>	<u>16,17</u>			<u>522,83</u>	<u>34,30</u>	<u>4,12</u>
1ПК59.15-4,5. АТ \bar{V} -С8	(5500)	(165)	0	0	(5335)	(350)	(42)
1ПК59.15-4,5. АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.15-6. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>9,31</u>
1ПК59.15-6. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(95)
1ПК59.15-6. АТ \bar{V} -С9							
1ПК59.15-8. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>15,39</u>
1ПК59.15-8. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(157)
1ПК59.15-8. АТ \bar{V} -С9							

ИНВ. № подл. подпись и дата В.З.М. УНВ.М.

Лист

1.141.1-40с1-ТТ

7

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа/(кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед бетониро- ванием МПа (кгс/см ²)	Потери предвари- тельного напря- жения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релакса- ция напряже- ния стали	Деформа- ция анкеров	Деформа- ция форм		Усадка бетона	Ползу- чность бетона
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{539}{(5500)}$	$\frac{16,17}{(165)}$	0	0	$\frac{522,83}{(5335)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{6,47}{(66)}$
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8							
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9							
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{12,05}{(123)}$
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8							
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9							
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,91}{(193)}$
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8							
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9							
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{539}{(5500)}$	$\frac{16,17}{(165)}$	0	0	$\frac{522,83}{(5335)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{5,99}{(61)}$
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8							
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9							
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{12,45}{(127)}$
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8							
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9							
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,82}{(192)}$
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8							
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9							

Инв. № подл. подпись и дата

взам. инв. №

Лист

1. 141.1-40с1-ТТ

8

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа (кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{6,08}{(62)}$
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{6,08}{(62)}$
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{6,08}{(62)}$
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{11,47}{(117)}$
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{11,47}{(117)}$
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{11,47}{(117)}$
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,82}{(192)}$
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,82}{(192)}$
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,82}{(192)}$
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{14,01}{(143)}$
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{14,01}{(143)}$
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{14,01}{(143)}$
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{20,87}{(213)}$
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{20,87}{(213)}$
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{20,87}{(213)}$
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{30,77}{(314)}$
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{30,77}{(314)}$
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{30,77}{(314)}$

ЦНБ. № по подл. подпись и дата взам. инв. №

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

9

24003 25

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа (кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
1ПК 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>13,43</u>
1ПК 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(137)
1ПК 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С9							
1ПК 71.12-6. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>20,97</u>
1ПК 71.12-6. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(214)
1ПК 71.12-6. АТ \bar{V} -С9							
1ПК 71.12-8. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>29,79</u>
1ПК 71.12-8. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(304)
1ПК 71.12-8. АТ \bar{V} -С9							
1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>11,76</u>
1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(120)
1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С9							
1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>20,09</u>
1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(205)
1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С9							
1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>28,91</u>
1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(295)
1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С9							

ИНВ. № подл. Подпись и дата взамен ИИВ. №

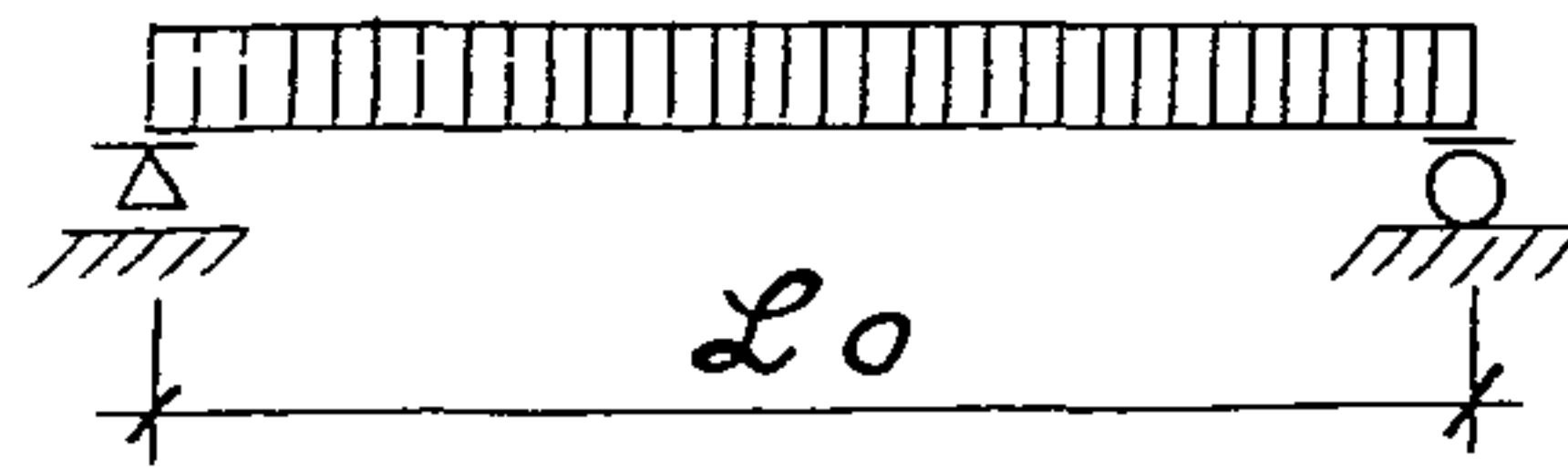
1.141.1-40 с 1-ТТ

Лист

10

24003 26

Схема опирания и загрузки при испытании плит



Расчетные пролеты и площади загрузки при испытании плит

Таблица 2

Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2	Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9	4560	4,56 x 0,96	1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С9	5760	5,76 x 1,16
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С9			1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С9		
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С9			1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С9		
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С9 1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С9	5760	5,76 x 0,96	1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С9 1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С9	5760	5,76 x 1,46
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С9			1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9		
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С9			1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9		
				6060	6,06 x 0,96

ЛНВ. № продела. подпись и дата в зам. ЛНВ. №

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

11

24003 27

Расчетные пролеты и площади загрузки при испытании плит
Продолжение таблицы 2

Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2	Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2		
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9	6060	6,06x0,96	1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9 1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9	6960	6,96x0,96		
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9 1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9 1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9		6,06x1,16	1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С9 1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С9 1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С9		6,96x1,16		
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9 1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9 1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9		6,06x1,46	1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С9 1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С9 1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С9		6,96x1,46		
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9		6960	6,96x0,96				

И№.№подл. подпись и дата взамен И№.№

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3

Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9	4560	0,56	1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С9	5760	1,82
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С9		0,57	1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С9		2,66
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С9		1,30	1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С9		1,69
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	5760	1,01	1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С9	6060	2,19
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С9		1,12	1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С9		2,61
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С9		2,84	1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9		1,76
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С7 1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С8 1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С9		1,02	1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7 1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8 1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9		2,08

ИНВ. № подл. подпись и дата

ИНВ. №

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Таблица 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента „с“	Величина разрушающей нагрузки q , кПа / (кгс/м ²)		
		При которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
		с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК47.10-8.АтV-С7	1,4	$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК47.10-8.АтV-С8		$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ $1553 > q \geq 1320$
1ПК47.10-8.АтV-С9	1,6	$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК47.12-8.АтV-С7	1,4	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК47.12-8.АтV-С8		$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,78$ (≥ 1304)	$12,78 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК47.12-8.АтV-С9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК47.15-8.АтV-С7	1,4	$\geq 11,52$ (≥ 1138)	$\geq 7,92$ (≥ 808)	$7,92 > q \geq 6,72$ ($808 > q \geq 686$)
1ПК47.15-8.АтV-С8		$\geq 12,74$ (≥ 1300)	$\geq 9,51$ (≥ 970)	$9,51 > q \geq 8,08$ ($970 > q \geq 824$)
1ПК47.15-8.АтV-С9	1,6	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК59.10-4,5.АтV-С7	1,4	$\geq 15,19$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК59.10-4,5.АтV-С8		$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК59.10-4,5.АтV-С9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК59.10-6.АтV-С7	1,4	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК59.10-6.АтV-С8		$\geq 15,19$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК59.10-6.АтV-С9	1,6	$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК59.10-8.АтV-С7	1,4	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК59.10-8.АтV-С8		$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК59.10-8.АтV-С9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)

Инв. № подл. подпись и дата

1. 141. 1-40с 1-ТТ

Лист

15

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента „с“	Величина разрушающей нагрузки q , кПа / (кгс/м ²)		
		при которой плиты призна- ются годными		при которой требуется повторное испыта- ние
		с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК59.12-4,5.АтV-с7	1,4	$\geq 11,07$ (≥ 1130)	$\geq 7,84$ (≥ 800)	$7,84 > q \geq 6,66$ ($800 > q \geq 680$)
1ПК59.12-4,5.АтV-с8		$\geq 12,65$ (≥ 1291)	$\geq 9,42$ (≥ 961)	$9,42 > q \geq 8,01$ ($961 > q \geq 817$)
1ПК59.12-4,5.АтV-с9	1,6	$\geq 13,20$ (≥ 1347)	$\geq 9,97$ (≥ 1017)	$9,97 > q \geq 8,47$ ($1017 > q \geq 864$)
1ПК59.12-6.АтV-с7	1,4	$\geq 15,08$ (≥ 1539)	$\geq 11,85$ (≥ 1209)	$11,85 > q \geq 10,07$ ($1209 > q \geq 1028$)
1ПК59.12-6.АтV-с8		$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК59.12-6.АтV-с9	1,6	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК59.12-8.АтV-с7	1,4	$\geq 11,28$ (≥ 1151)	$\geq 7,85$ (≥ 801)	$7,85 > q \geq 6,67$ ($801 > q \geq 681$)
1ПК59.12-8.АтV-с8		$\geq 12,89$ (≥ 1315)	$\geq 9,46$ (≥ 965)	$9,46 > q \geq 8,04$ ($965 > q \geq 820$)
1ПК59.12-8.АтV-с9	1,6	$\geq 13,39$ (≥ 1366)	$\geq 9,96$ (≥ 1016)	$9,96 > q \geq 8,47$ ($1016 > q \geq 864$)
1ПК59.15-4,5.АтV-с7	1,4	$\geq 15,31$ (≥ 1562)	$\geq 11,88$ (≥ 1212)	$11,88 > q \geq 10,09$ ($1212 > q \geq 1030$)
1ПК59.15-4,5.АтV-с8		$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,79$ (≥ 1304)	$12,79 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК59.15-4,5.АтV-с9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)

ИНВ. № подл. подпись и дата

1. 141. 1-40с 1-ТТ

Лист

16

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента „с“	Величина разрушающей нагрузки q , кПа / (кгс/м ²)		
		При которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
		с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 11,52$ (≥ 1138)	$\geq 7,92$ (≥ 808)	$7,92 > q \geq 6,72$ ($808 > q \geq 686$)
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8		$\geq 12,74$ (≥ 1300)	$\geq 9,51$ (≥ 970)	$9,51 > q \geq 8,08$ ($970 > q \geq 824$)
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 15,19$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8		$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 11,07$ (≥ 1130)	$\geq 7,84$ (≥ 800)	$7,84 > q \geq 6,66$ ($800 > q \geq 680$)
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8		$\geq 12,65$ (≥ 1291)	$\geq 9,42$ (≥ 961)	$9,42 > q \geq 8,01$ ($961 > q \geq 817$)
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 13,20$ (≥ 1347)	$\geq 9,97$ (≥ 1017)	$9,97 > q \geq 8,47$ ($1017 > q \geq 864$)
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 15,08$ (≥ 1539)	$\geq 11,85$ (≥ 1209)	$11,85 > q \geq 10,07$ ($1209 > q \geq 1028$)
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8		$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7	1,4			
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9	1,6			
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7	1,4			
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9	1,6			

ИНВ. № подл. подпись и дата

1.141.1-40 с.1-ТТ

Лист

17

24003 33

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента "с"	Величина разрушающей нагрузки q , кПа / (кгс/м ²)		
		при которой плиты призна- ются годными	при которой требуется пов- торное испытание	
			с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 11,28$ (≥ 1151)	$\geq 7,85$ (≥ 801)	$7,85 > q \geq 6,67$ ($801 > q \geq 681$)
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8		$\geq 12,89$ (≥ 1315)	$\geq 9,46$ (≥ 965)	$9,46 > q \geq 8,04$ ($965 > q \geq 820$)
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 13,39$ (≥ 1356)	$\geq 9,96$ (≥ 1016)	$9,96 > q \geq 8,47$ ($1016 > q \geq 864$)
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 15,31$ (≥ 1562)	$\geq 11,88$ (≥ 1212)	$11,88 > q \geq 10,09$ ($1212 > q \geq 1030$)
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8		$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,79$ (≥ 1304)	$12,79 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 11,52$ (≥ 1138)	$\geq 7,92$ (≥ 808)	$7,92 > q \geq 6,72$ ($808 > q \geq 686$)
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8		$\geq 12,74$ (≥ 1300)	$\geq 9,51$ (≥ 970)	$9,51 > q \geq 8,08$ ($970 > q \geq 824$)
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 15,50$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8		$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7	1,4			
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9	1,6			
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7	1,4			
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9	1,6			

ИНВ. № подл. подпись и дата

1.141.1-40с.1-ТТ

Лист

18

24003 34

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента «С»	Величина разрушающей нагрузки q , кПа/(кгс/м ²)		
		при которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
		с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 11,07$ (≥ 1130)	$\geq 7,84$ (≥ 800)	$7,84 > q \geq 6,66$ ($800 > q \geq 680$)
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 12,65$ (≥ 1291)	$\geq 9,42$ (≥ 961)	$9,42 > q \geq 8,01$ ($961 > q \geq 817$)
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 13,20$ (≥ 1347)	$\geq 9,97$ (≥ 1017)	$9,97 > q \geq 8,47$ ($1017 > q \geq 864$)
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 15,08$ (≥ 1539)	$\geq 11,85$ (≥ 1209)	$11,85 > q \geq 10,07$ ($1209 > q \geq 1028$)
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	1,4	$> 11,28$ (> 1151)	$\geq 7,85$ (> 801)	$7,85 > q \geq 6,67$ ($801 > q \geq 681$)
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 12,89$ (≥ 1315)	$\geq 9,46$ (≥ 965)	$9,46 > q \geq 8,04$ ($965 > q \geq 820$)
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С7	1,4	$> 13,39$ (≥ 1366)	$\geq 9,96$ (≥ 1016)	$9,96 > q \geq 8,47$ ($1016 > q \geq 864$)
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 15,31$ (≥ 1562)	$\geq 11,88$ (≥ 1212)	$11,88 > q \geq 10,09$ ($1212 > q \geq 1030$)
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С7	1,4	$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,79$ (≥ 1304)	$12,79 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)

ИНВ.№подл.

взв.инв.№

подпись и дата

1.141.1-40с \bar{T} -ТТ

Лист

19

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Таблица 5

Марка плит	Срок испытания после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $\frac{K_{пл}}{K_{пл}} (кгс/м^2)$	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки $f_k, см$	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,58}{(773)}$	24	0,27	0,33	$0,33 < f \leq 0,35$
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,48}{(763)}$	24	0,27	0,32	$0,32 < f \leq 0,35$
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,30}{(745)}$	24	0,26	0,32	$0,32 < f \leq 0,34$
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,51}{(766)}$	24	0,27	0,32	$0,32 < f \leq 0,35$
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,41}{(756)}$	24	0,27	0,32	$0,32 < f \leq 0,35$
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,24}{(739)}$	24	0,26	0,32	$0,32 < f \leq 0,34$
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,44}{(759)}$	56	0,44	0,52	$0,52 < f \leq 0,57$
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,35}{(750)}$	56	0,43	0,52	$0,52 < f \leq 0,56$
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,20}{(735)}$	56	0,42	0,51	$0,51 < f \leq 0,55$
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,15}{(423)}$	34	0,37	0,44	$0,44 < f \leq 0,48$
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,09}{(417)}$	34	0,37	0,44	$0,44 < f \leq 0,48$
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,98}{(406)}$	34	0,36	0,43	$0,43 < f \leq 0,47$
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,67}{(579)}$	38	0,51	0,61	$0,61 < f \leq 0,66$
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,59}{(570)}$	38	0,51	0,61	$0,61 < f \leq 0,66$
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,42}{(553)}$	38	0,50	0,60	$0,61 < f \leq 0,65$
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,56}{(771)}$	97	1,04	1,14	$1,14 < f \leq 1,20$
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,42}{(757)}$	97	1,02	1,12	$1,12 < f \leq 1,18$
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,18}{(733)}$	97	0,99	1,09	$1,09 < f \leq 1,14$

Взам.инв.№

инв.№ подл. подпись и дата

Лист

1.141.1-40с.1-ТТ

20

24003 36

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испы- тания плит после их изготовле- ния в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собствен- ного веса плиты кПа/(кгс/м ²)	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложен- ной кон- трольной нагрузки f_k , см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см.	
					при котором плиты призна- ются годными	при котором требуется пов- торное испытание
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,11}{(419)}$	35	0,37	0,44	$0,44 < f < 0,48$
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,05}{(413)}$	35	0,36	0,44	$0,44 < f < 0,47$
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,95}{(403)}$	35	0,36	0,43	$0,43 < f < 0,47$
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,63}{(574)}$	61	0,65	0,78	$0,78 < f < 0,85$
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,55}{(566)}$	61	0,64	0,77	$0,77 < f < 0,84$
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,39}{(550)}$	61	0,63	0,75	$0,75 < f < 0,81$
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,51}{(766)}$	91	0,99	1,09	$1,09 < f \leq 1,14$
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,37}{(752)}$	91	0,97	1,07	$1,07 < f \leq 1,12$
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,12}{(727)}$	91	0,94	1,03	$1,03 < f \leq 1,08$
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,09}{(417)}$	58	0,51	0,62	$0,62 < f \leq 0,67$
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,04}{(412)}$	58	0,51	0,61	$0,61 < f \leq 0,66$
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,94}{(402)}$	58	0,50	0,60	$0,60 < f \leq 0,65$
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,61}{(572)}$	75	0,73	0,88	$0,88 < f \leq 0,95$
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,52}{(563)}$	75	0,72	0,87	$0,87 < f \leq 0,94$
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,37}{(548)}$	75	0,71	0,85	$0,85 < f \leq 0,92$
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,47}{(762)}$	89	0,96	1,06	$1,06 < f \leq 1,11$
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,34}{(749)}$	89	0,94	1,04	$1,04 < f \leq 1,09$
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,10}{(724)}$	89	0,91	1,00	$1,00 < f \leq 1,05$

взам. инв. №

подпись и дата

инв. № подл.

1.141.1-40e1-ТТ

Лист

21

24003 37

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испытания плиты после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $kPa/(kес/m^2)$	$\frac{f_{дл}}{f_{преб}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки $f_k, см$	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,17}{(426)}$	59	0,57	0,69	$0,69 < f \leq 0,74$
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,11}{(419)}$	59	0,56	0,68	$0,68 < f \leq 0,73$
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,99}{(407)}$	59	0,55	0,66	$0,66 < f \leq 0,71$
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,69}{(581)}$	92	0,95	1,05	$1,05 < f \leq 1,10$
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,60}{(571)}$	92	0,94	1,03	$1,03 < f \leq 1,08$
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,42}{(553)}$	92	0,91	1,00	$1,00 < f \leq 1,05$
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,57}{(772)}$	100	1,18	1,30	$1,30 < f \leq 1,36$
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,42}{(757)}$	100	1,16	1,27	$1,27 < f \leq 1,33$
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,14}{(729)}$	100	1,11	1,23	$1,23 < f \leq 1,28$
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,14}{(422)}$	84	0,78	0,93	$0,93 < f \leq 1,01$
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,08}{(416)}$	84	0,77	0,92	$0,92 < f \leq 1,00$
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,96}{(404)}$	84	0,75	0,90	$0,90 < f \leq 0,97$
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,65}{(577)}$	54	0,67	0,80	$0,80 < f \leq 0,87$
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,56}{(567)}$	54	0,66	0,79	$0,79 < f \leq 0,86$
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,38}{(549)}$	54	0,64	0,77	$0,77 < f \leq 0,83$
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,52}{(767)}$	98	1,15	1,27	$1,27 < f \leq 1,33$
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,37}{(752)}$	98	1,13	1,24	$1,24 < f \leq 1,30$
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,10}{(724)}$	98	1,09	1,20	$1,20 < f \leq 1,25$

инв.№подл. подпись и дата

взам.инв.№

1.141.1-40с.1-ТТ

Лист

22

24003 38

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испытания после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $kPa/(кгс/м^2)$	$\frac{f_{дл}}{f_{проб}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки $f_k, см$	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,09}{(417)}$	49	0,48	0,57	$0,57 < f \leq 0,62$
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,03}{(411)}$	49	0,47	0,56	$0,56 < f \leq 0,61$
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,92}{(400)}$	49	0,46	0,55	$0,55 < f \leq 0,59$
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,64}{(575)}$	92	0,93	1,02	$1,02 < f \leq 1,07$
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,54}{(565)}$	92	0,91	1,01	$1,01 < f \leq 1,05$
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,36}{(547)}$	92	0,89	0,98	$0,98 < f \leq 1,02$
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,49}{(764)}$	84	1,01	1,21	$1,21 < f \leq 1,31$
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,33}{(748)}$	84	0,99	1,19	$1,19 < f \leq 1,29$
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{7,06}{(720)}$	84	0,95	1,14	$1,14 < f \leq 1,24$
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,18}{(427)}$	63	0,78	0,94	$0,94 < f \leq 1,02$
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,10}{(418)}$	63	0,77	0,93	$0,93 < f \leq 1,00$
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,93}{(401)}$	63	0,76	0,91	$0,91 < f \leq 0,98$
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,77}{(589)}$	71	1,01	1,21	$1,21 < f \leq 1,31$
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,59}{(570)}$	71	0,99	1,18	$1,18 < f \leq 1,28$
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,34}{(545)}$	71	0,94	1,13	$1,13 < f \leq 1,22$
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,55}{(770)}$	80	1,42	1,71	$1,71 < f \leq 1,85$
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,34}{(749)}$	80	1,40	1,67	$1,67 < f \leq 1,81$
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{6,96}{(710)}$	80	1,34	1,61	$1,61 < f \leq 1,75$

Взам.инв.№

подпись и дата

инв.№ подл.

1.141.1-40с1-77

Лист

23

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $kPa/(ksc/m^2)$	$f_{дл}$ $f_{пред}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки f_k, cm	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,16}{(424)}$	63	0,78	0,93	$0,93 < f \leq 1,01$
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,07}{(415)}$	63	0,77	0,92	$0,92 < f \leq 1,00$
1ПК71.12-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,82}{(390)}$	63	0,75	0,90	$0,90 < f \leq 0,98$
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,68}{(580)}$	70	1,07	1,28	$1,28 < f \leq 1,39$
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,55}{(566)}$	70	1,05	1,26	$1,26 < f \leq 1,37$
1ПК71.12-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,30}{(541)}$	70	1,02	1,23	$1,23 < f \leq 1,33$
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,50}{(765)}$	78	1,41	1,70	$1,70 < f \leq 1,84$
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,28}{(743)}$	78	1,39	1,66	$1,66 < f \leq 1,80$
1ПК71.12-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{6,90}{(704)}$	78	1,33	1,60	$1,60 < f \leq 1,73$
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{4,15}{(423)}$	86	0,87	0,96	$0,96 < f \leq 1,01$
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{4,06}{(414)}$	86	0,86	0,94	$0,94 < f \leq 0,99$
1ПК71.15-4,5.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{3,90}{(398)}$	86	0,82	0,91	$0,91 < f \leq 0,95$
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{5,66}{(578)}$	74	1,00	1,20	$1,20 < f \leq 1,30$
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{5,53}{(564)}$	74	0,97	1,17	$1,17 < f \leq 1,27$
1ПК71.15-6.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{5,28}{(539)}$	74	0,93	1,12	$1,12 < f \leq 1,21$
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С7	14	$\frac{7,48}{(763)}$	92	1,38	1,52	$1,52 < f \leq 1,59$
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С8	28	$\frac{7,27}{(742)}$	92	1,35	1,48	$1,48 < f \leq 1,55$
1ПК71.15-8.АТ \bar{V} -С9	100	$\frac{6,90}{(704)}$	92	1,28	1,40	$1,40 < f \leq 1,47$

ИНБ. № подл. подпись и дата взамен. ИНБ. №

1.141.1-40с1-77

Лист

24

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85

Таблица 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. табл.2 прил.3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа/(кгс/м ²)			
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,58}{(773)}$	$\frac{7,48}{(763)}$	$\frac{7,30}{(745)}$	0,20
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,51}{(766)}$	$\frac{7,41}{(756)}$	$\frac{7,24}{(739)}$	
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК47.12-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,44}{(759)}$	$\frac{7,35}{(750)}$	$\frac{7,20}{(735)}$	
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК47.15-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,15}{(423)}$	$\frac{4,08}{(417)}$	$\frac{3,98}{(406)}$	
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,67}{(579)}$	$\frac{5,59}{(570)}$	$\frac{5,42}{(553)}$	
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,56}{(771)}$	$\frac{7,42}{(757)}$	$\frac{7,17}{(732)}$	
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,11}{(419)}$	$\frac{4,05}{(413)}$	$\frac{3,95}{(403)}$	
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.12-4,5.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,63}{(574)}$	$\frac{5,54}{(565)}$	$\frac{5,39}{(550)}$	
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.12-6.АТ \bar{V} -С9				

ИНБ.№ подл. подпись и дата

1. 141.1-4001-ТТ

Лист

25

24003 41

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа / (кгс/м ²)			
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,50}{(765)}$	$\frac{7,37}{(752)}$	$\frac{7,12}{(727)}$	0,20
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.12-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,10}{(418)}$	$\frac{4,04}{(412)}$	$\frac{3,94}{(402)}$	
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,61}{(572)}$	$\frac{5,52}{(563)}$	$\frac{5,37}{(548)}$	
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С9				
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,47}{(762)}$	$\frac{7,34}{(749)}$	$\frac{7,10}{(724)}$	
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,17}{(426)}$	$\frac{4,11}{(419)}$	$\frac{3,98}{(406)}$	
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.10-4,5.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,69}{(581)}$	$\frac{5,60}{(571)}$	$\frac{5,42}{(553)}$	
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,57}{(772)}$	$\frac{7,42}{(757)}$	$\frac{7,14}{(729)}$	
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.10-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,14}{(422)}$	$\frac{4,07}{(415)}$	$\frac{3,96}{(404)}$	
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.12-4,5.АТ \bar{V} -С9				

ИНВ. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

Лист

1.141.1-40с1-ТТ

26

24003 42

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. таб.2 прил.3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/(кгс/м ²)			
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,65}{(577)}$	$\frac{5,58}{(569)}$	$\frac{5,38}{(549)}$	0,20
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.12-6.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,52}{(767)}$	$\frac{7,37}{(752)}$	$\frac{7,10}{(724)}$	
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.12-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,09}{(417)}$	$\frac{4,03}{(411)}$	$\frac{3,92}{(400)}$	
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,64}{(575)}$	$\frac{5,54}{(565)}$	$\frac{5,36}{(547)}$	
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9				
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,49}{(764)}$	$\frac{7,33}{(748)}$	$\frac{7,06}{(720)}$	
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9				
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	$\frac{4,18}{(427)}$	$\frac{4,10}{(418)}$	$\frac{3,93}{(401)}$	
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9				
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7	$\frac{5,72}{(584)}$	$\frac{5,59}{(570)}$	$\frac{5,34}{(545)}$	
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9				
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7	$\frac{7,55}{(770)}$	$\frac{7,34}{(749)}$	$\frac{6,96}{(710)}$	
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8				
1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9				

инв.№ подл. подпись и дата взам.инв.№

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

27

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа (кес/см ²)				
1ПК 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С7				0,20
1ПК 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С8	$\frac{4,16}{(424)}$	$\frac{4,07}{(415)}$	$\frac{3,91}{(399)}$	
1ПК 71.12-4,5. АТ \bar{V} -С9				
1ПК 71.12-6. АТ \bar{V} -С7				
1ПК 71.12-6. АТ \bar{V} -С8	$\frac{5,68}{(580)}$	$\frac{5,55}{(566)}$	$\frac{5,30}{(541)}$	
1ПК 71.12-6. АТ \bar{V} -С9				
1ПК 71.12-8. АТ \bar{V} -С7				
1ПК 71.12-8. АТ \bar{V} -С8	$\frac{7,50}{(765)}$	$\frac{7,28}{(743)}$	$\frac{6,90}{(704)}$	
1ПК 71.12-8. АТ \bar{V} -С9				
1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С7				
1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С8	$\frac{4,15}{(423)}$	$\frac{4,06}{(414)}$	$\frac{3,90}{(398)}$	
1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С9				
1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С7				
1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С8	$\frac{5,66}{(578)}$	$\frac{5,53}{(564)}$	$\frac{5,28}{(539)}$	
1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С9				
1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С7				
1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С8	$\frac{7,48}{(763)}$	$\frac{7,27}{(742)}$	$\frac{6,90}{(704)}$	
1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С9				

ИНВ. № подл. подпись и дата

ИНВ. №

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

28

24003 44

Перечень стандартов на
которые даны ссылки

ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80*	Проволока из низкоуглеродистой стали холодно-тянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 8268-82	Гравий для строительных работ. Технические условия.
ГОСТ 8736-85	Песок для строительных работ. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 9561-76*	Плиты железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений. Технические условия.
ГОСТ 10060-87	Бетоны. Методы контроля морозостойкости.
ГОСТ 10180-78	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 10884-81*	Сталь стержневая арматурная, термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.
ГОСТ 12730.1-78	Бетоны. Метод определения плотности.
ГОСТ 12730.2-78	Бетоны. Метод определения влажности.

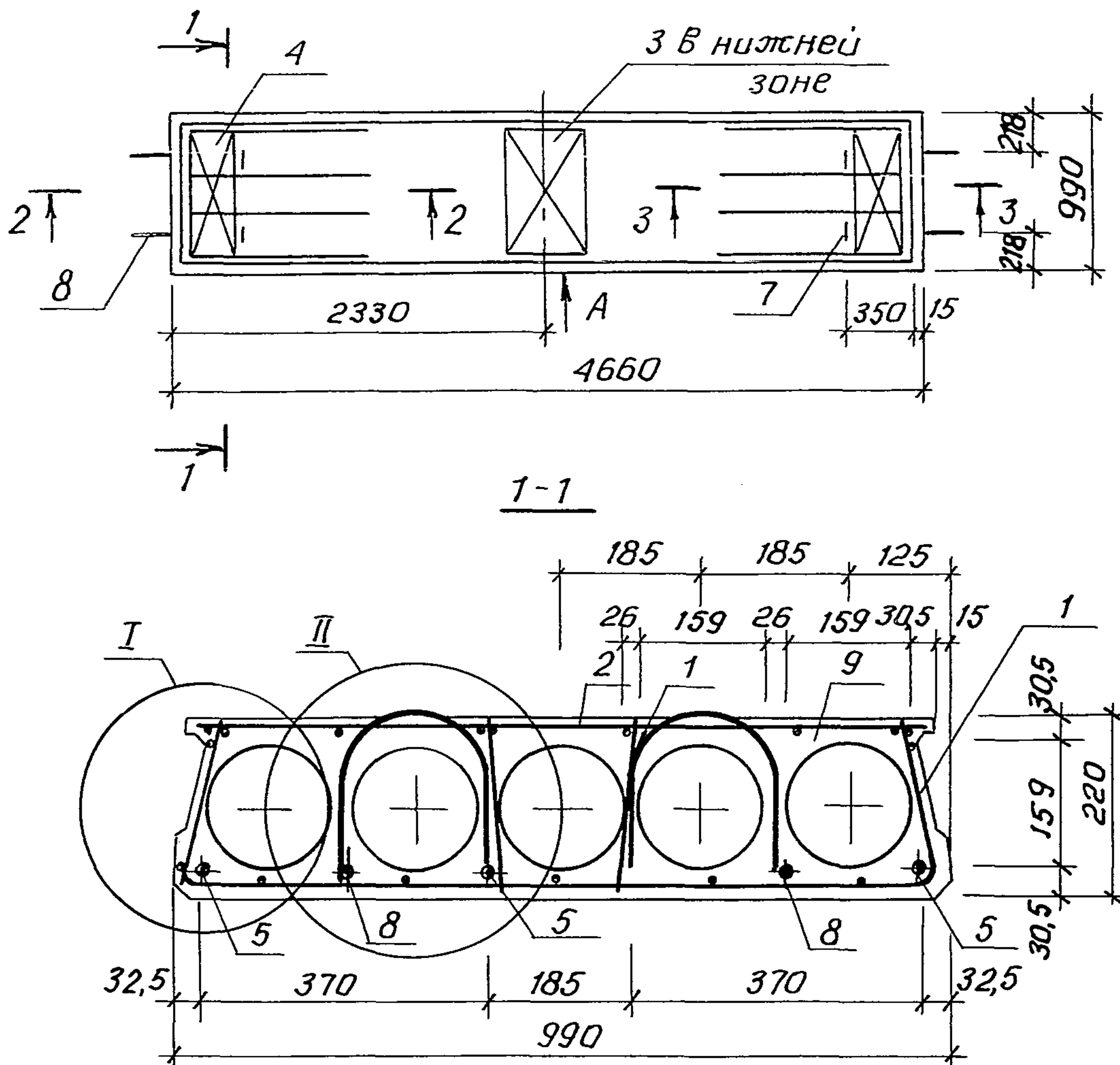
ГОСТ 13015.0-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.3-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
ГОСТ 13015.4-84*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 17623-87	Бетоны. Радиоизотопный метод определения прочности.
ГОСТ 18105-86*	Бетоны. Правила контроля прочности
ГОСТ 21718-84	Материалы строительные. Диэлькометрический метод измерения влажности.
ГОСТ 25192-82	Бетоны. Классификация и общие технические требования
ГОСТ 25781-83*Е	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 26434-85	Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры.

инв. № подл.	подпись и дата	инв. №

1. 141.1-40 е 1-ТТ

Лист

30

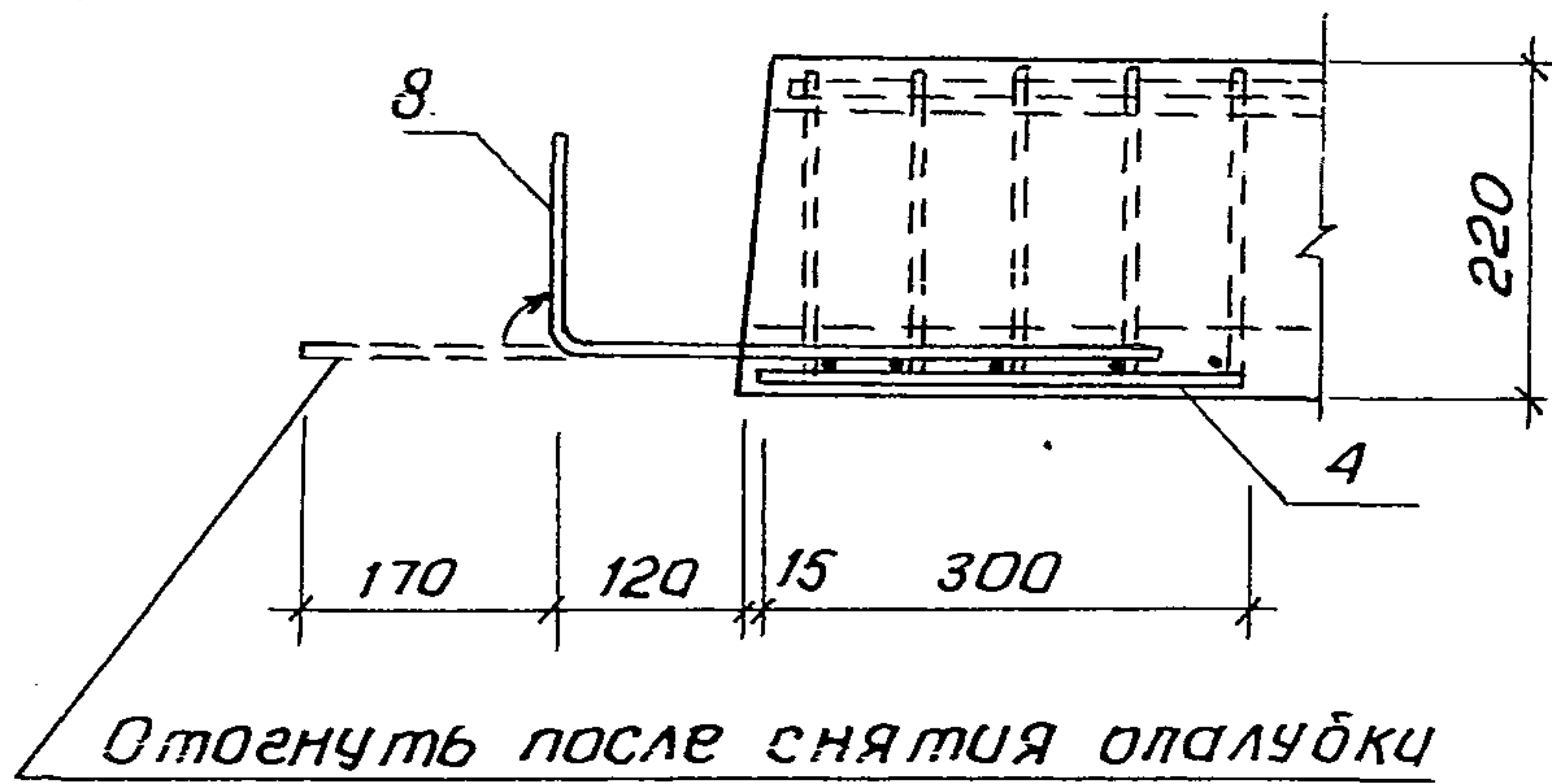


Обозначение	Марка	Масса, кг
1.141.1-	1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7	1360
-1	1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С8	
-2	1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9	

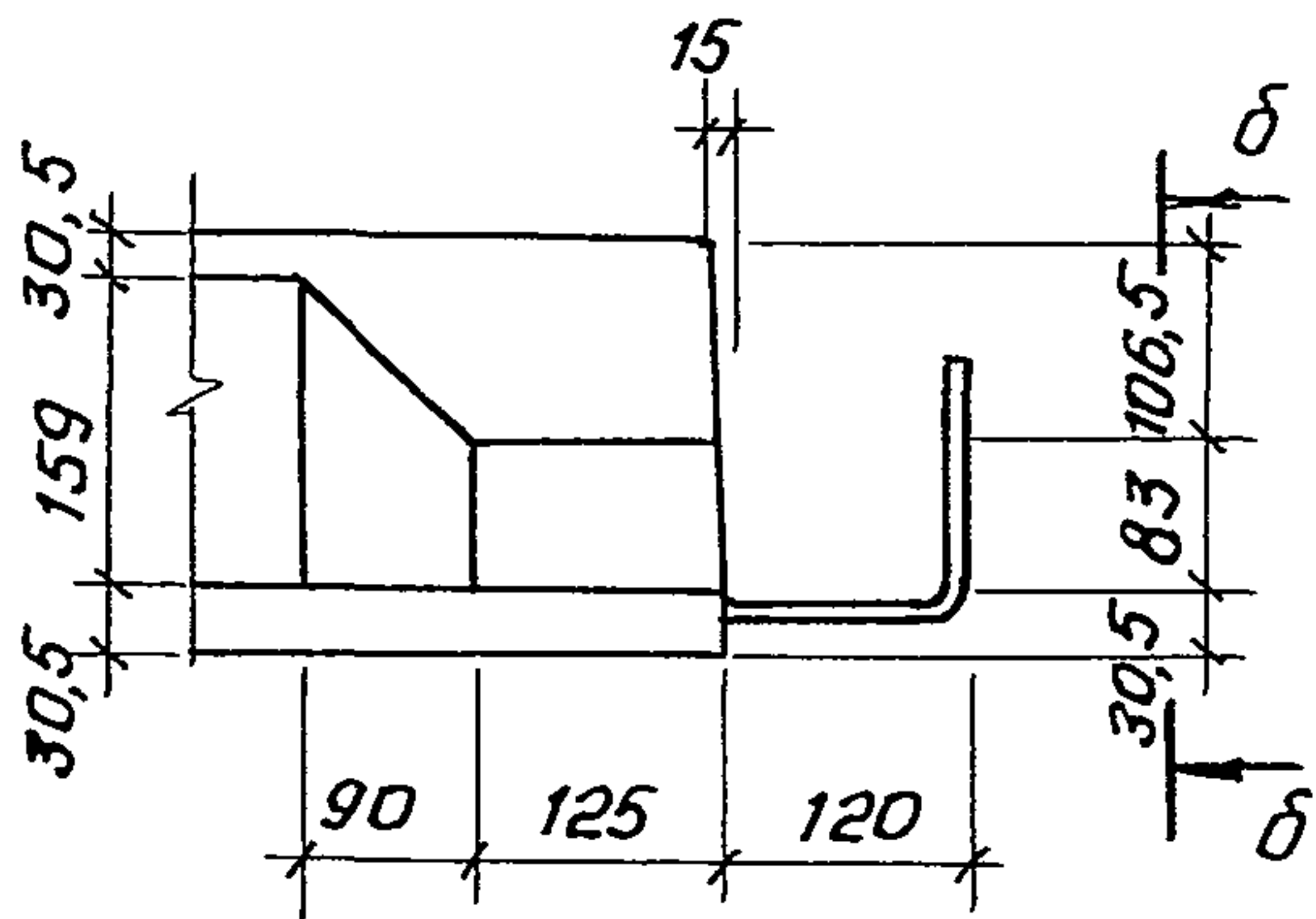
Технические требования см. 1.141.1-40с.1-ТТ
 Сечения 2-2, 3-3; узлы I, II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с.1-1 п.2,3,4
 Спецификацию см. 1.141.1-40с.1-1 п.5

инв.№подл. подпись и дата	Разраб.	Кулахметова	<i>[Signature]</i>	1.141.1-40с.1-1		
	Рассчит.	Пахваленская	<i>[Signature]</i>			
	Провер.	Акрамов	<i>[Signature]</i>			
	рук.гр.	Акрамов	<i>[Signature]</i>			
	ГИП	Сирот	<i>[Signature]</i>			
инв.№подл.	М.спец.	Горбачкий	<i>[Signature]</i>	Плита перекрытия 1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С7... 1ПК47.10-8.АТ \bar{V} -С9		
	Нач.Алм2	Турсунбаева	<i>[Signature]</i>			
	Н.контр.	Зауэррей	<i>[Signature]</i>			
				Стадия	Лист	Листов
				р	1	5
				ТашНИИЭП		

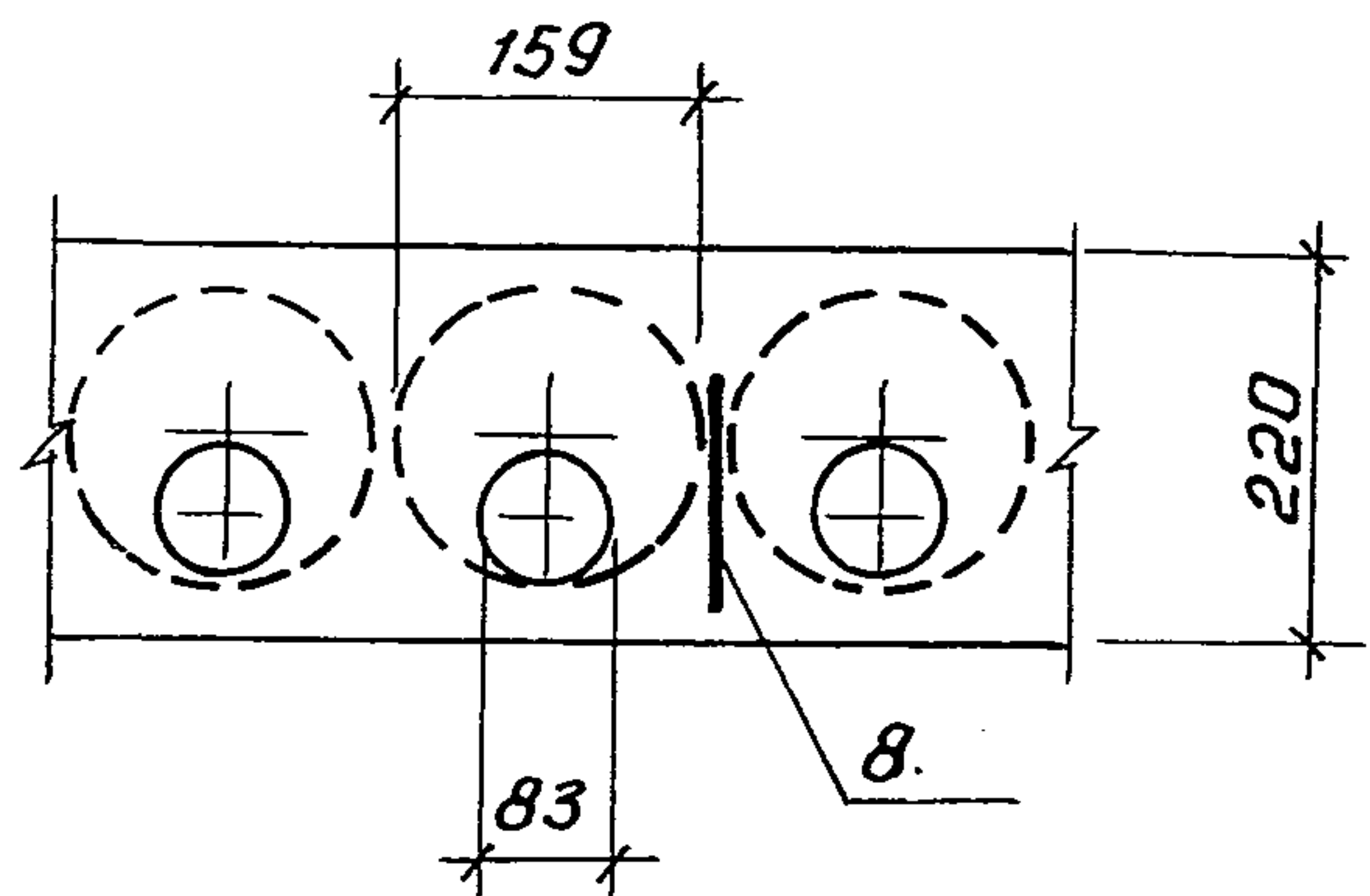
2-2



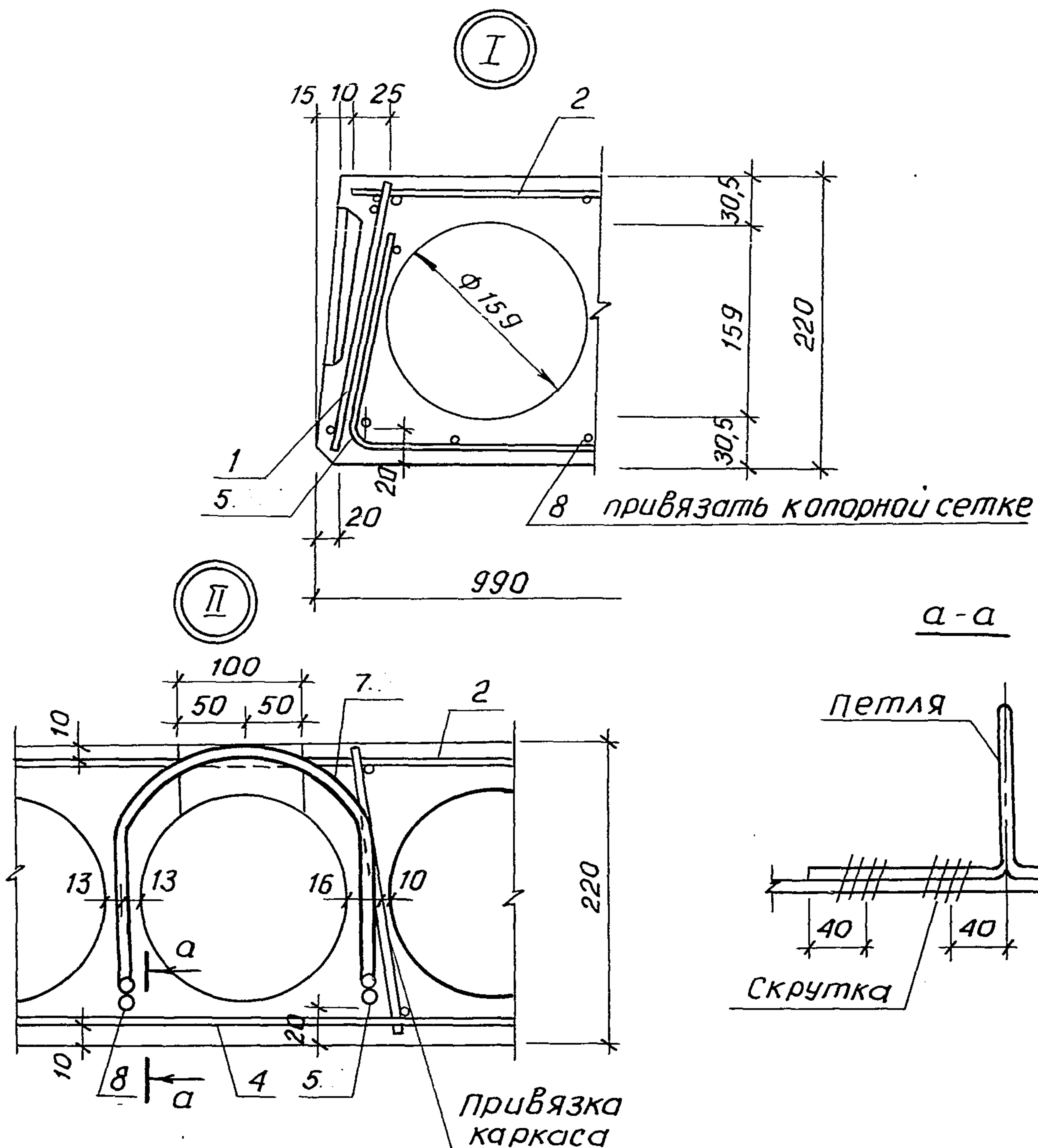
3-3



δ-δ



Анкерующие стержни поз. 8 крепить скрутками вязальной проволокой к горизонтальной сетке перед бетонированием



Петли крепить скрутками вязальной проволоки к рабочей арматуре и выпускам плиты.

Выемка для монтажной петли размером 100x150 мм устраивается после заглаживания поверхности плит перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном класса В12,5 (М150) после установки плиты перекрытия.

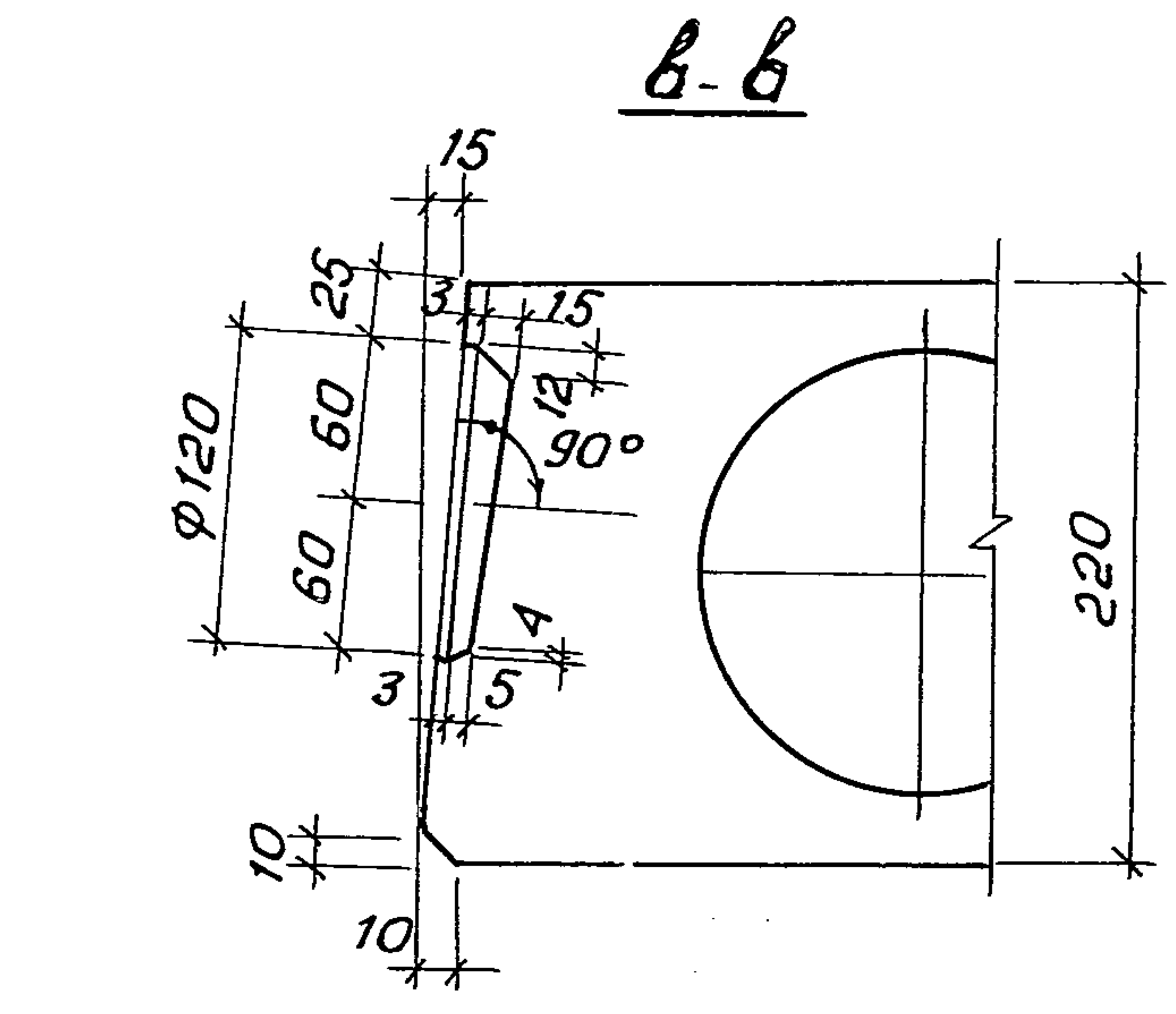
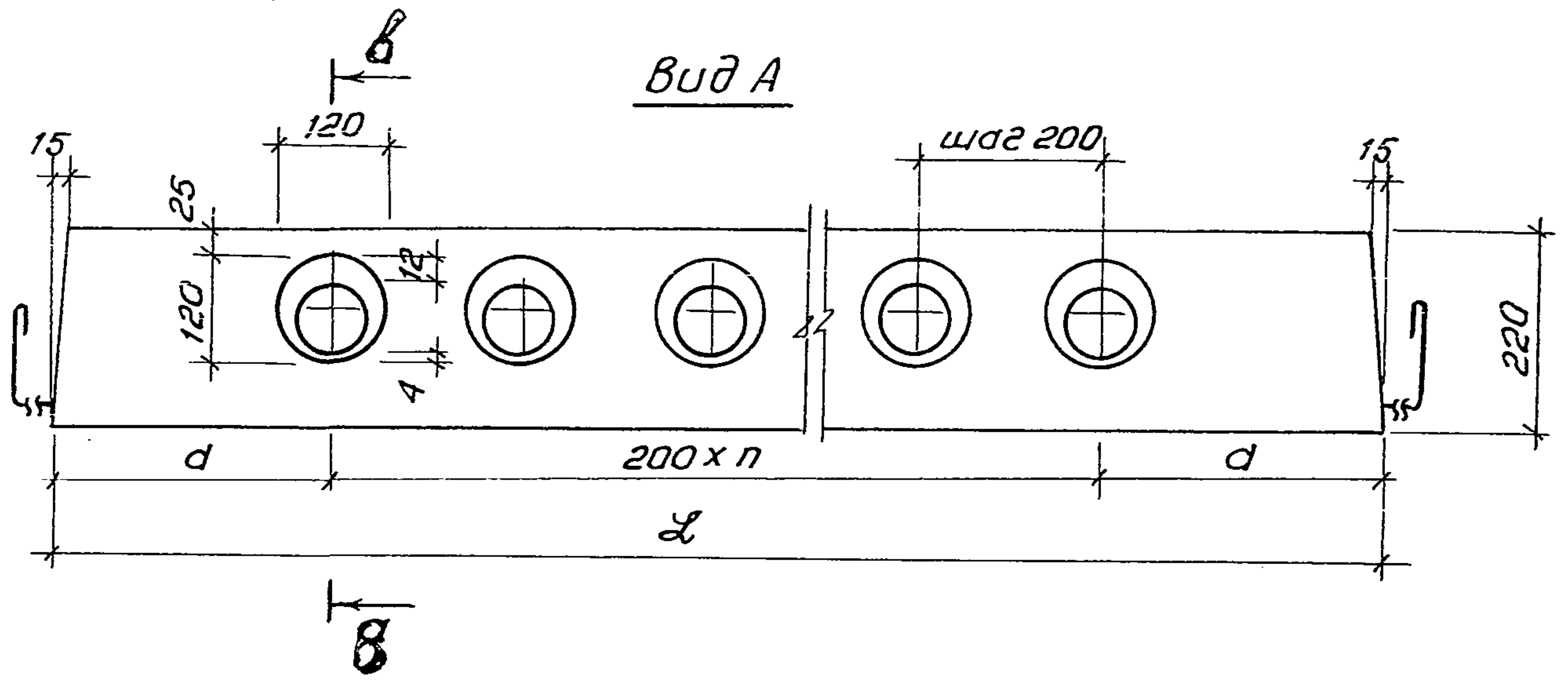
инв. № подл. подпись и дата взамен. инв. №

1.141.1-40с 1-1

Лист

3

24003 49



L, mm	n	d, mm
4660	20	330

УНБ.№подл. подпись и дата
 УНБ.№изм. УНБ.№

1.141.1-40с.1-1
 Лист 4

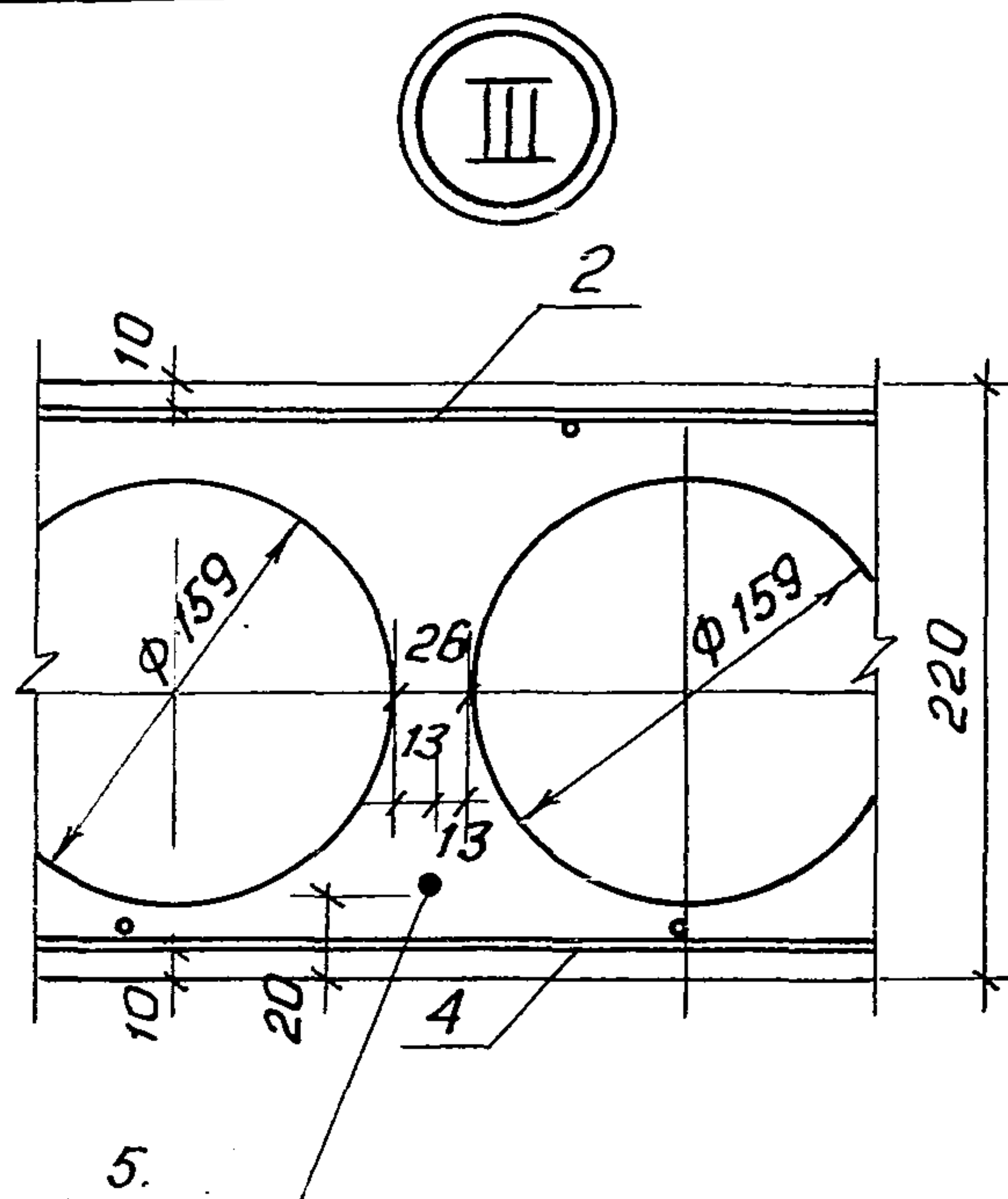
Поз.	Наименование	Кол. на исп. 1.141.1-40с1-1			Обозначение
		—	1	2	
1	Каркас КР8	8	8	8	1.141.1-40с1-14 -7
2	Сетка С1	1	1	1	1.141.1-40с1-15
3		1	1	1	1.141.1-40с1-17
4		2	2	2	1.141.1-40с1-18
5	Стержень напрягаемый Т1	3	3	3	1.141.1-40с1-13
7	Петля П1	4	4	4	1.141.1-40с1-19
8	Стержень ОС1	4			-3
	ОС2		4		-4
	ОС3			4	-5
9	Бетон класса В20, м ³	0,544	0,544	0,544	

инв. № подл. подпись и дата
инв. №

1.141.1-40с1-1

Лист

5



Поз.	Наименование	Кол. на исп. 1.141.1-40с 1-2			Обозначение
		—	1	2	
1	Каркас КР8	8	8	8	1.141.1-40с 1-14 -7
2	Сетка С2	1	1	1	1.141.1-40с 1-15 -1
3	С22	1	1	1	1.141.1-40с 1-17 -1
4	С28	2	2	2	1.141.1-40с 1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т1	2	2	2	1.141.1-40с 1-13
6	Т2	1	1	1	-1
7	Петля П1	4	4	4	1.141.1-40с 1-19
8	Стержень ОС1	4			-3
	ОС2		4		-4
	ОС3			4	-5
9	Бетон класса В20, м ³	0,66	0,66	0,66	

Инв. № подл. подпись и дата

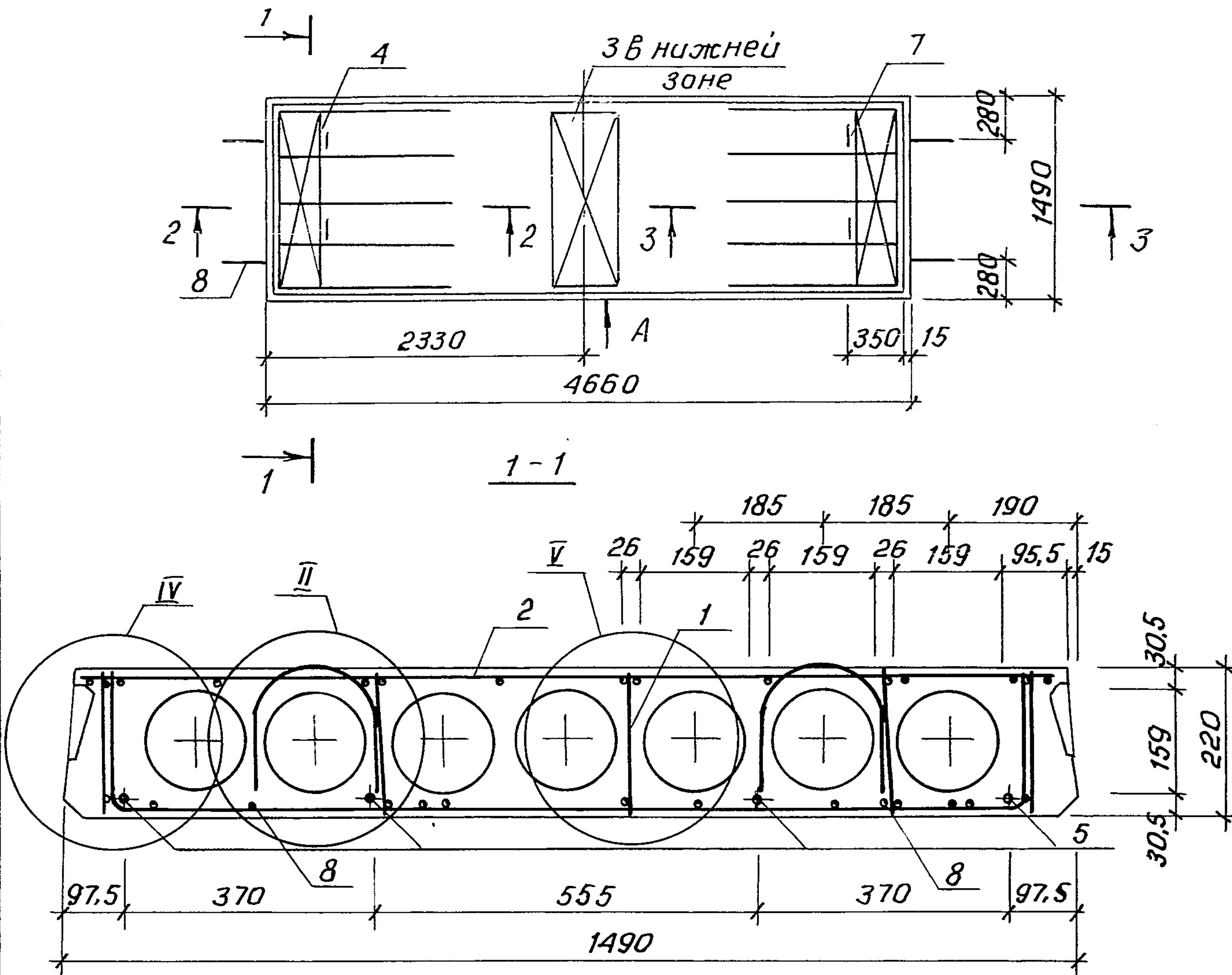
Инв. № подл. взаим. №

Лист

1.141.1-40с 1-2

2

24003 53

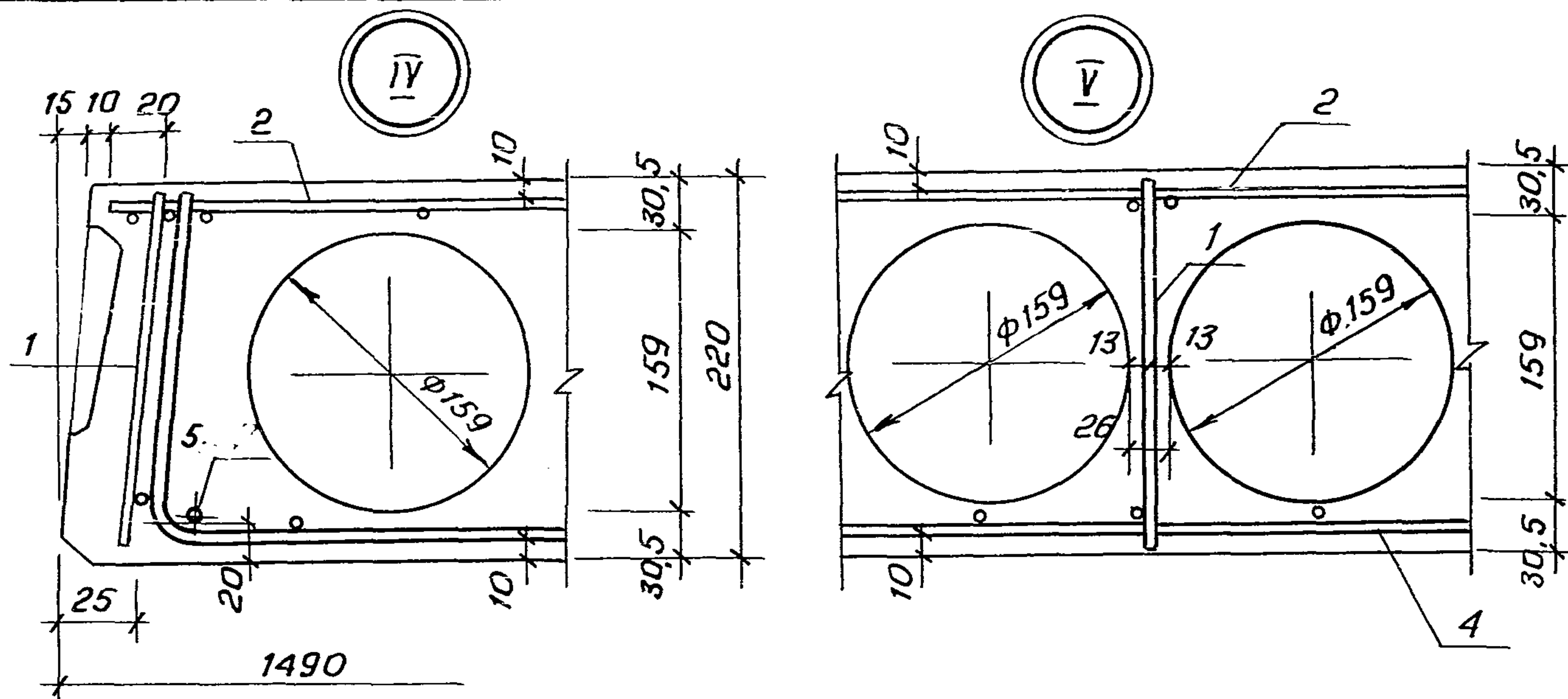


Обозначение	Марка	Масса, кг
1.141.1-40 с.1-3	1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -с7	2205
-1	1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -с8	
-2	1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -с9	

Технические требования см. 1.141.1-40 с 1-77
 Сечения 2-2, 3-3; узел II см. 1.141.1-40 с 1-1 и 2,3,4 Узлы IV, V
 см. 1.141.1-40 с 1-3 и 2
 Спецификацию см. 1.141.1-40 с 1-3 и 2

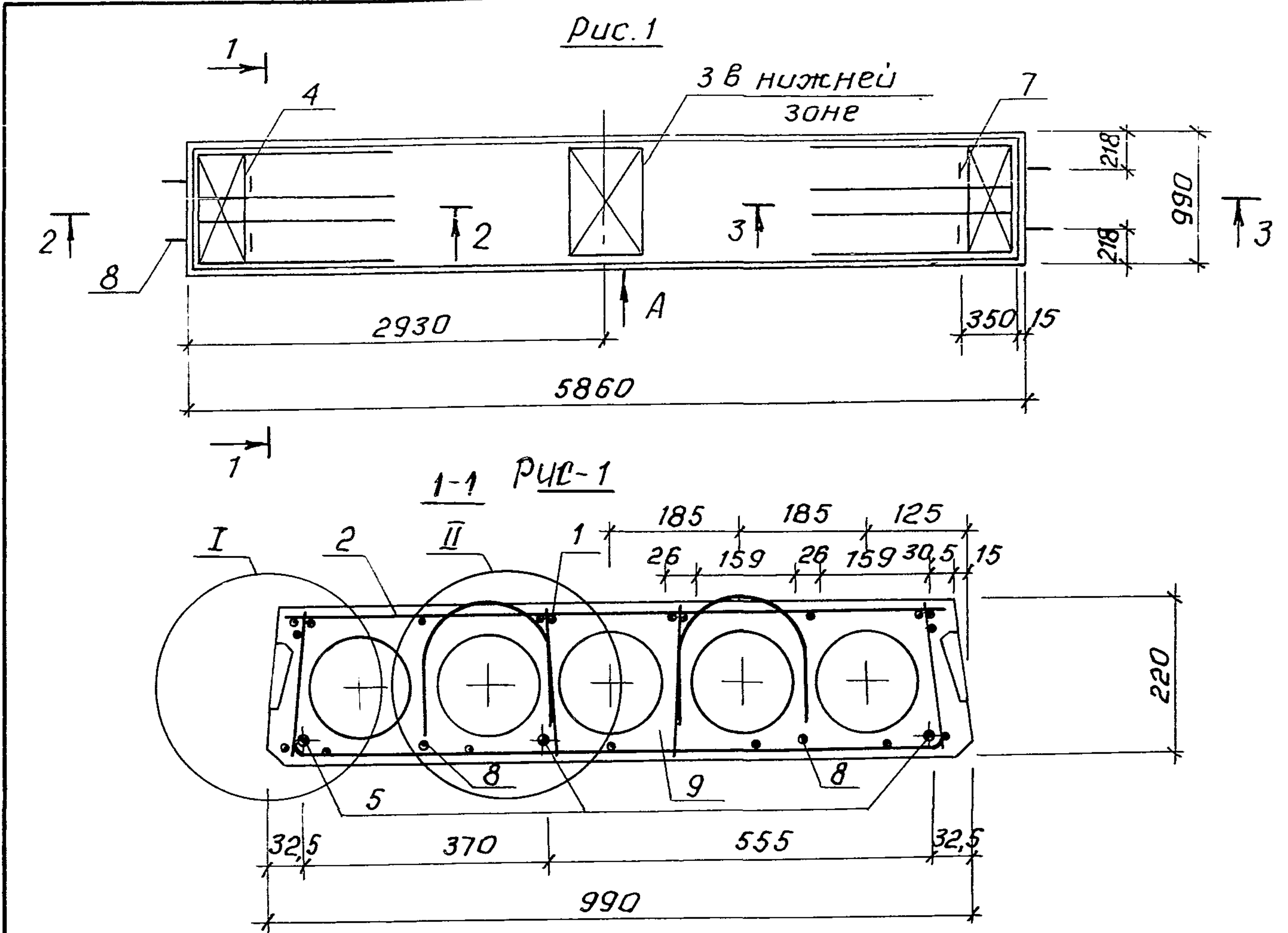
Инв. № подл. подпись и дата

Разраб.	Кулахметова	Акуз	1.141.1-40 с 1-3	Стадия	Лист	Листов
Рассчит.	Похваленская	С.Похвал				
Провер.	Акрамов	Акуз		Р	1	2
Рук.гр.	Акрамов	Акуз	Плита перекрытия 1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -с7... 1ПК47.15-8. АТ \bar{V} -с9	ТашЗНИЦЭП		
ГИП	Сирот	Сирот				
Гл. спец.	Гордацкий	Гордацкий				
Нач. деп.	Турсунбаева	Турсунбаева				
Н.контр.	Заучербаев	Заучербаев				



Поз.	Наименование	Кол. на усл. 1.141.1-с.1-3			Обозначение
		-	1	2	
1	Каркас КР1	10	10	10	1.141.1-40с1-14
2	Сетка С3	1	1	1	1.141.1-40с1-15 -2
3	С23	1	1	1	1.141.1-40с1-17 -2
4	С29	2	2	2	1.141.1-40с1-18 -2
5	Стержень напрягаемый Т1	4	4	4	1.141.1-40с1-13
7	Петля П2	4	4	4	1.141.1-40с1-19 -1
8	Стержень ОС2	4			-4
	ОС3		4		-5
	ОС4			4	-6
9	Бетон класса В20, м ³	0,882	0,882	0,882	

инв.№ подл. подпись и дата взам. инв.№



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-4	1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -с7	1	1715
-1	1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -с8		
-2	1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -с9		
-3	1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -с7	2	
-4	1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -с8		
-5	1ПК59.10-6.АТ \bar{V} -с9		
-6	1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -с7		
-7	1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -с8		
-8	1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -с9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-4

инв.№подл. подпись и дата	Разраб.	Кулакметова	1.141.1-40с1-4	Стандия	Лист	Листов
	Расчит.	Похваленская				
инв.№подл.	Провер.	Акрамов	Плита перекрытия 1ПК59.10-4,5.АТ \bar{V} -с7... 1ПК59.10-8.АТ \bar{V} -с9	Р	1	3
	Рук.гр.	Акрамов				
	ГЦП	Сирот		ТашЗНИИЭП		
	Гл. спец.	Горбацкий				
	Нач. АИМ	Турсунбаева				
	Н. контр.	Заучарбей				

инв. № подл. подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-4													Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8					
1	Каркас	8	8	8											1.141.1-40с1-14
	КР7				8	8									-6
	КР9									8	8	8			-8
2	Сетка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-15
3	С21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17
4	С27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18
5	Стержень напрягаемый Т3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-13
6	Т4				2	2	2								-3
	Т12									2	2	2	2	2	-11
7	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-19
8	Стержень ОС1	4	4		4					4					-3
	ОС2		4			4					4				-4
	ОС3			4									4		-5
9	Бетон класса В20, м3	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	

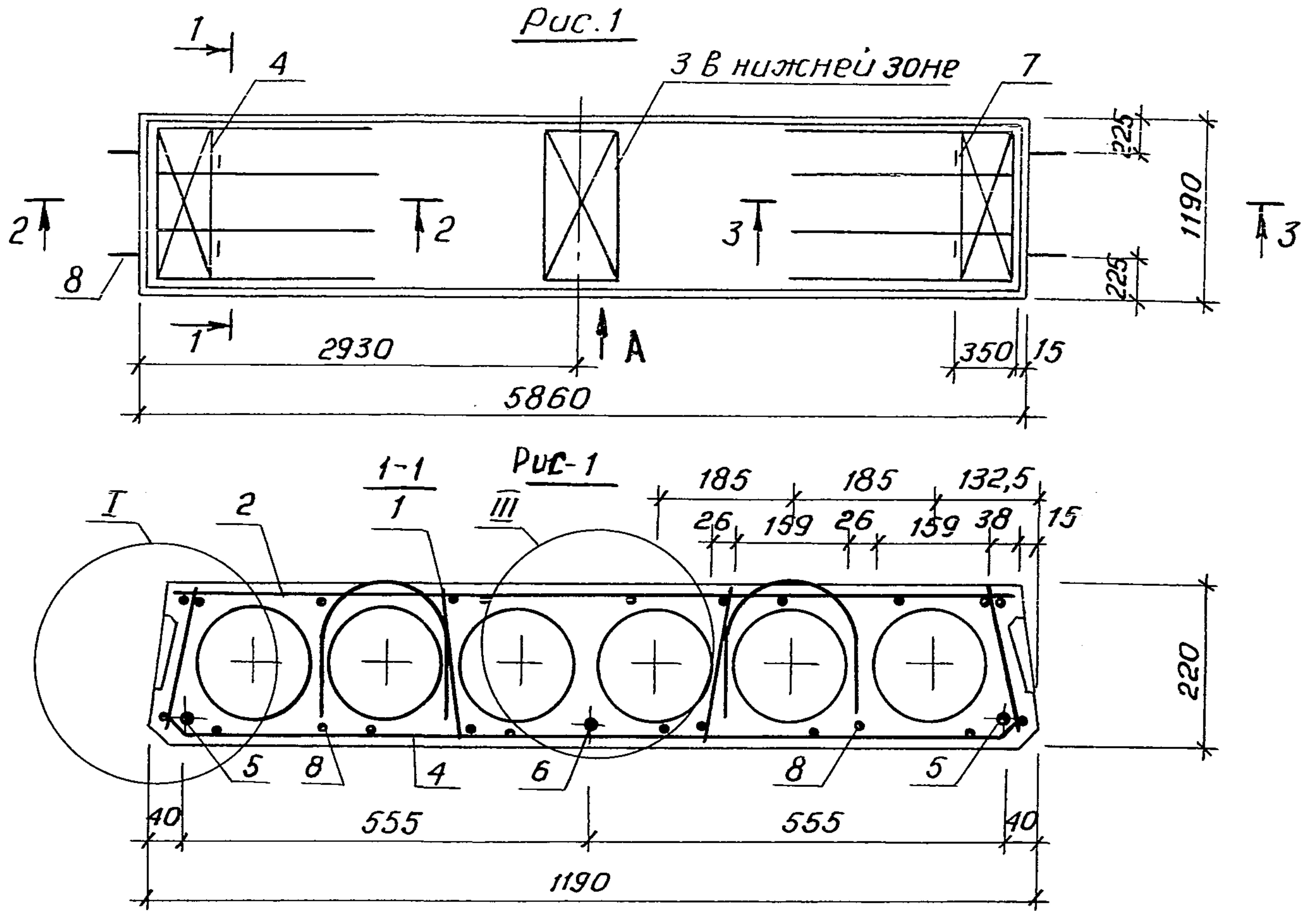
Лист

3

1.141.1-40с1-4

Коп. Владислава

ФОРМАТ А4



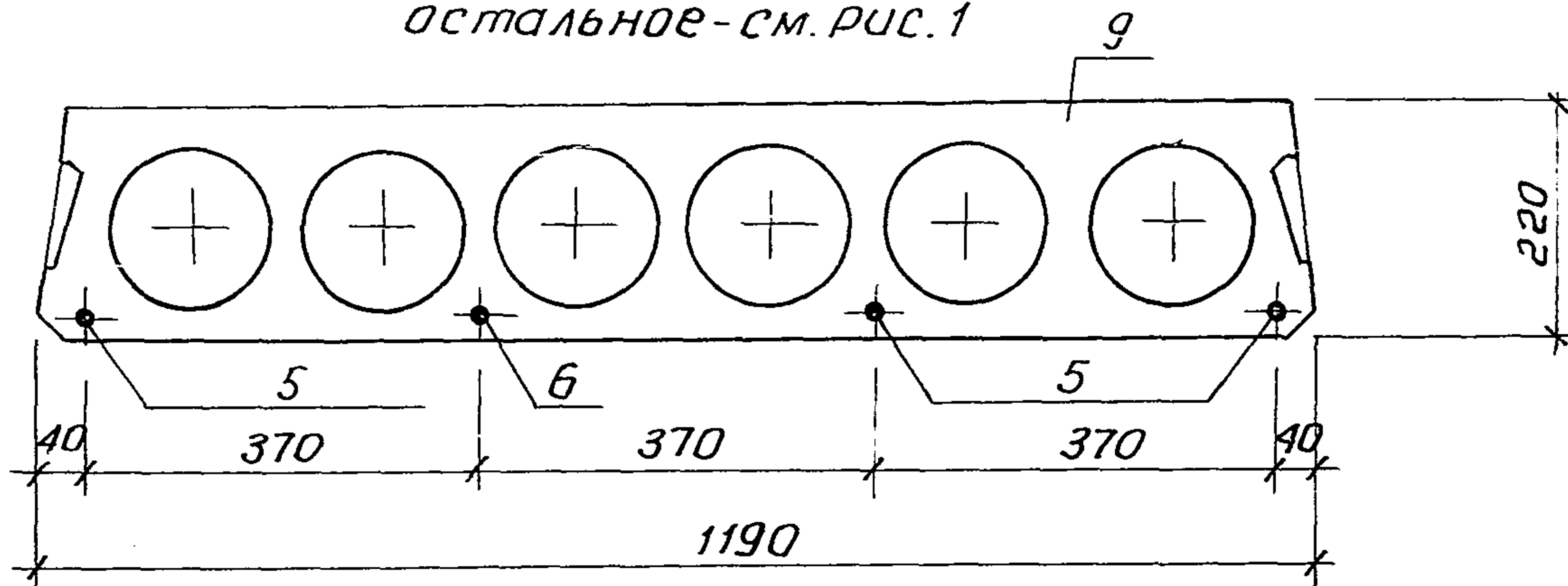
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-5	1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С7	1	2070
-1	1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С8		
-2	1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С9		
-3	1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С7	2	
-4	1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С8		
-5	1ПК59.12-6. АТ \bar{V} -С9		
-6	1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С7	3	
-7	1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С8		
-8	1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-5 п2

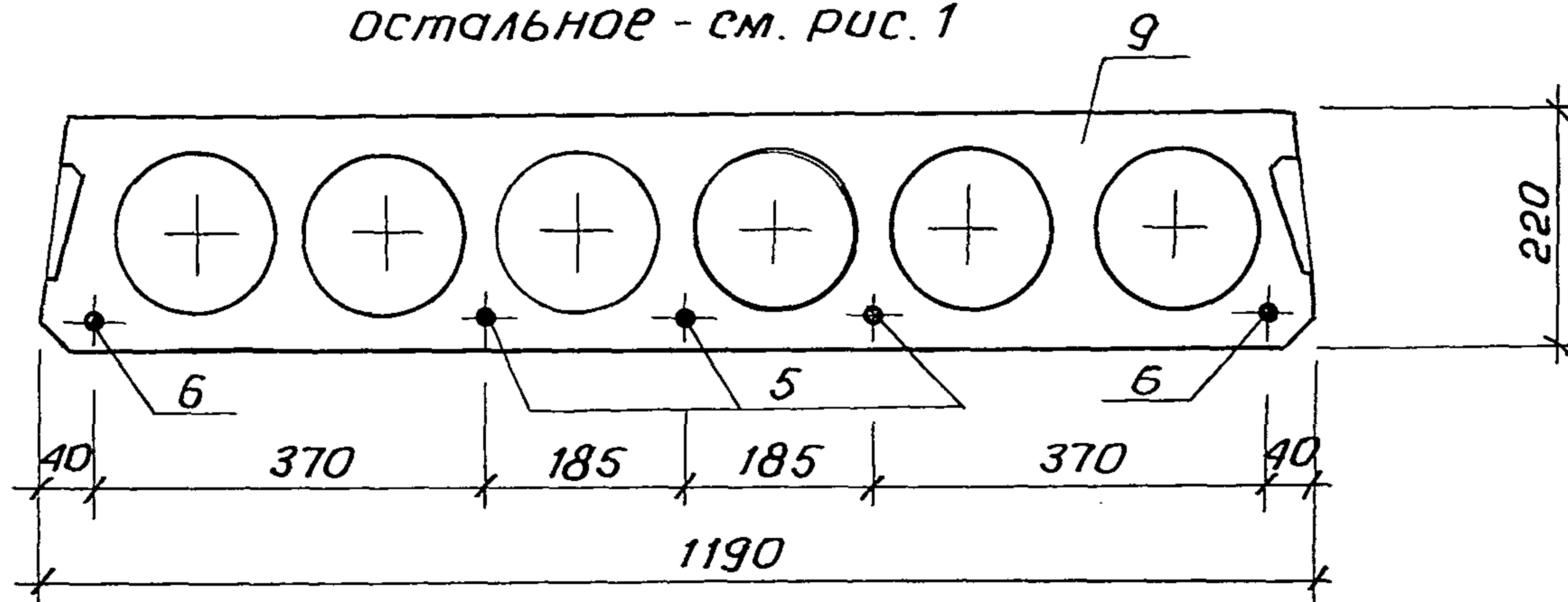
ИНВ. № подл. подпись и дата

Разраб.	Кулахметова	<i>Аку</i>	1.141.1-40с1-5		
Рассчит.	Похваленская	<i>С.Похвал</i>			
Провер.	Акрамов	<i>Аку</i>			
Рук.гр.	Акрамов	<i>Аку</i>			
ГИП	Сирот	<i>Сирот</i>			
Тл. спец.	Горбачкин	<i>Горбачкин</i>	Плита перекрытия 1ПК59.12-4,5. АТ \bar{V} -С7... 1ПК59.12-8. АТ \bar{V} -С9		
Нач. АПМ2	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>			
Н.контр.	Зачурбери	<i>Зачурбери</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			ТашЗНИИЭП		

1-1 Рис.2
остальное - см. рис.1



1-1 Рис.3
остальное - см. рис.1



\varnothing , мм	n	a, мм
5860	26	330

Технические требования см. 1.141.1-40с1-ТТ

Сечения 2-2, 3-3; узлы I, II; Вид "А" см. 1.141.1-40с1-1 л 2, 3, 4

Узел III см. 1.141.1-40с1-2 л 2

Спецификацию см. 1.141.1-40с1-5 л 3

Каркас КР2 установить так, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне плиты.

На узле I для плит 1 ПК 59.12-8 АТ V-с7... 1 ПК 59.12-8 А7 V-с9
поз. 5 читать поз. 6

На узле III для плит 1 ПК 59.12-8 АТ V-с7... 1 ПК 59.12-8 А7 V-с9
поз. 6 читать поз. 5

инв.№ подл. подпись и дата

инв.№

1.141.1-40с1-5

Лист

2

24003 60

инв.№подл.	подпись и дата	взам.инв.№

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с.1-5										Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас КР1	8	8	8								1.141.1-40с.1-14
	КР2				8	8	8					-1
	КР9							8	8	8		-8
2	Сетка С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-15 -4
3	С22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-17 -1
4	С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с.1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т3	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	1.141.1-40с.1-13 -2
6	Т4	1	1	1	1	1	1	2	2	2		-3
7	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с.1-19 -1
8	Стержень ОС1	4			4			4				-3
	ОС2		4			4			4			-4
	ОС3			4			4			4		-5
9	Бетон класса В20, м ³	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	

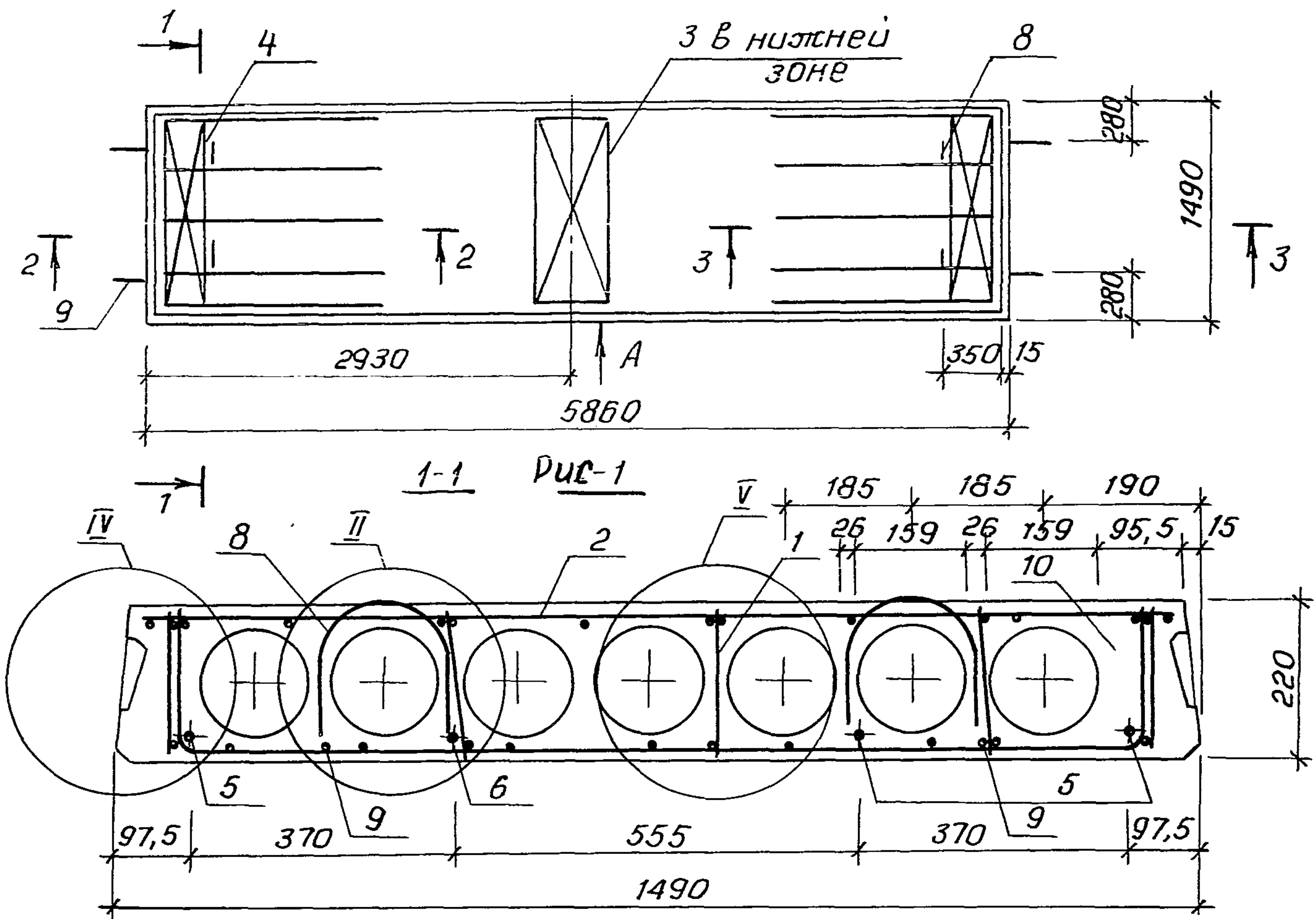
24003 61

1.141.1-40с.1-5	Лист
	3

Кол. Владиславлева

формат А4

60



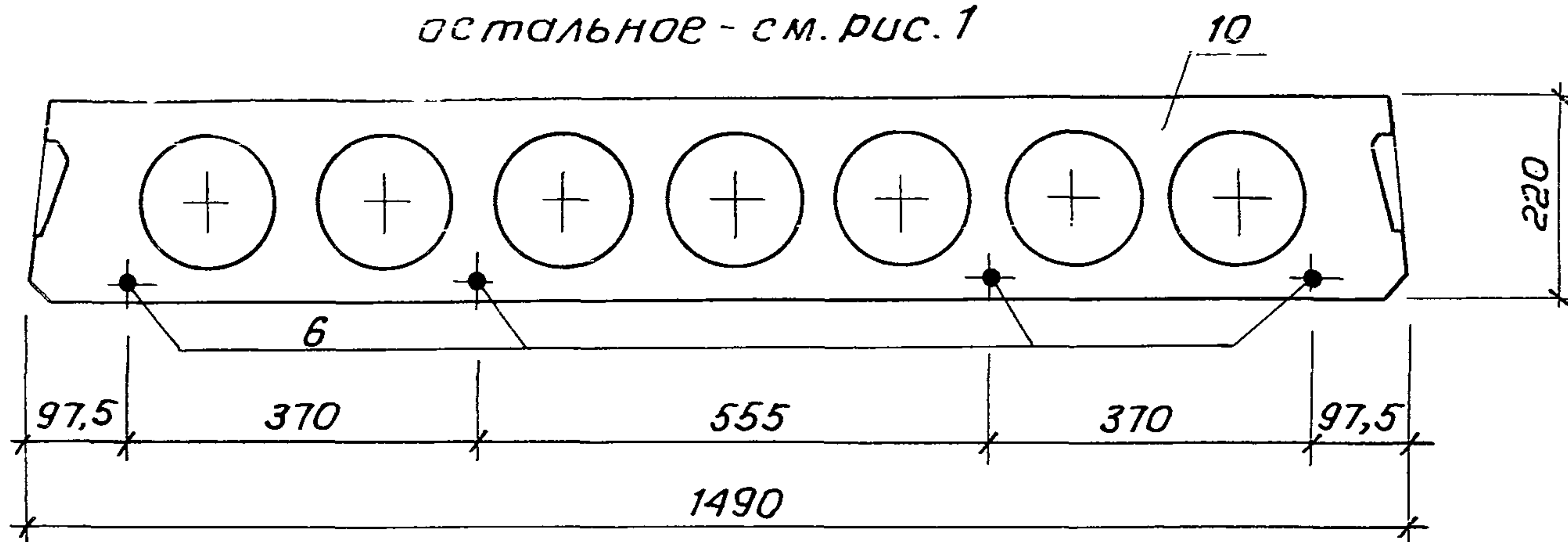
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-6	1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -с7	1	2720
-1	1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -с8		
-2	1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -с9		
-3	1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -с7	2	
-4	1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -с8		
-5	1ПК59.15-6.АТ \bar{V} -с9		
-6	1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -с7	3	
-7	1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -с8		
-8	1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -с9		

Примечание см. 1.141.1-40с1-6 л 2

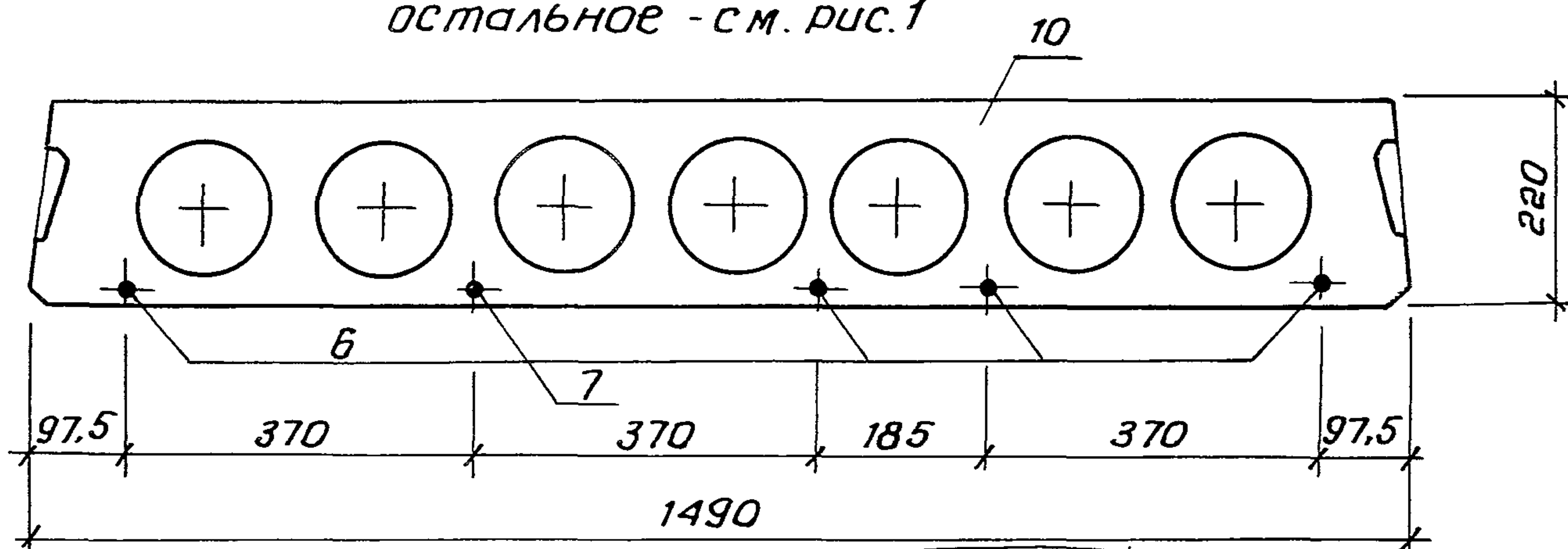
инв. № подл. подпись и дата взамен инв. №	Разраб.	Кулахметова	<i>Кулахметова</i>	1.141.1-40с1-6	Стадия	Лист	Листов
	Рассчит.	Похваленская	<i>Похваленская</i>				
	Провер.	Акрамов	<i>Акрамов</i>		Р	1	3
	Рук.гр.	Акрамов	<i>Акрамов</i>				
	ГИП	Сирот	<i>Сирот</i>	ТашЗНИИЭП			
	Тл. спец.	Горбацкий	<i>Горбацкий</i>				
	Нач. АИМ	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>				
	Н.контр.	Заучербаев	<i>Заучербаев</i>				

Плита перекрытия
 1ПК59.15-4,5.АТ \bar{V} -с7...
 1ПК59.15-8.АТ \bar{V} -с9

1-1 Рис.2
остальное - см. рис.1



1-1 Рис.3
остальное - см. рис.1



$L, \text{ мм}$	n	$a, \text{ мм}$
5860	26	330

Технические требования см. 1.141.1-40с1-ГТ

Сечения 2-2, 3-3; узел II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с1-ГТ л 2, 3, 4

Узлы IV, V см. 1.141.1-40с1-3 л 2

Спецификацию см. 1.141.1-40с1-6 л 3

Каркасы КР2, КР3 установить так, чтобы больший

диаметр находился в верхней зоне плиты

В сечениях 2-2, 3-3 поз 8 читать поз. 9

На узле II поз 5 читать поз 6, поз 8 читать поз 9, поз. 7 читать поз. 8

На узле IV для плит 1 ПК 59.15-6 АТ V-с 7... 1 ПК 59.15-8 АТ V-с 9

поз 5 читать поз 6.

инв.№ подл. подпись и дата взамен инв.№

1.141.1-40с1-6

Лист

2

ИНВ.№ подл.	подпись и дата	взам.ИНВ.№

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-6										Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас	кР1	10	10	10							1.141.1-40с1-14
		кР3				10	10	10				-2
		кР8							10	10	10	-8
2	Сетка	с6	1	1	1	1	1	1				1.141.1-40с1-15 -5
		с7							1	1	1	-10
3		с23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17 -2
4		с29	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18 -2
5	Стержень напрягаемый Т3		3	3	3							1.141.1-40с1-13 -2
6		Т4	1	1	1	4	4	4	4	4	4	-3
7		Т12							1	1	1	-11
8	Петля	п2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-19 -1
9	Стержень	ос2	4			4			4			-4
		ос3		4			4			4		-5
		ос4			4			4			4	-6
10	Бетон класса В20, м ³		1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	

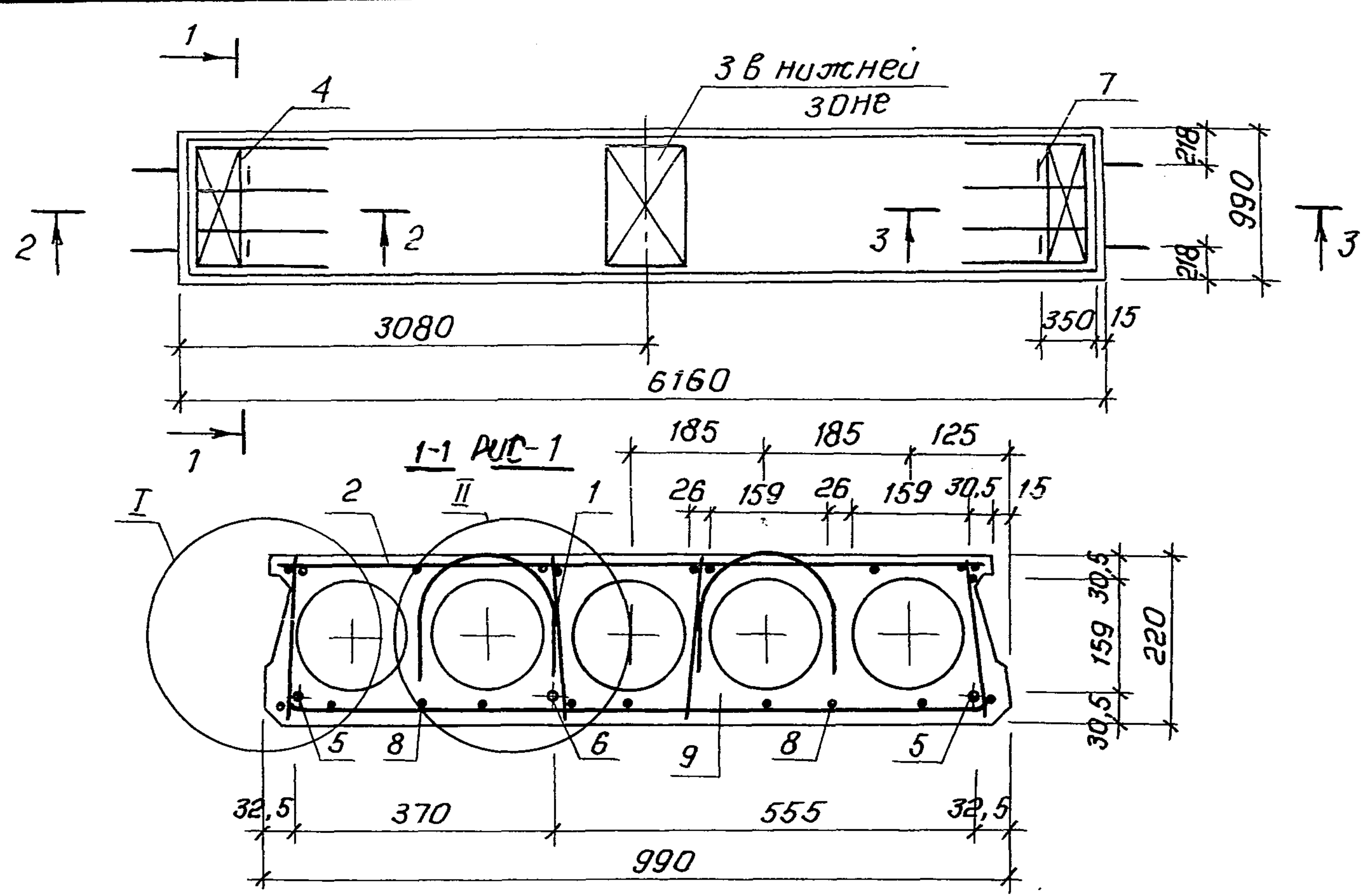
24003 64

		Лист
1.141.1-40с1-6		3

Коп. Владиславлева

Формат А4

63



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-7	1ПК62.10-4,5. АТ \bar{V} -С7	1	1783
-1	1ПК62.10-4,5. АТ \bar{V} -С8		
-2	1ПК62.10-4,5. АТ \bar{V} -С9		
-3	1ПК62.10-6. АТ \bar{V} -С7	2	
-4	1ПК62.10-6. АТ \bar{V} -С8		
-5	1ПК62.10-6. АТ \bar{V} -С9		
-6	1ПК62.10-8. АТ \bar{V} -С7	3	
-7	1ПК62.10-8. АТ \bar{V} -С8		
-8	1ПК62.10-8. АТ \bar{V} -С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-7 п 2

инв. № подл. подпись и дата

Разраб.	Кулахметова	<i>Кулахметова</i>	1.141.1-40с1-7	Плита перекрытия 1ПК62.10-4,5. АТ \bar{V} -С7... 1ПК62.10-8. АТ \bar{V} -С9	Стадия	Лист	Листов
Рассчит.	Похваленская	<i>Похваленская</i>			Р	1	3
Провер.	Акрамов	<i>Акрамов</i>			ТашЗНИИЭП		
Рук. гр.	Акрамов	<i>Акрамов</i>					
ГИП	Сират	<i>Сират</i>					
Гл. спец.	Горбацкий	<i>Горбацкий</i>					
Науч. Алм2	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>					
Н. контр.	Заучербаев	<i>Заучербаев</i>					

Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с.1-7								Обозначение	
			—	1	2	3	4	5	6	7		8
1	Каркас	КР1	8	8	8							1.141.1-40с.1-14
		КР4				8	8	8				-3
		КР10							8	8	8	-9
2	Сетка	С8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-15 -6
3		С21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-17
4		С27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с.1-18
5	Стержень напрягаемый Т5		2	2	2							1.141.1-40с.1-13 -4
6		Т6	1	1	1	3	3	3	4	4	4	-5
7	Петля	П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с.1-19
8	Стержень	ОС1	4			4			4			-3
		ОС2		4			4			4		-4
		ОС3			4			4			4	-5
9	Бетон класса В20, м ³	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	

24003 67

1.141.1-40с.1-7

Лист
3

Коп. Владиславлева

формат А4

99

инв.№подл. подпись и дата взаим.инв.№

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с.1-8										Обозначение
			1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас КР1	8	8	8								1.141.1-40с.1-14 -5
	КР4				8	8	8					-3
	КР10							8	8	8		-9
2	Сетка С9	1	1	1	1	1	1					1.141.1-40с.1-15 -7
	С10							1	1	1		1.141.1-40с.1-16
3	С22	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1.141.1-40с.1-17 -1
4	С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2		1.141.1-40с.1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т5	4	4	4	1	1	1	3	3	3		1.141.1-40с.1-13 -4
6	Т6				3	3	3					-5
7	Т11							2	2	2		-10
8	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4		1.141.1-40с.1-19 -1
9	Стержень ОС1	4			4			4				-3
	ОС2		4			4			4			-4
	ОС3			4			4			4		-5
10	Бетон класса В20, м3	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	

24003 70

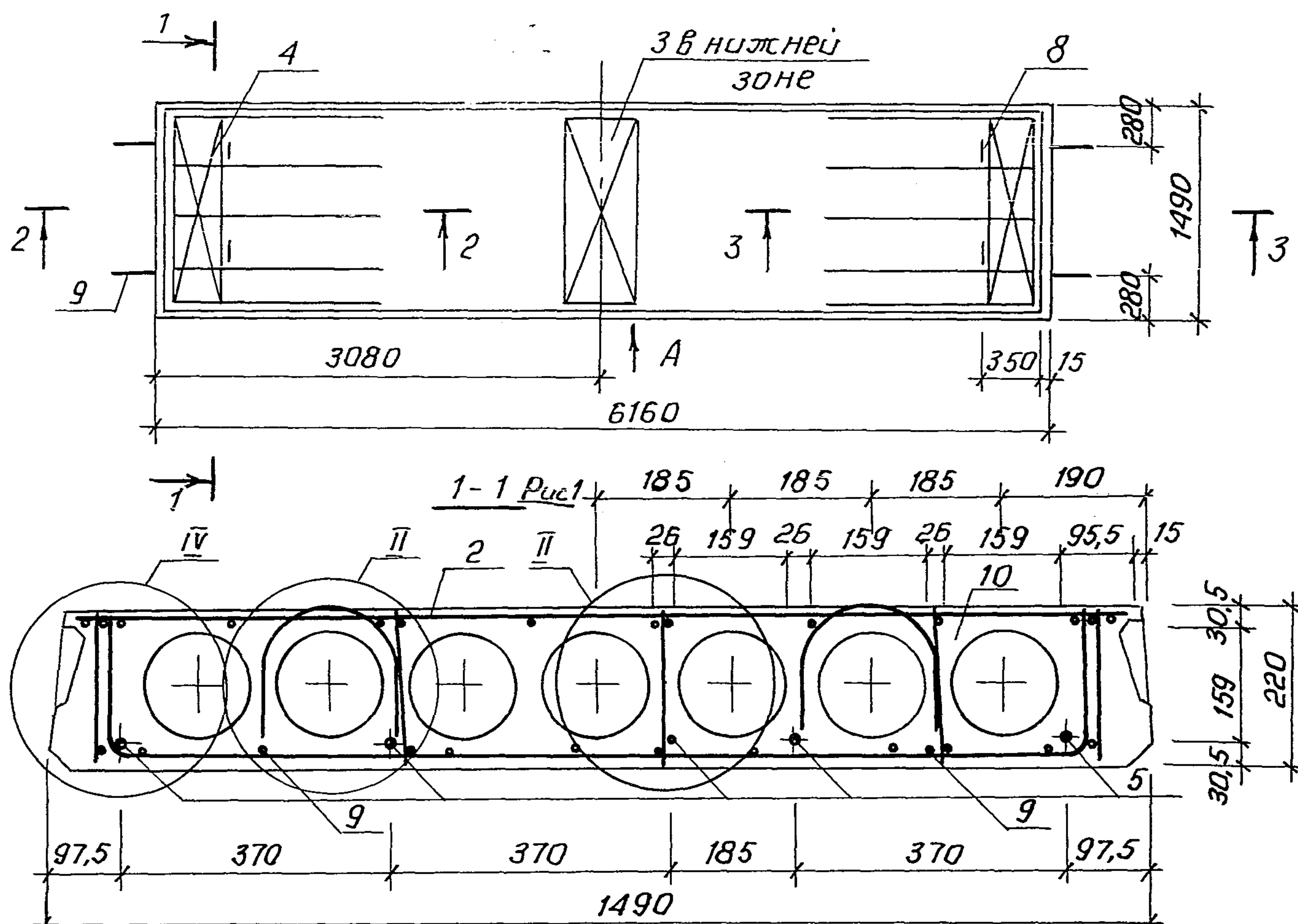
1.141.1-40с.1-8

Лист 3

Коп. Владиславлёва

формат А4

69



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с.1-9	1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С7	1	2860
-1	1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С8		
-2	1ПК62.15-4,5.АТ \bar{V} -С9		
-3	1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С7	2	
-4	1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С8		
-5	1ПК62.15-6.АТ \bar{V} -С9	3	
-6	1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С7		
-7	1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С8		
-8	1ПК62.15-8.АТ \bar{V} -С9		

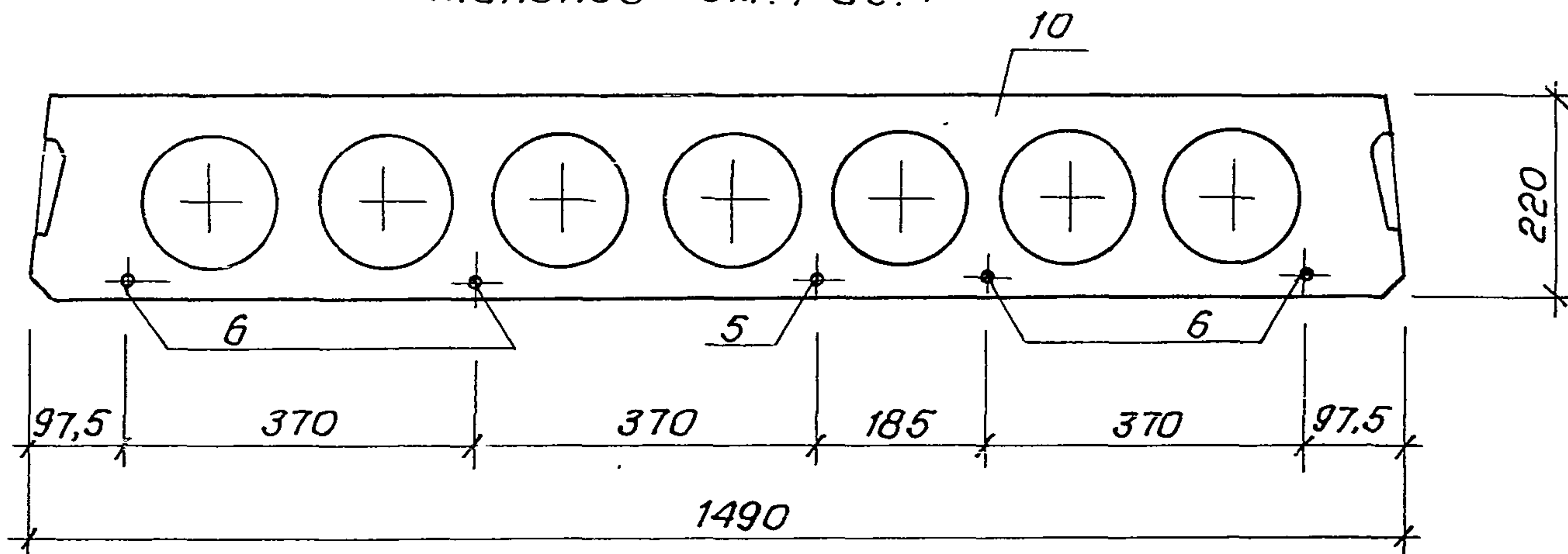
Примечания см. 1.141.1-40с1-9 п2

Инв. № подл. подписи и дата. Взлом. инв. №

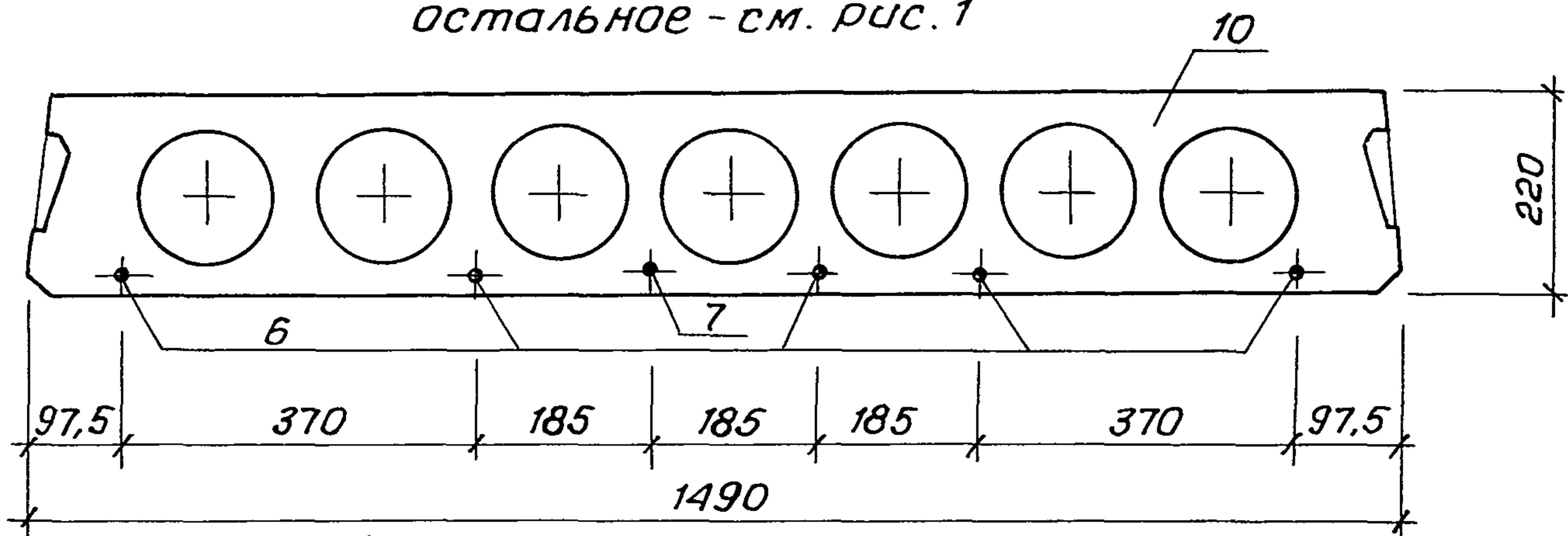
Разраб.	Кулахметова	<i>Акут</i>	1.141.1-40с1-9
Расчит.	Лохваленская	<i>С.П. Лохваленская</i>	
Провер.	Акрамов	<i>Акут</i>	
Рук. гр.	Акрамов	<i>Акут</i>	
Гип	Сирот	<i>Сирот</i>	Плита перекрытия 1ПК62.15-4,5. АТ \bar{V} -С7... 1ПК62.15-8. АТ \bar{V} -С9
Гл. спец.	Горбачкий	<i>Горбачкий</i>	
Нач. АПМ2	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>	
Н. контр.	Заурбаев	<i>Заурбаев</i>	ТашЗНИИЭП

1-1 Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1

1-1 Рис. 3

Остальное - см. Рис. 1



\varnothing , мм	n	a, мм
6160	28	280

Технические требования см. 1.141.1-40с.1-77

Сечения 2-2, 3-3; узел II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с.1-1 л. 2.3.4

Узел IV см. 1.141.1-40с.1-3 л. 2

Спецификацию см. 1.141.1-40с.1-9 л. 3

Каркасы КР3; КР4 установить так, чтобы больший

диаметр находился в верхней зоне плиты

В сечениях 2-2, 3-3 поз. 8 читать поз. 9

На узле II для плит 1 ПК 62.15-6. АТ-V-С7... 1 ПК 62.15-8 АТ-V-С9

поз. 5 читать поз. 6, поз. 8 читать поз. 9, для плит

1 ПК 62.15-4,5 АТ-V-С7... 1 ПК 62.15-8. АТ-V-С9 - поз. 7 читать поз. 8

На узле IV для плит 1 ПК 62.15-6 АТ-V-С7... 1 ПК 62.15-8 АТ-V-С9

поз. 5 читать поз. 6

Инв. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

1.141.1-40с.1-9

Лист

2

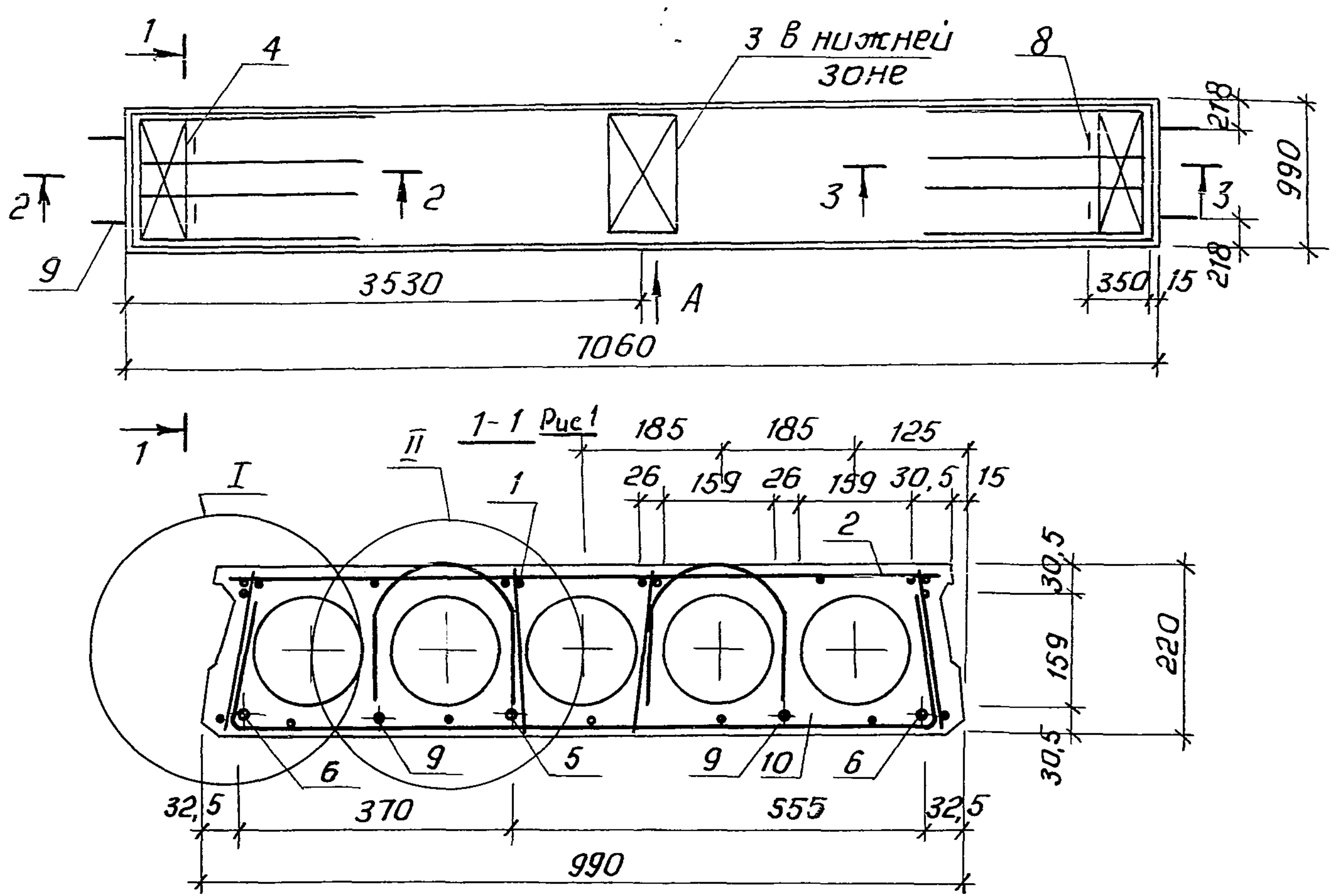
ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-9										Обозначение	
		—	1	2	3	4	5	6	7	8			
1	Каркас КР3	10	10	10	10	10	10					1.141.1-40с1-14	-2
	КР4							10	10	10			-3
2	Сетка С11	1	1	1	1	1	1					1.141.1-40с1-15	-8
	С12							1	1	1			-11
3	С23	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1.141.1-40с1-17	-2
4	С29	2	2	2	2	2	2	2	2	2		1.141.1-40с1-18	-2
5	Стержень напрягаемый Т5	5	5	5	1	1	1					1.141.1-40с1-13	-4
	Т6				4	4	4	5	5	5			-5
7	Т11							1	1	1			-10
8	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4		1.141.1-40с1-19	-1
9	Стержень ОС2	4			4			4					-4
	ОС3		4			4			4				-5
	ОС4			4			4			4			-6
10	Бетон класса В20, м ³	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143			

24003 73

1.141.1-		Лист
		3
Коп. Владиславева		формат А4

72



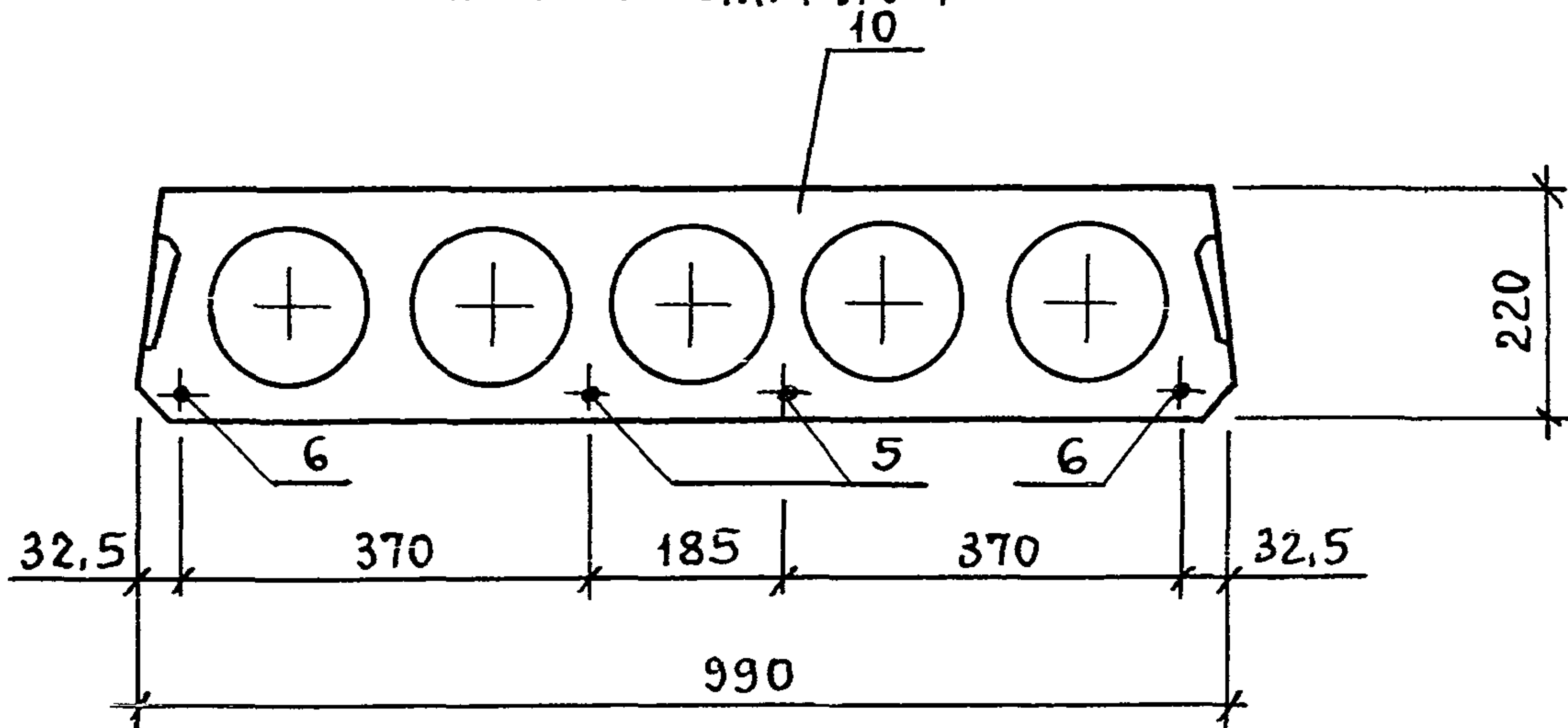
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40e1-90	1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7	1	2050
-1	1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С8		
-2	1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С9		
-3	1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С7	2	
-4	1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С8		
-5	1ПК71.10-6.АТ \bar{V} -С9		
-6	1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С7	3	
-7	1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С8		
-8	1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9		

Примечания см. 1.141.1-40e1-90 л2

Инв.№ подл. подпись и дата	Разраб.	Кулахметова	Акум	1.141.1-40e1-10		
	Расчит.	Похваленская	Светлов			
	Провер.	Акрамов	Акум			
	Рук.гр.	Акрамов	Акум			
	ГИП	Сирот	Светлов			
	Тл.слец.	Горбачкий	Светлов			
Инв.№ подл.	Нач.Алм2	Турсунбаева	Светлов	Плита перекрытия 1ПК71.10-4,5.АТ \bar{V} -С7... 1ПК71.10-8.АТ \bar{V} -С9		
	Н.контр.	Захарбрей	Светлов			
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
				ТашЗНИИЭП		

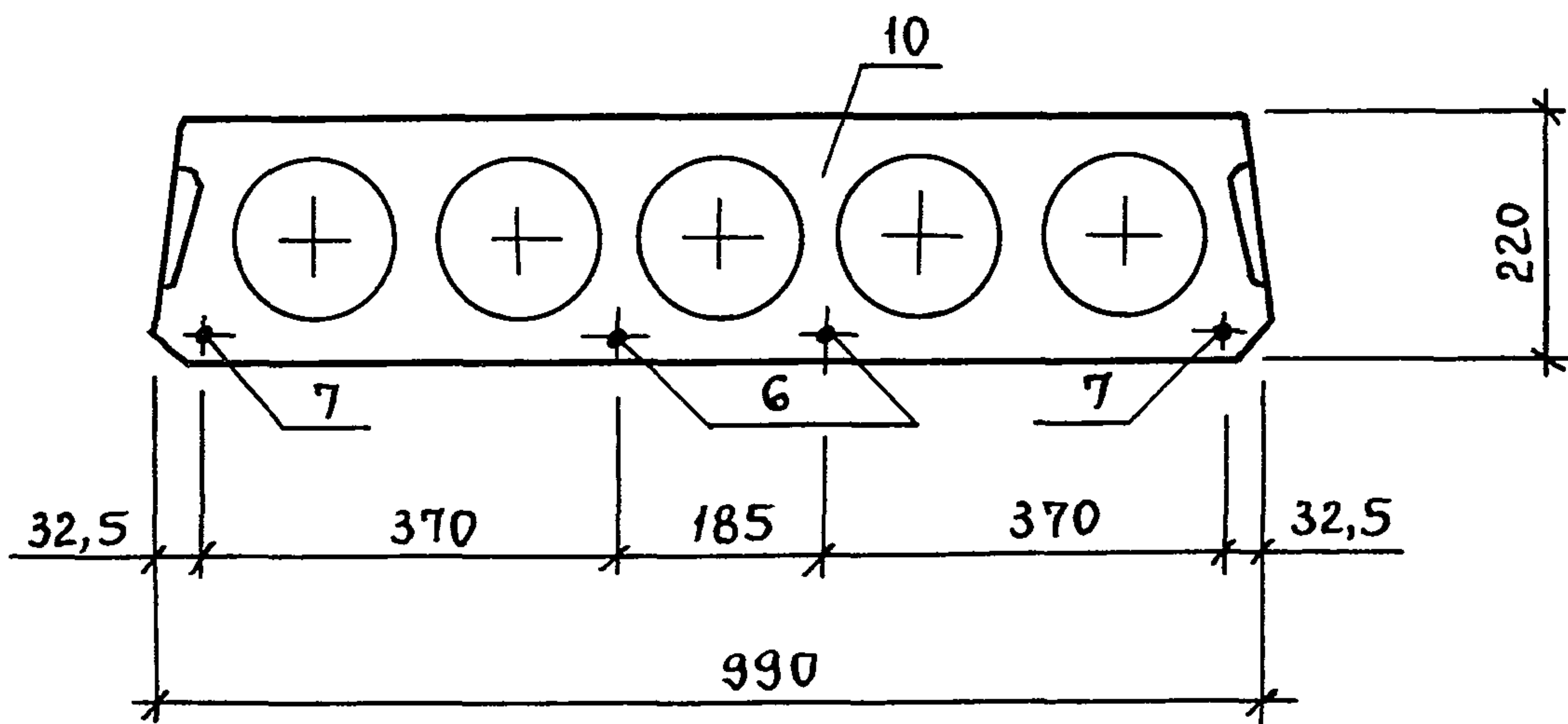
1-1 Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1 Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



\varnothing мм	n	a, мм
7060	32	330

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.141.1-40с.1-ТТ.

СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3; УЗЛЫ I, II; ВИД „А“ СМ. 1.141.1-40с.1-1 л.2,3,4.

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. 1.141.1-40с.1-10 л.3.

В СЕЧЕНИЯХ 2-2, 3-3 ПОЗ. 8 ЧИТАТЬ ПОЗ. 9.

НА УЗЛЕ I ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71-10-4.5.Ат \bar{V} -С7...1ПК71-10-8.Ат \bar{V} -С9

ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6 ИЛИ 7, ПОЗ. 8 ЧИТАТЬ ПОЗ. 9.

НА УЗЛЕ II ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71.10-4.5.Ат \bar{V} -С7...1ПК71.10-8.Ат \bar{V} -С9

ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6, ПОЗ. 8 ЧИТАТЬ ПОЗ. 9, ПОЗ. 7 ЧИТАТЬ ПОЗ. 8.

1.141.1-40с.1-10

Лист

2

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-10										Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас КР5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.141.1-40с1-10 -4
2	Сетка С13	1	1	1								1.141.1-40с1-10 -9
	С14				1	1	1					1.141.1-40с1-10 -2
	С15							1	1	1		-3
3	С24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-10 -3
4	С27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-10
5	Стержень напрягаемый Т8	1	1	1	2	2	2					1.141.1-40с1-10 -7
6	Т9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-8
7	Т10							2	2	2		-9
8	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-10 -1
9	Стержень ОС1	4			4			4				-3
	ОС2		4			4			4			-4
	ОС3			4			4			4		-5
10	Бетон класса В20, м³	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	

24003 76

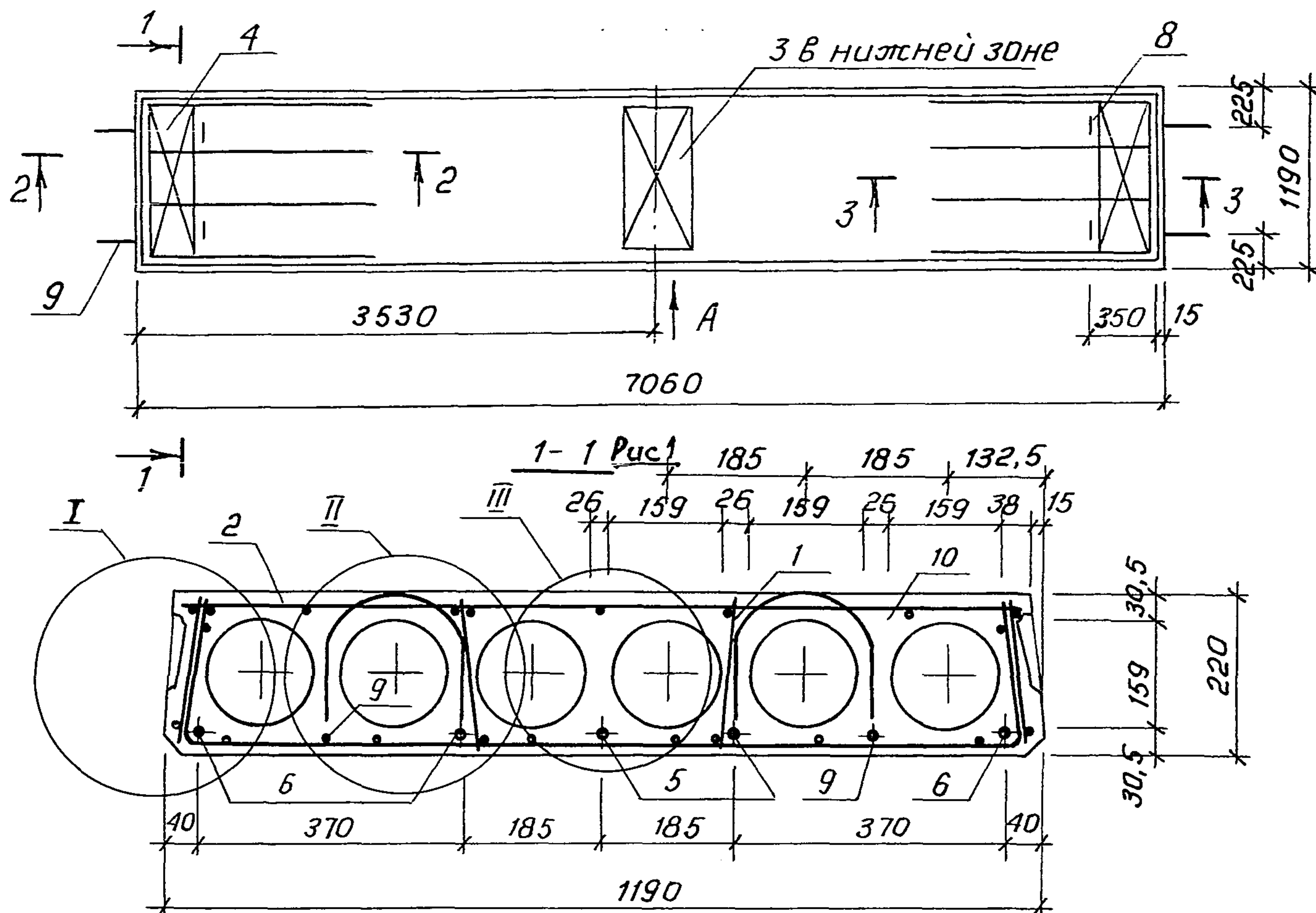
1.141.1-40с1-10

Лист
3

Кол. Владиславлева

Формат А4

75



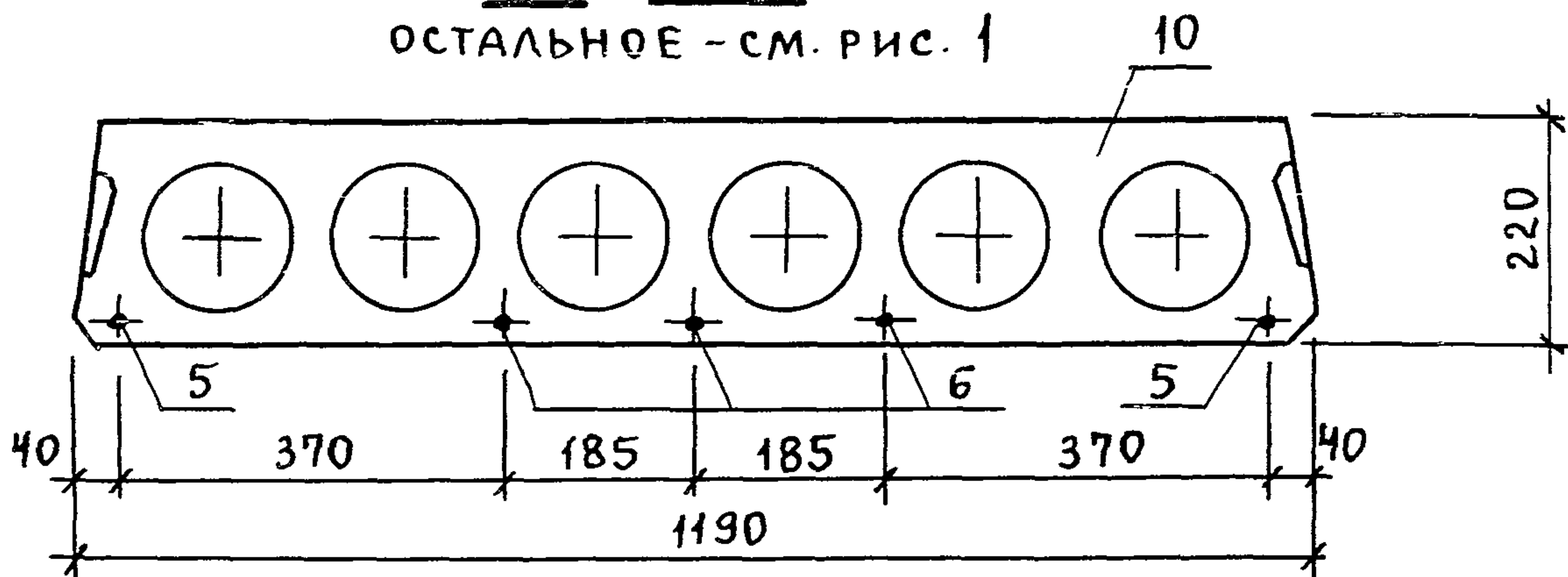
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-11	1ПК 71.12-4,5. АТ V-С7	1	2480
-1	1ПК 71.12-4,5. АТ V-С8		
-2	1ПК 71.12-4,5. АТ V-С9		
-3	1ПК 71.12-6. АТ V-С7	2	
-4	1ПК 71.12-6. АТ V-С8		
-5	1ПК 71.12-6. АТ V-С9	3	
-6	1ПК 71.12-8. АТ V-С7		
-7	1ПК 71.12-8. АТ V-С8		
-8	1ПК 71.12-8. АТ V-С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-11 п 2

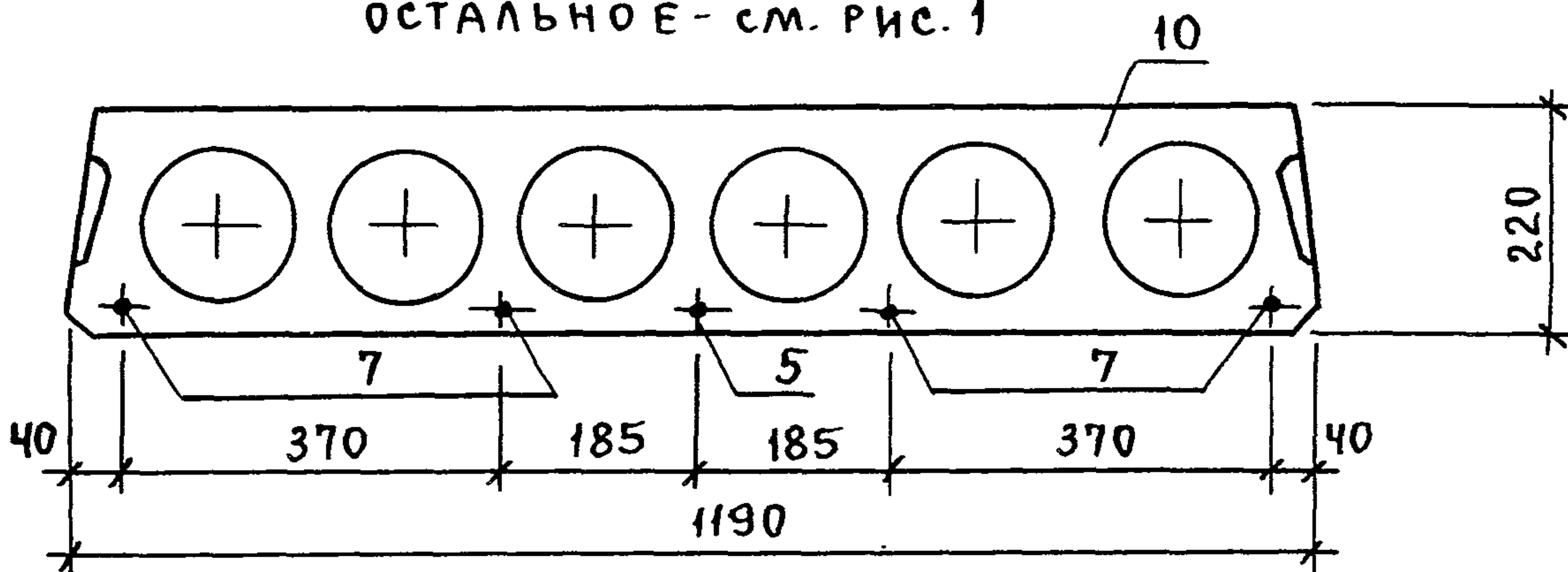
Инв. № подл. подпись и дата

Разраб.	Кулахметова	Акуз	1.141.1-40с1-11	Плита перекрытия 1ПК 71.12-4,5. АТ V-С7... 1ПК 71.12-8. АТ V-С9	Стандия	Лист	Листов
Рассчит.	Лохваленская	С.А. Лохваленская			Р	1	3
Провер.	Акрамов	Акуз			ТашЗНИИЭП		
рук. гр.	Акрамов	Акуз					
Гип	Сирот	Сирот					
Гл. спец.	Горбачук	Горбачук					
Науч. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева					
Н. контр.	Зачарбрей	Зачарбрей					

1-1 Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1 Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



\varnothing , мм	n	d, мм
7060	32	330

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.141.1-40 с. 1-ТТ.

Сечения 2-2; 3-3; узлы I; II; вид "А" см. 1.141.1-40 с. 1-1 л. 2; 3; 4.

Узел III см. 1.141.1-40 с. 1-2 л. 2.

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. 1.141.1-40 с. 1-11 л. 3.

В сечениях 2-2; 3-3 поз. 8 читать поз. 9.

НА УЗЛАХ I, II ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71.12-4,5. АТ V-с7... 1ПК71.12-4,5. АТ V-с9, 1ПК71.12-8. АТ V-с7... 1ПК71.12-8. АТ V-с9 ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6 ИЛИ 7, ПОЗ. 8 ЧИТАТЬ ПОЗ. 9.

НА УЗЛЕ I ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71.12-6. АТ V-с7... 1ПК71.12-6. АТ V-с9 ПОЗ. 8 ЧИТАТЬ ПОЗ. 9.

НА УЗЛЕ III ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71.12-6. АТ V-с7... 1ПК71.12-6. АТ V-с9 ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6.

НА УЗЛЕ II ПОЗ. 7 ЧИТАТЬ ПОЗ. 8.

ИНВ. И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

1.141.1-40 с. 1-11

Лист

2

инв.№ подл.	подпись и дата	взам.инв.№

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-11										Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас КР5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.141.1-40с1-14 -4
2	Сетка С16	1	1	1								1.141.1-40с1-16 -1
	С17				1	1	1	1	1	1	1	-4
3	С25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17 -4
4	С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т7	2	2	2					1	1	1	1.141.1-40с1-13 -6
	Т9				2	2	2					-8
6	Т8	3	3	3	3	3	3					-7
7	Т10								4	4	4	-9
8	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-19 -1
9	Стержень ОС1	4			4				4			-3
	ОС2		4				4			4		-4
	ОС3			4				4			4	-5
10	Бетон класса В20, м ³	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	

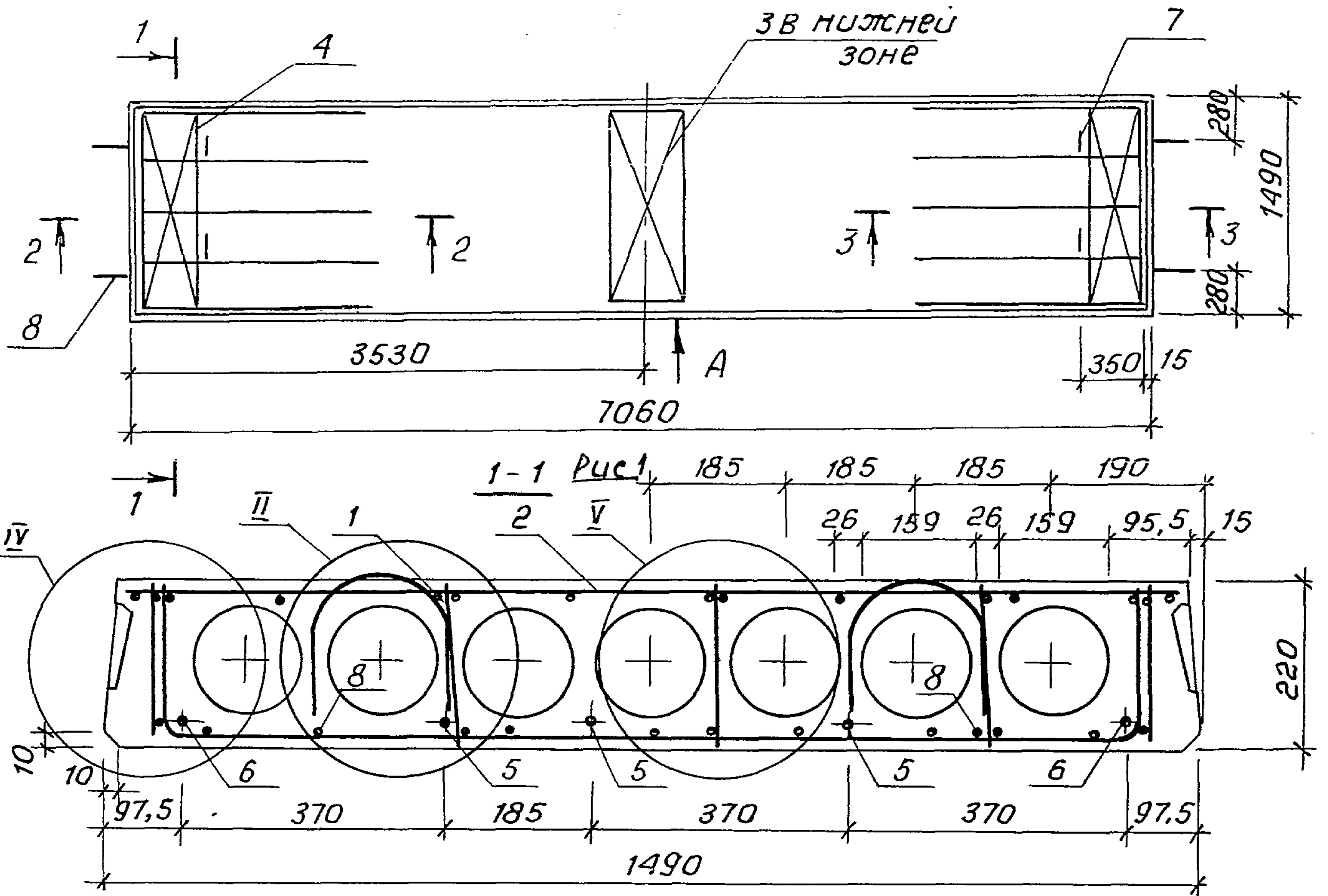
24003 79

1.141.1-40с1-11	Лист
	3

Коп. Владислава

формат А4

78

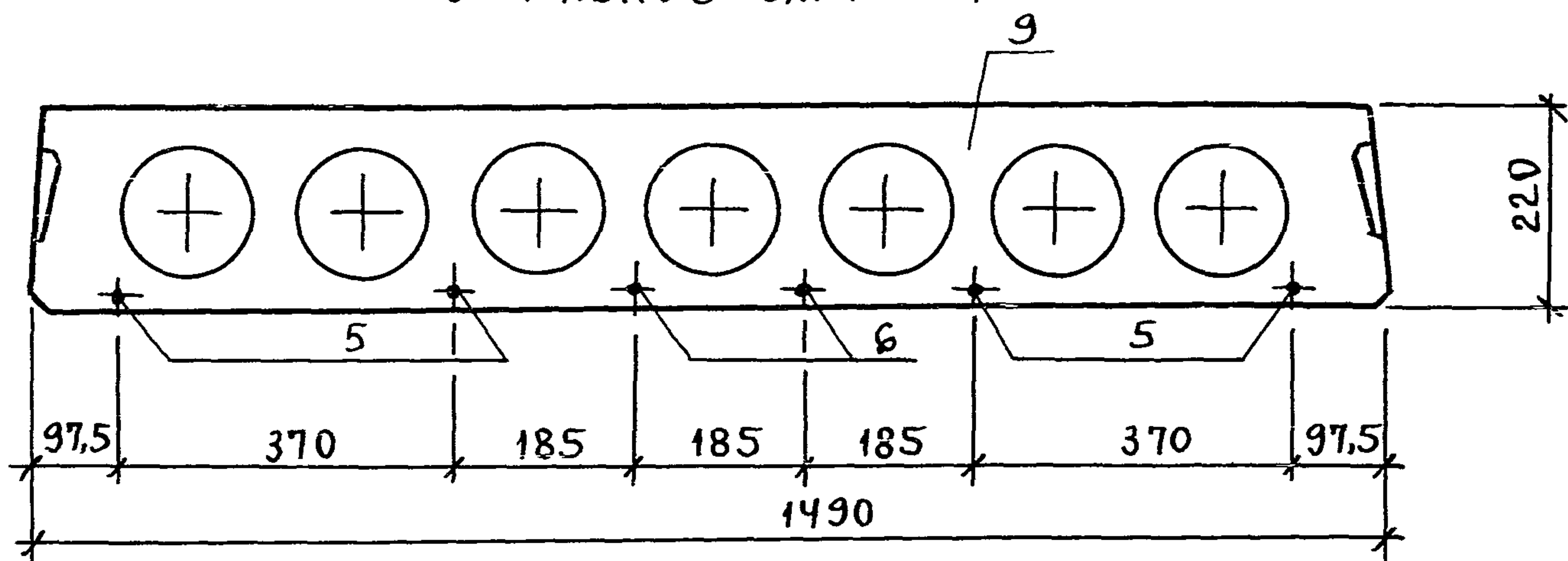


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1. 141.1-40с1-12	1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С7	1	3295
-1	1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С8		
-2	1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С9		
-3	1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С7	2	
-4	1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С8		
-5	1ПК 71.15-6. АТ \bar{V} -С9		
-6	1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С7	3	
-7	1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С8		
-8	1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С9		

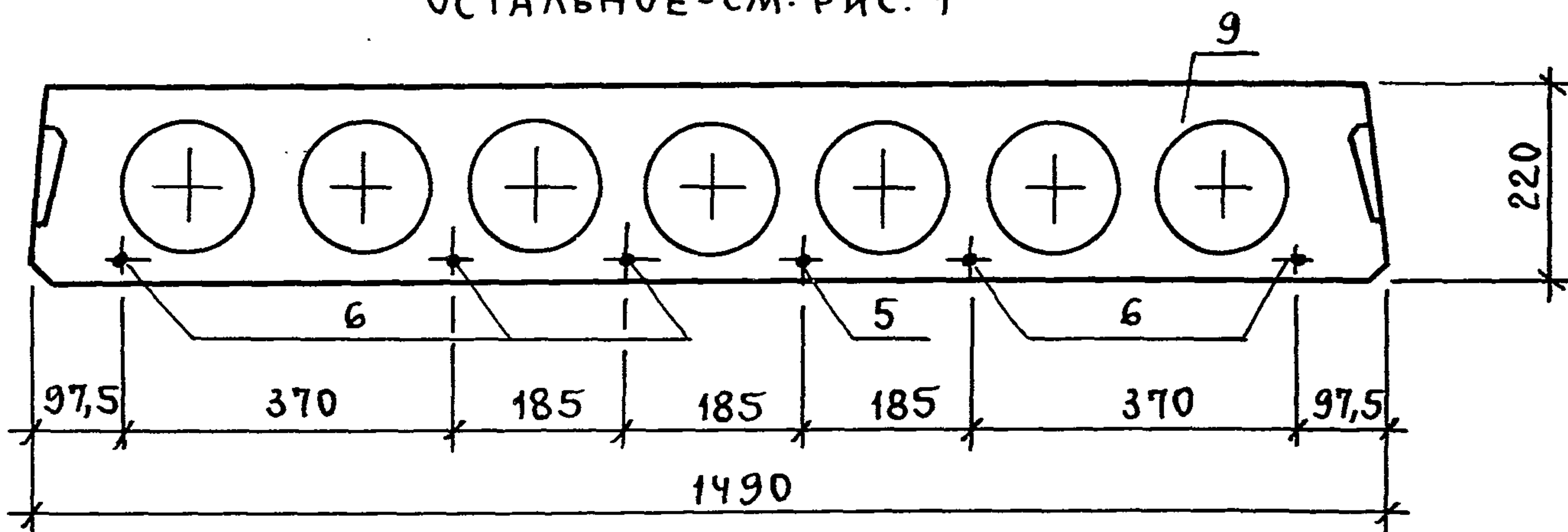
Примечания см. 1.141.1-40с1-12 лр

Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Кулахметова Акжол	1.141.1-40с1-12	Стадия	Лист	Листов
			Рассчит. Похваленская Светлана				
Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	Провер. Акрамов Акжол	Плита перекрытия 1ПК 71.15-4,5. АТ \bar{V} -С7... 1ПК 71.15-8. АТ \bar{V} -С9	ТашЗНИИЭП		
			Рук. гр. Акрамов Акжол				
			Гип. Сирот Сергей				
			Гл. спец. Гарбацкий Александр				
			Нач. АПМ. Турсунбаева Светлана				
			Н. контр. Заурбердиев				

1-1 Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1 Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



$L, \text{ мм}$	n	$d, \text{ мм}$
7060	32	330

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.141.1-40с.1-ТТ.

СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3; УЗЕЛ II; ВИД „А“ СМ. 1.141.1-40с.1-1 л.2,3,4.

УЗЛЫ IV, V СМ. 1.141-1-40с.1-3 л.2.

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. 1.141.1-40с.1-12 л.3.

НА УЗЛЕ II ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71.15-8.АтV-с7... 1ПК71.15-8.АтV-с9
ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6

НА УЗЛЕ IV ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71.15-4,5-АтV-с7... 1ПК71.15-4,5.АтV-с9,
1ПК71.15-8.АтV-с7... 1ПК71.15-8.АтV-с9 ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. П

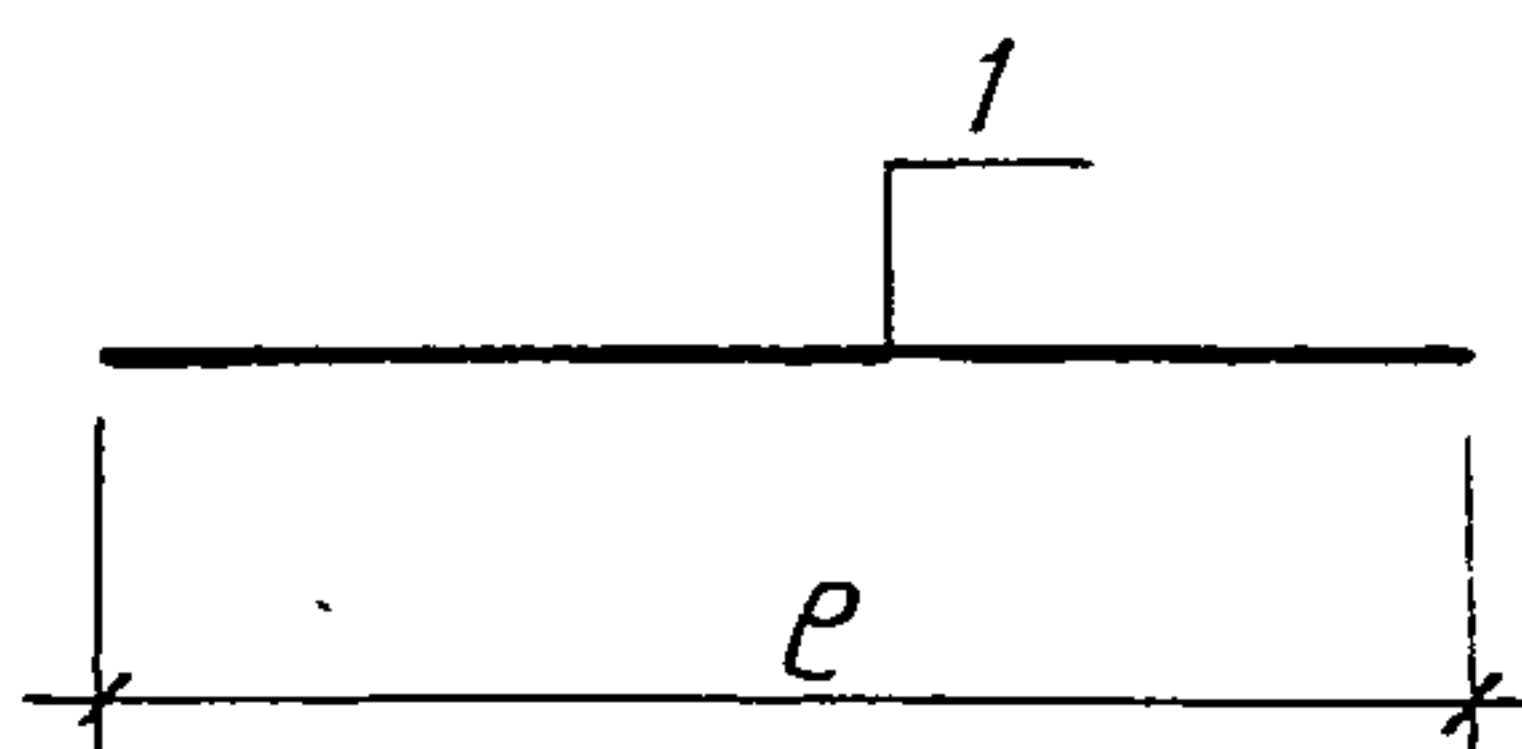
1.141.1-40с.1-12

Лист

2

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-12										Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас КР5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	1.141.1-40с1-14 -4
2	Сетка С18	1	1	1								1.141.1-40с1-15 -12
	С19				1	1	1					1.141.1-40с1-16 -5
	С20							1	1	1		-6
3	С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17 -5
4	С29	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18 -2
5	Стержень напрягаемый Т7	3	3	3					1	1	1	1.141.1-40с1-13 -6
	Т9				4	4	4					-8
6	Т8				2	2	2					-7
	Т10	2	2	2					5	5	5	-9
7	Петля ПЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-13 -2
8	Стержень ОС2	4			4				4			-4
	ОС3		4					4		4		-5
	ОС4			4				4			4	-6
9	Бетон класса В20, м³	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	

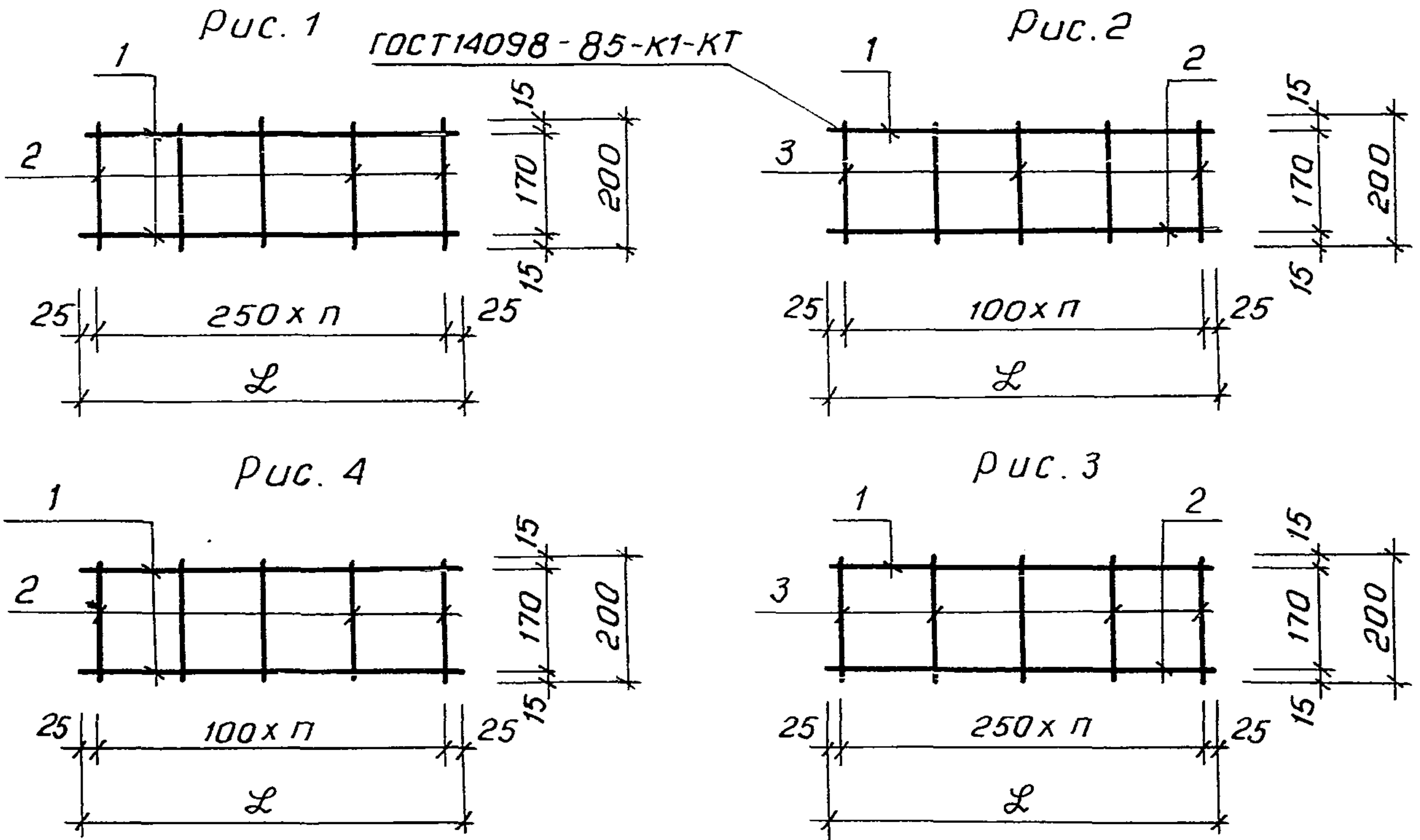
24003 82



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса ед, кг
T1	1	Ф10 АТ- \bar{V}	1	1.141.1-У0с1-13	2,88
T2	1	Ф12 АТ- \bar{V}	1	-1	4,18
T3	1	Ф10 АТ- \bar{V}	1	-2	3,62
T4	1	Ф12 АТ- \bar{V}	1	-3	5,21
T5	1	Ф10 АТ- \bar{V}	1	-4	3,80
T6	1	Ф12 АТ- \bar{V}	1	-5	5,47
T7	1	Ф10 АТ- \bar{V}	1	-6	4,35
T8	1	Ф12 АТ- \bar{V}	1	-7	6,27
T9	1	Ф14 АТ- \bar{V}	1	-8	8,53
T10	1	Ф16 АТ- \bar{V}	1	-9	11,14
T11	1	Ф14 АТ- \bar{V}	1	-10	8,99
T12	1	Ф14 АТ- \bar{V}	1	-11	7,08

Арматура класса АТ- \bar{V} по ГОСТ 10884-81

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №	Разраб. Акрамов <i>Ак</i>			1.141.1-У0с1-13	Стадия	Лист	Листов
			Расчит. Похваленская <i>СР</i>	Провер. Сирот <i>Сирот</i>	Рук. гр. Акрамов <i>Ак</i>				
Гип. Сирот <i>Сирот</i>	Гл. спец. Горбачкин <i>Горбачкин</i>	Нач. АПМ2 Турсунбаева <i>Турсунбаева</i>	Т1...Т12	ТашЗНИИЭП					
Н. контр. Захаров <i>Захаров</i>									



Обозначение	Рис.	Марка	L, мм	n	Масса каркаса, кг
1.141.1-40с.1-14	1	КР1	1050	4	0,158
-1	2	КР2	1450	14	0,354
-2	3	КР3	1050	4	0,198
-3	2	КР4	1550	15	0,378
-4	4	КР5	1750	17	0,638
-5		КР6	1550	15	0,318
-6		КР7	1450	14	0,298
-7		КР8	1250	12	0,258
-8		КР9	1450	14	0,530
-9		КР10	1550	15	0,566

Спецификацию см. 1.141.1-40с.1-14 лист 2

инв.№подл. Подпись и дата

Разраб.	Акрамов	Акр	
Расчит.	Похваленская	Сухов	
Провер.	Сирот	Сирот	
Рук. гр.	Акрамов	Акр	
ГИП	Сирот	Сирот	
Гл. спец.	Горбачкий	Горб	
Нач. АИМ	Турсунбаева	Турсун	
Н.контр.	Заучерей	Зауч	

1.141.1-40с.1-14

Каркас
КР1... КР10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Таш 3 НИИЭЛ		

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед, кг
КР1	1	Ф3Вр1Н	ℓ=1050	2	0,054
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=200	5	0,010
КР2	1	Ф4Вр1Н	ℓ=1450	1	0,130
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=1450	1	0,074
	3	Ф3Вр1Н	ℓ=200	15	0,010
КР3	1	Ф4Вр1Н	ℓ=1050	1	0,094
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=1050	1	0,054
	3	Ф3Вр1Н	ℓ=200	5	0,010
КР4	1	Ф4Вр1Н	ℓ=1550	1	0,139
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=1550	1	0,079
	3	Ф3Вр1Н	ℓ=200	16	0,010
КР5	1	Ф4Вр1Н	ℓ=1750	2	0,157
	2	Ф4Вр1Н	ℓ=200	18	0,018
КР6	1	Ф3Вр1Н	ℓ=1550	2	0,079
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=200	16	0,010
КР7	1	Ф3Вр1Н	ℓ=1450	2	0,074
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=200	15	0,010
КР8	1	Ф3Вр1Н	ℓ=1250	2	0,064
	2	Ф3Вр1Н	ℓ=200	13	0,010
КР9	1	Ф4Вр1Н	ℓ=1450	2	0,130
	2	Ф4Вр1Н	ℓ=200	15	0,018
КР10	1	Ф4Вр1Н	ℓ=1550	2	0,139
	2	Ф4Вр1Н	ℓ=200	16	0,018

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

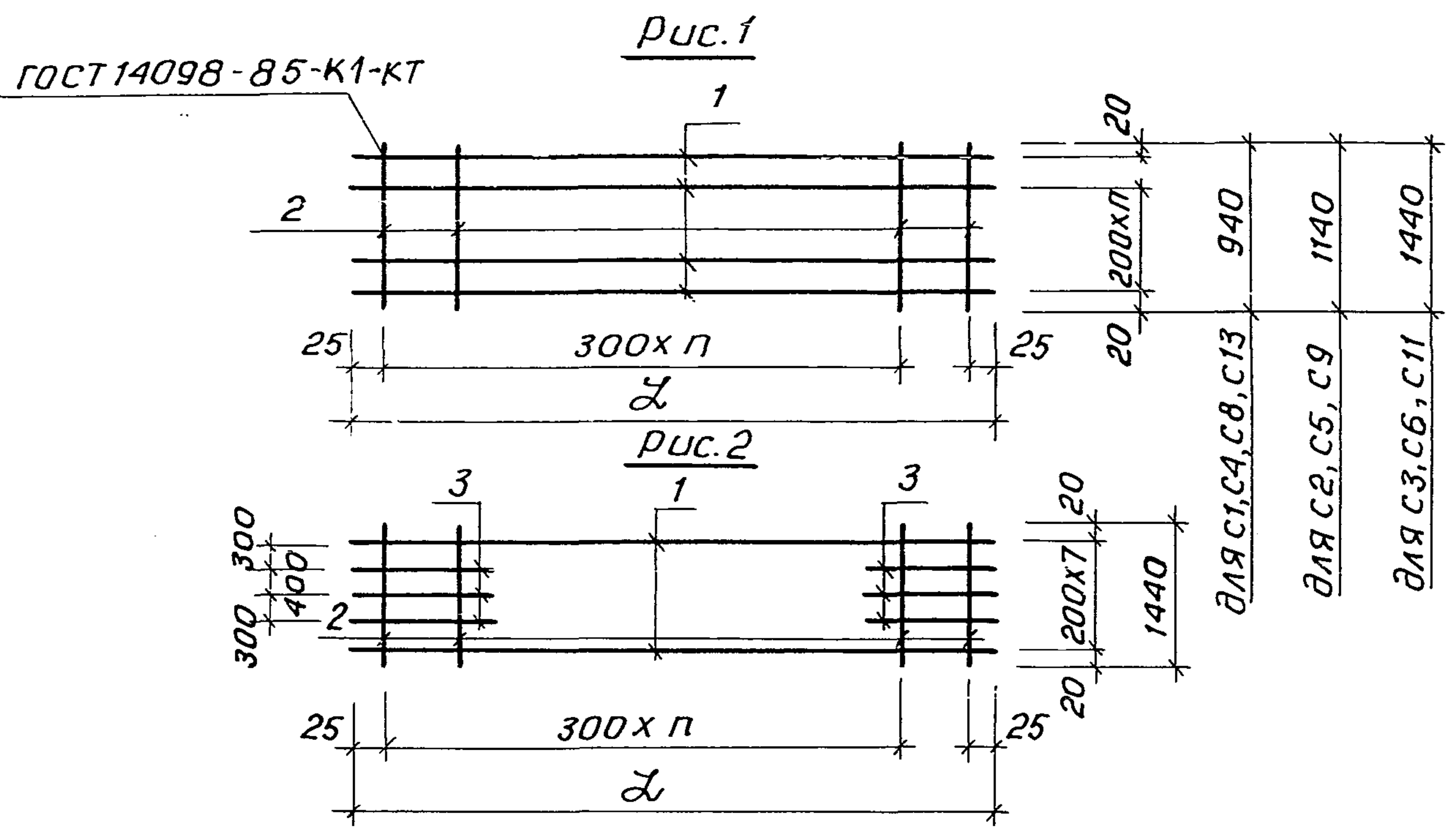
ЦНБ. № подл. подпись и дата взам. ЦНБ. №

1.141.1-40с.1-14

Лист

2

24003 85



Обозначение	Рис.	Марка	L_1 мм	m	n	Масса сетки, кг
1. 141.1-40с1-15	1	С1	4610	4	15	2,226
-1		С2	4610	5	15	2,631
-2		С3	4610	6	15	3,121
-3		С4	5810	4	19	2,784
-4		С5	5810	5	19	3,290
-5		С6	5810	6	19	3,901
-6		С8	6110	4	20	2,928
-7		С9	6110	5	20	3,46
-8		С11	6110	6	20	4,102
-9		С13	7010	4	20	3,348
-10		2	С7	5810		19
-11	С12		6110		20	4,480
-12	С18		7010		23	4,905

Спецификацию см. 1.141.1-40с1-15п2

ИНВ. № подл. подпись и дата

Разраб.	Кулахметова	<i>[Signature]</i>	1.141.1-40с1-15
Расчит.	Лохваленская	<i>[Signature]</i>	
Пробер.	Акрамов	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Акрамов	<i>[Signature]</i>	Сетка С1...С9; С11...С13; С18
ГИП	Сирот	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Горбачкий	<i>[Signature]</i>	
Нач. АПМЗ	Турсунбаева	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Захарбери	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Лист	Листов	ТашЗНИУЭП
Р	1	2	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.
C1	1	Ф3Вр1Н e=4610	6	0,235
	2	Ф3Вр1Н e=940	17	0,048
C2	1	Ф3Вр1Н e=4610	7	0,235
	2	Ф3Вр1Н e=1140	17	0,058
C3	1	Ф3Вр1Н e=4610	8	0,235
	2	Ф3Вр1Н e=1440	17	0,073
C4	1	Ф3Вр1Н e=5810	6	0,296
	2	Ф3Вр1Н e=940	21	0,048
C5	1	Ф3Вр1Н e=5810	7	0,296
	2	Ф3Вр1Н e=1140	21	0,058
C6	1	Ф3Вр1Н e=5810	8	0,296
	2	Ф3Вр1Н e=1440	21	0,073
C8	1	Ф3Вр1Н e=6110	6	0,312
	2	Ф3Вр1Н e=940	22	0,048
C9	1	Ф3Вр1Н e=6110	7	0,312
	2	Ф3Вр1Н e=1140	22	0,058
C11	1	Ф3Вр1Н e=6110	8	0,312
	2	Ф3Вр1Н e=1440	22	0,073
C13	1	Ф3Вр1Н e=7010	6	0,358
	2	Ф3Вр1Н e=940	25	0,048
C7	1	Ф3Вр1Н e=5810	8	0,296
	2	Ф3Вр1Н e=1440	21	0,073
	3	Ф3Вр1Н e=700	6	0,036
C12	1	Ф3Вр1Н e=6110	8	0,312
	2	Ф3Вр1Н e=1440	22	0,073
	3	Ф4Вр1Н e=700	6	0,063
C18	1	Ф3Вр1Н e=7010	8	0,358
	2	Ф3Вр1Н e=1440	25	0,073
	3	Ф3Вр1Н e=700	6	0,036

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

1.141.1-40с1-15

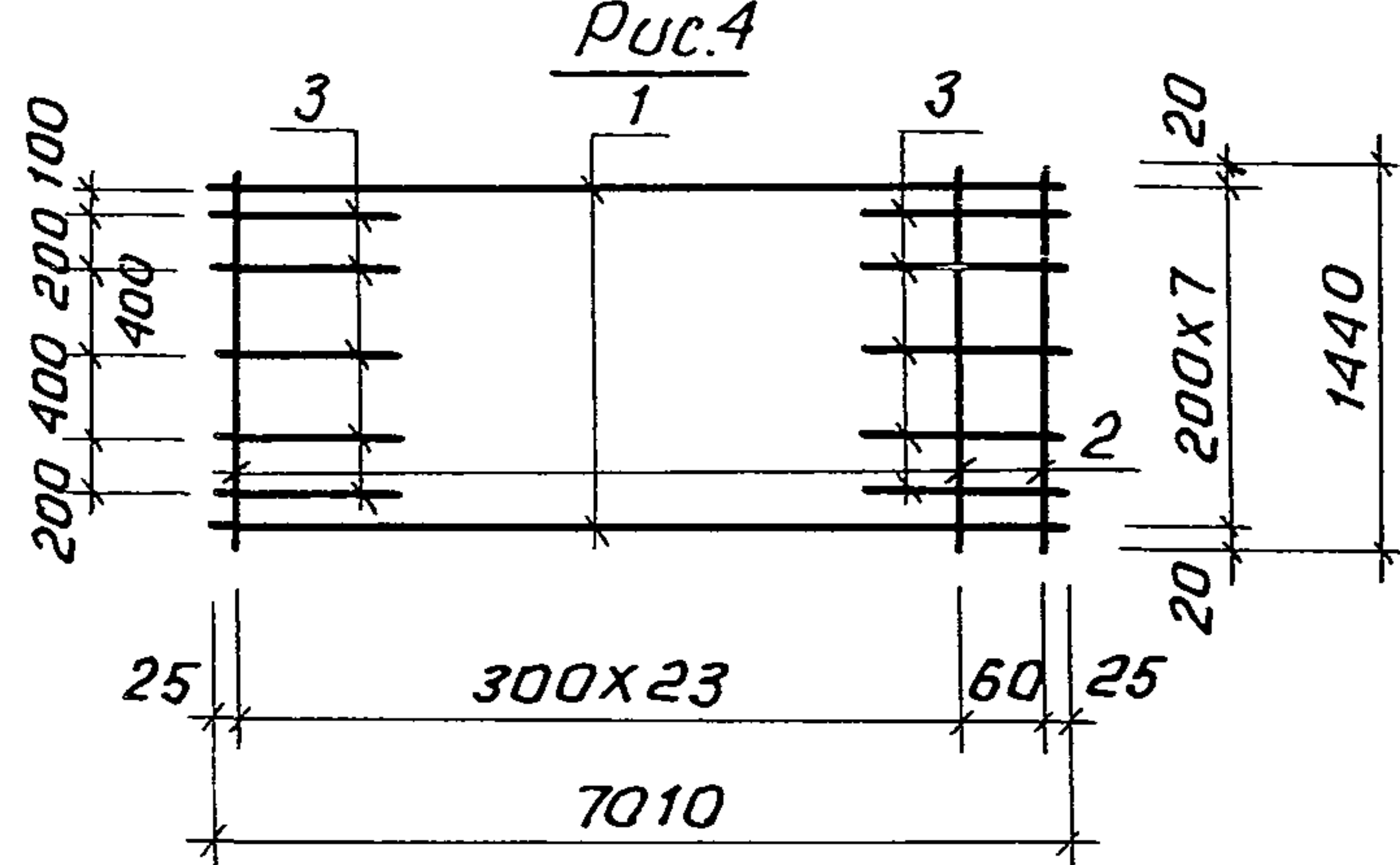
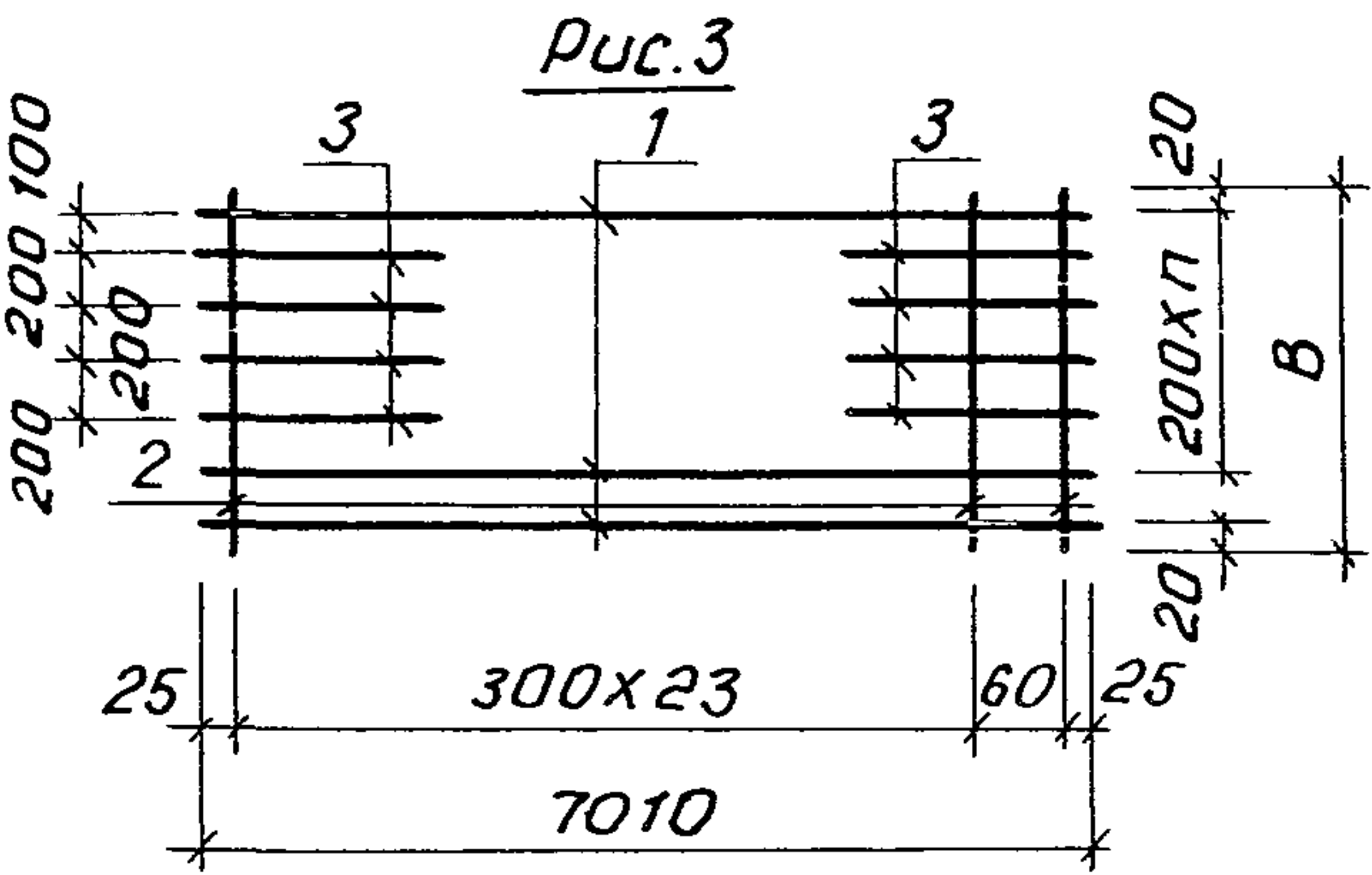
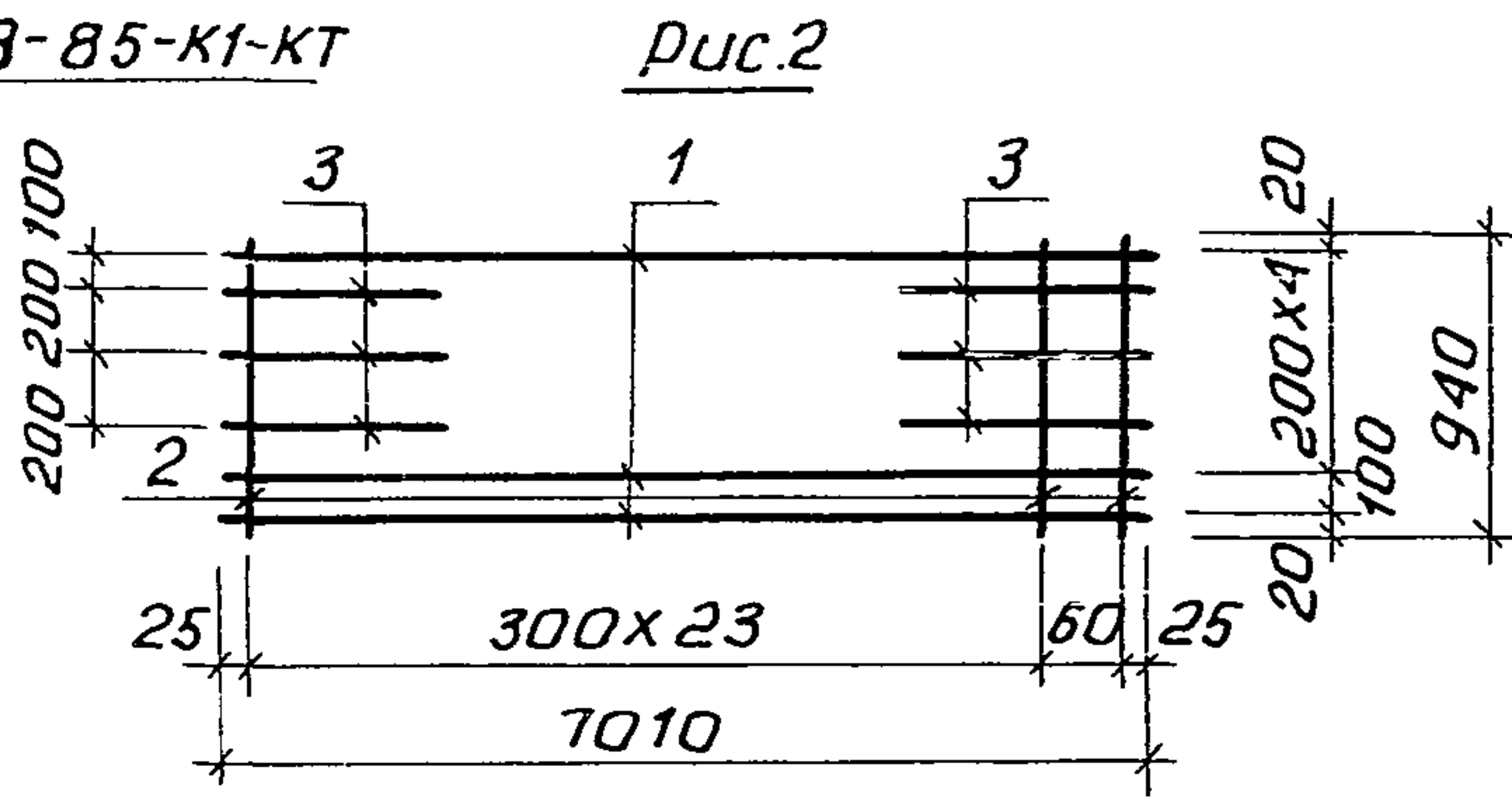
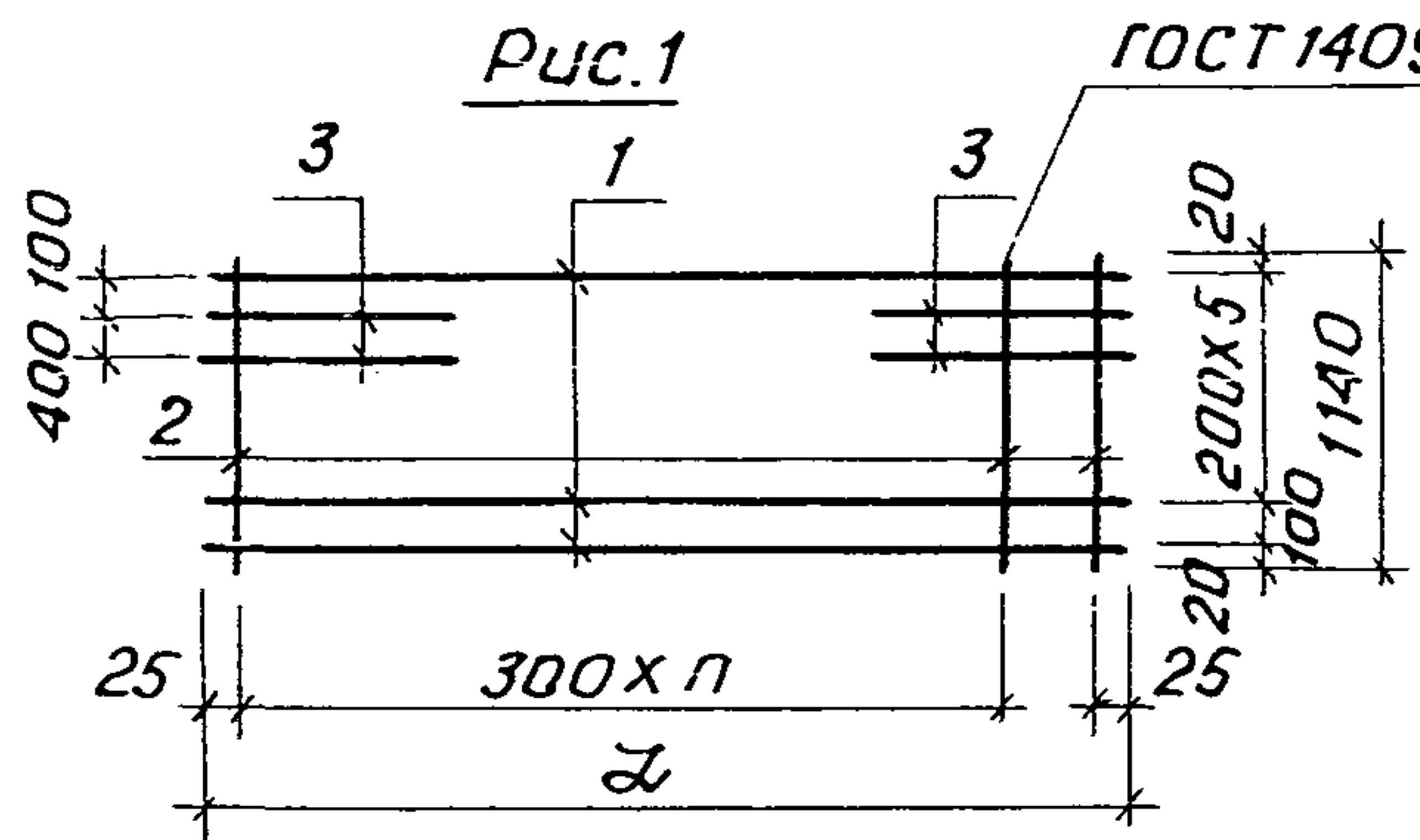
Лист

2

24003 87

ИНВ. № подл. подпись и дата взам. ИНВ. №

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Обозначение	Рис.	Марка	Л, мм	В, мм	п	Масса сетки, кг
1.141.1-	1	С10	6110		20	3,712
-1		С16	7010		23	4,100
-2	2	С14				3,564
-3	3	С15		940	4	3,852
-4		С17		1140	5	4,460
-5	4	С19				5,319
-6		С20				5,679

Спецификацию см. 1.141.1-40с1-16 п 2

Инв. № подл. Подпись и дата

Разраб.	Кулашметова	Акум	1.141.1-40с1-16		
Расчит.	Лохваленская	Светлана			
Провер.	Акрамов	Акум			
Рук.гр.	Акрамов	Акум	Сетка		
ГИП	Сирот	Сирот			
Гл. спец.	Горбацкий	Горбацкий	с10; с14... с17; с19; с20		
Нач. АПМ 2	Турсунбаева	Турсунбаева			
Н. контр.	Зачарбей	Зачарбей			
			Стадия	Лист	Листов
			р	1	2
			ТашЗНИУЭП		

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса, ед. кг
С10	1	φ3Вр1Н	ℓ=6110	7	0,312
	2	φ3Вр1Н	ℓ=1140	22	0,058
	3	φ4Вр1Н	ℓ=700	4	0,063
С16	1	φ3Вр1Н	ℓ=7010	7	0,358
	2	φ3Вр1Н	ℓ=1140	25	0,058
	3	φ3Вр1Н	ℓ=700	4	0,036
С14	1	φ3Вр1Н	ℓ=7010	6	0,358
	2	φ3Вр1Н	ℓ=940	25	0,048
	3	φ3Вр1Н	ℓ=700	6	0,036
С15	1	φ3Вр1Н	ℓ=7010	6	0,358
	2	φ3Вр1Н	ℓ=940	25	0,048
	3	φ4Вр1Н	ℓ=700	8	0,063
С17	1	φ3Вр1Н	ℓ=7010	7	0,358
	2	φ3Вр1Н	ℓ=1140	25	0,058
	3	φ4Вр1Н	ℓ=700	8	0,063
С19	1	φ3Вр1Н	ℓ=7010	8	0,358
	2	φ3Вр1Н	ℓ=1440	25	0,073
	3	φ4Вр1Н	ℓ=700	10	0,063
С20	1	φ3Вр1Н	ℓ=7010	8	0,358
	2	φ3Вр1Н	ℓ=1440	25	0,073
	3	φ5Вр1Н	ℓ=700	10	0,099

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

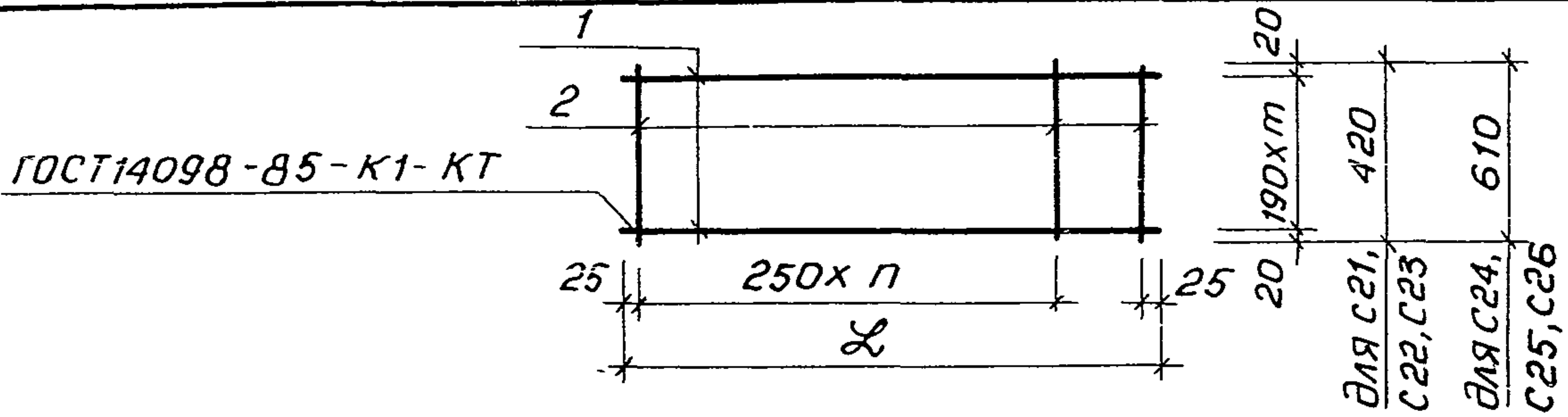
ЦНБ. № подл. подпись и дата ВЗМ. ЦНБ. №

1.141.1-40с1-16

Лист

2

24003 89



Обозначение	Марка	ℓ, мм	n	m	Масса сетки, кг
1.141.1-40с1-17	С21	970	3	2	0,252
-1	С22	1170	4	2	0,306
-2	С23	1470	5	2	0,372
-3	С24	970	3	3	0,351
-4	С25	1170	4	3	0,426
-5	С26	1470	5	3	0,517

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
С21	1	φ3Вр1Н e=970	3	0,049
	2	φ3Вр1Н e=420	5	0,021
С22	1	φ3Вр1Н e=1170	3	0,060
	2	φ3Вр1Н e=420	6	0,021
С23	1	φ3Вр1Н e=1470	3	0,075
	2	φ3Вр1Н e=420	7	0,021
С24	1	φ3Вр1Н e=970	4	0,049
	2	φ3Вр1Н e=610	5	0,031
С25	1	φ3Вр1Н e=1170	4	0,060
	2	φ3Вр1Н e=610	6	0,031
С26	1	φ3Вр1Н e=1470	4	0,075
	2	φ3Вр1Н e=610	7	0,031

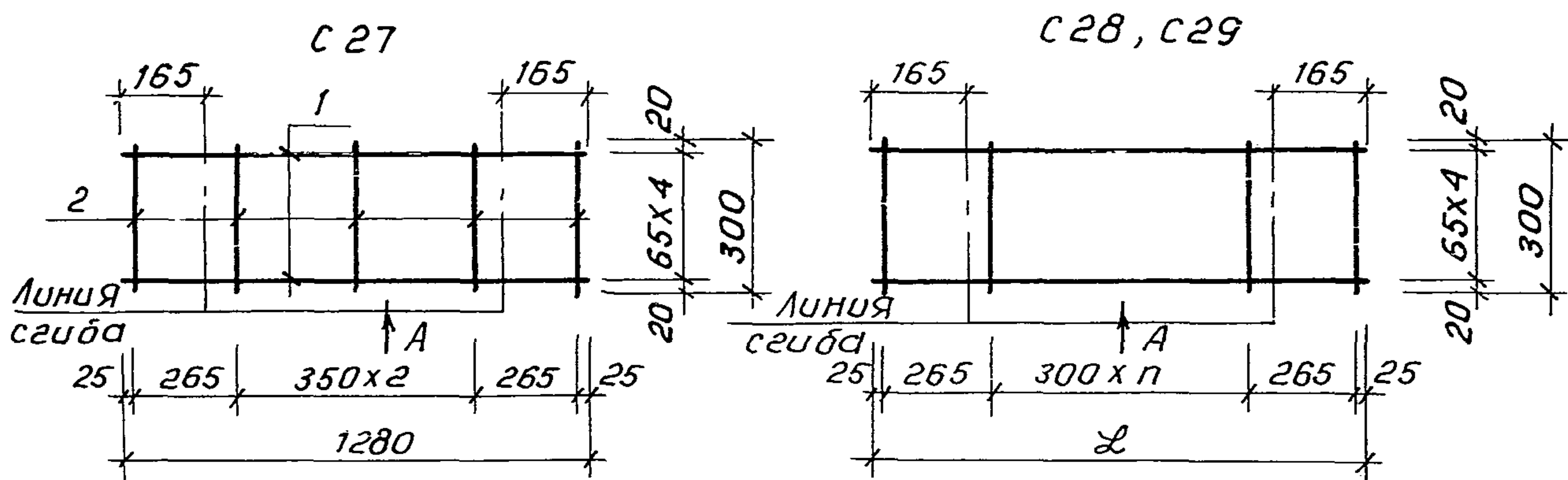
Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

инв. № подл., подпись и дата

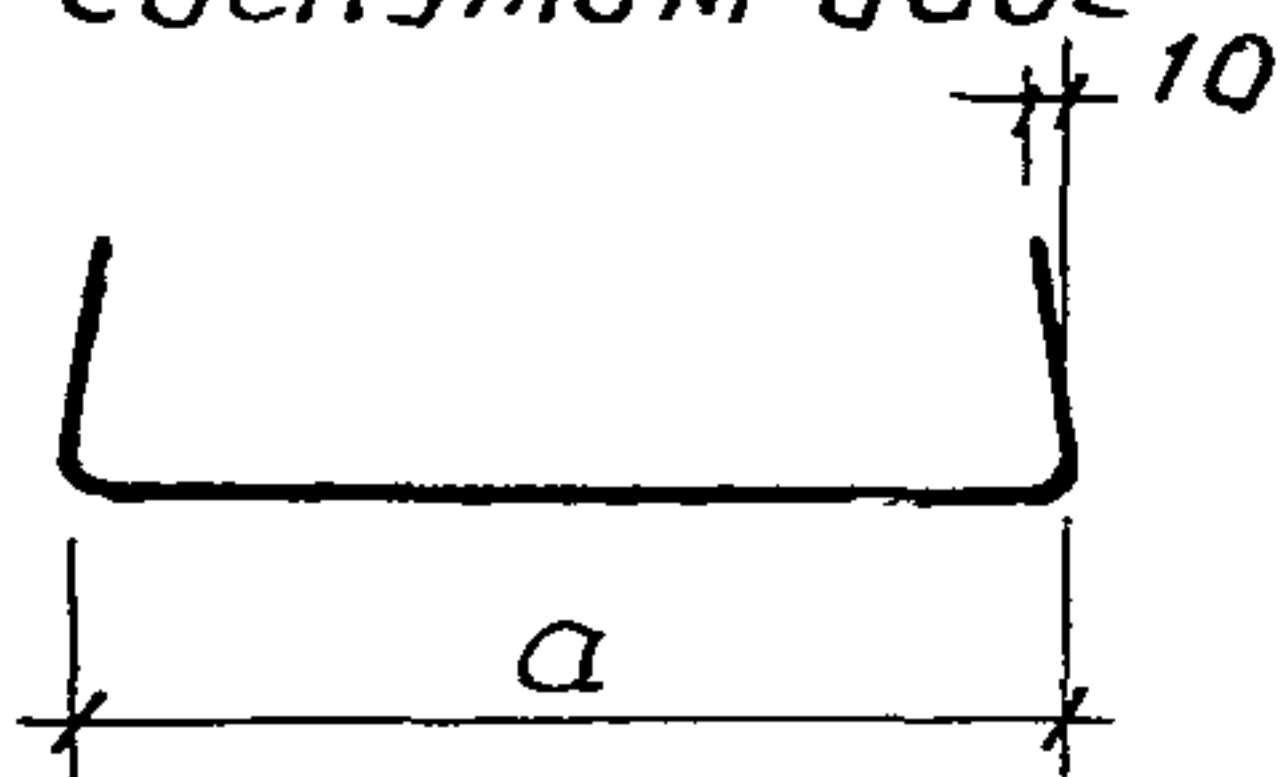
Взам. инв. №

Разраб.	Акромов	<i>Акромов</i>	1.141.1-40с1-17	
Расчит.	Похваленская	<i>Похваленская</i>		
Провер.	Сирот	<i>Сирот</i>		
Рук. гр.	Акромов	<i>Акромов</i>	Стадия	
ГУП	Сирот	<i>Сирот</i>		Лист
Тл. спец.	Горбачкий	<i>Горбачкий</i>	Листов	
Нач. АПМ 2	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>	Р	1
Н. контр.	Зачурбей	<i>Зачурбей</i>	ТашЗНИЦЭП	

Сетка с21... с26



Вид А
В согнутом виде



Обозначение	Марка	L , мм	a , мм	n	Масса сетки, кг
1.141.1-40с1-18	C27	—	940	—	0,650
-1	C28	1480	1150	3	0,755
-2	C29	1780	1450	4	0,915

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
C27	1	$\Phi 4 Вр 1Н$ $e=1280$	5	0,115
	2	$\Phi 3 Вр 1Н$ $e=300$	5	0,015
C28	1	$\Phi 4 Вр 1Н$ $e=1480$	5	0,133
	2	$\Phi 3 Вр 1Н$ $e=300$	6	0,015
C29	1	$\Phi 4 Вр 1Н$ $e=1780$	5	0,162
	2	$\Phi 3 Вр 1Н$ $e=300$	7	0,015

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

Разраб. Акрамов
ассчит. охваленская
ровер. Сирот
Рук. гр. Акрамов
ГИП Сирот
Гл.спе. Горба кий
ач. АПМ2 урсунбаев
Н.контр. Заучэрбей

1.141.1-40с1-18

Стадия Лист Листов
Р 1

Сетка C27, C28, C29

ТашЗНИУЭП

24003 91

Рис. 1

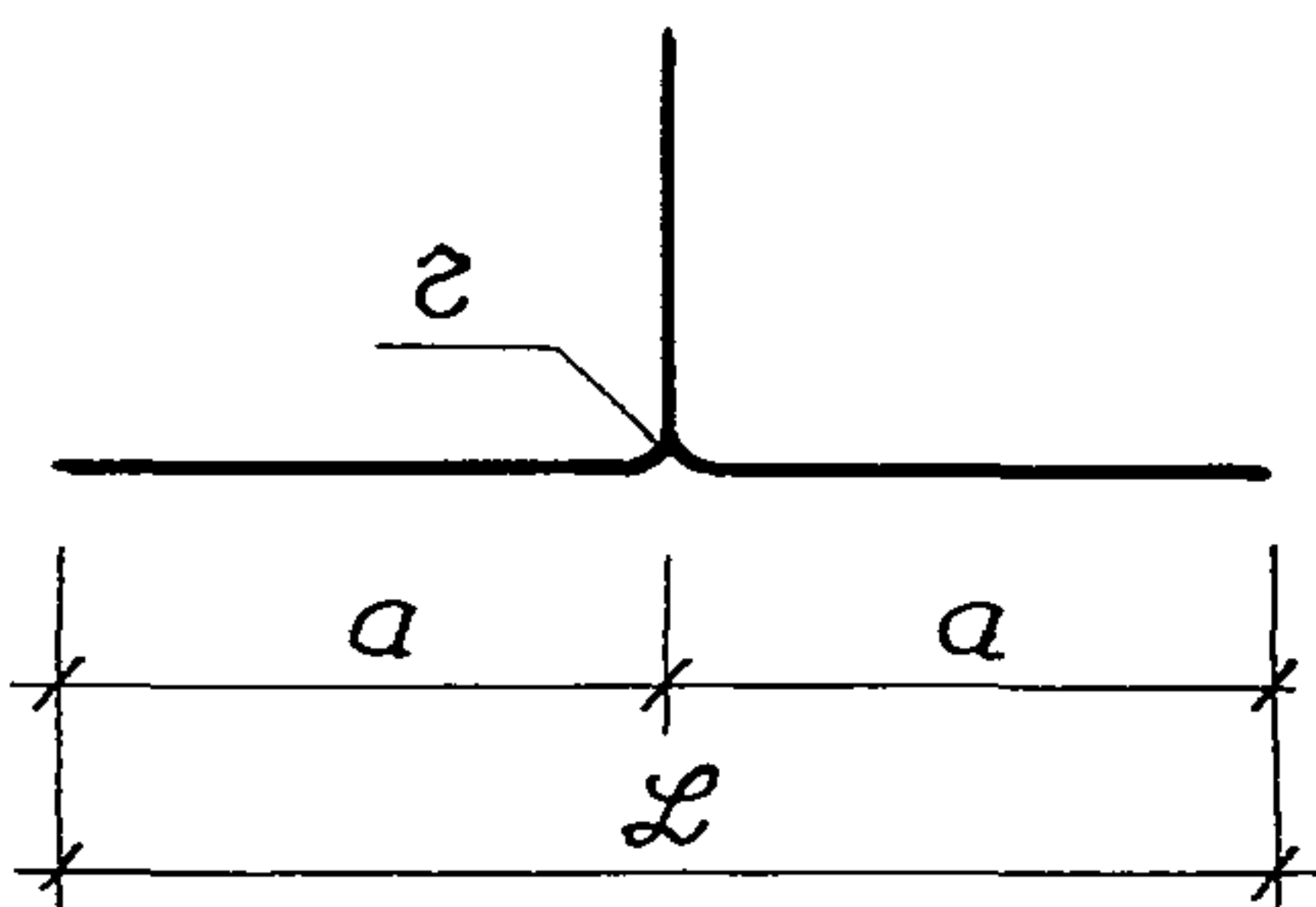
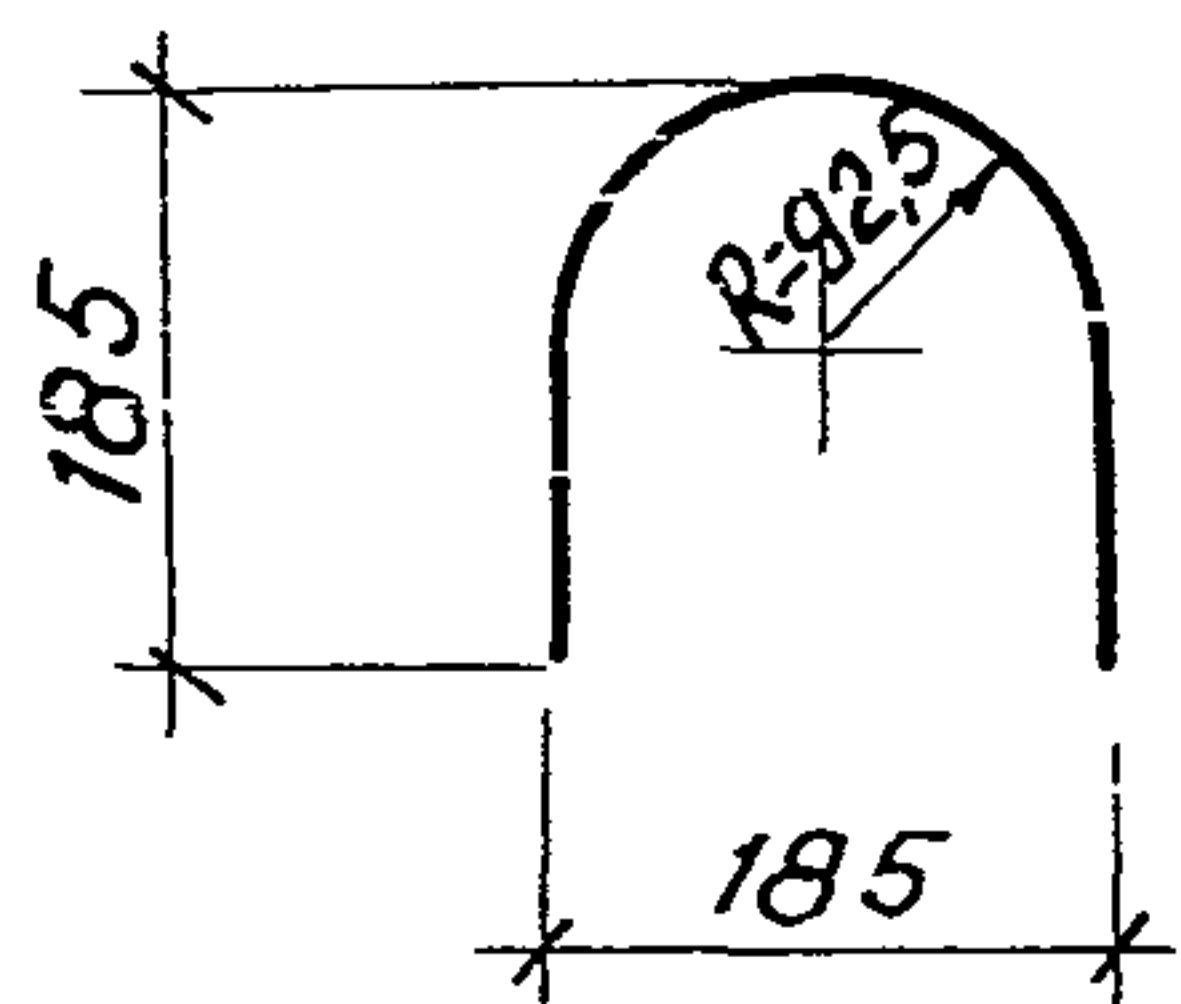
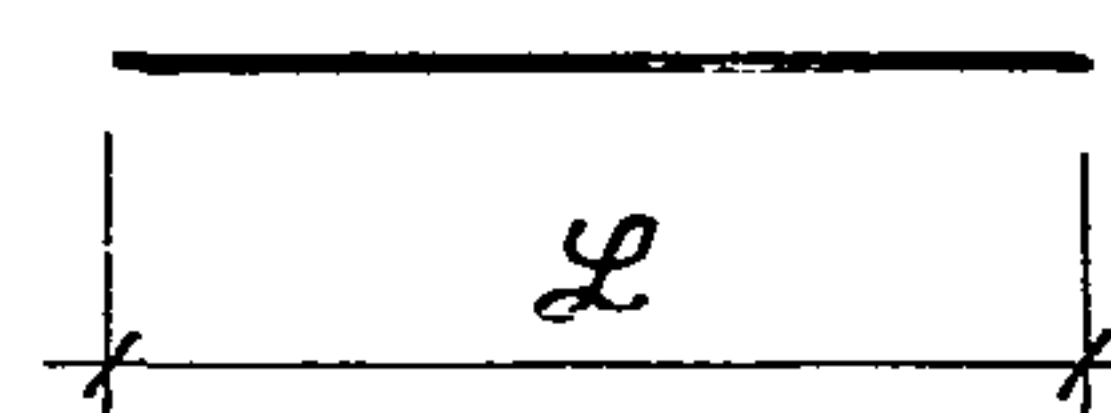


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	z, мм	a, мм	L, мм	Масса марки, кг
1.141.1-40с1-19	1	П1	25	250	500	0,600
-1		П2	26	310	620	0,960
-2		П3	30	350	700	1,425
-3	2	ОС1			500	0,071
-4		ОС2			500	0,111
-5		ОС3			600	0,237
-6		ОС4			700	0,432

Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед, кг
П1	1	Ф10 Ас-II	l=970	1	0,600
П2	1	Ф12 Ас-II	l=1080	1	0,960
П3	1	Ф14 Ас-II	l=1180	1	1,425
ОС1	1	Ф5 Вр1Н	l=500	1	0,071
ОС2	1	Ф6 А III	l=500	1	0,111
ОС3	1	Ф8 А III	l=600	1	0,237
ОС4	1	Ф10 А III	l=700	1	0,432

Арматура класса А I, Ас-II и А III по ГОСТ 5781-82*, арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Разраб.	Акратов	Акуз	1.141.1-40с1-19			
	Рассчит.	Похваленская	С.Похвал				
	Провер.	Сирот	Сирот				
	Рук. гр.	Акратов	Акуз	Петля строповочная П1, П2, П3 Стержень отдельные ОС1...ОС4	Стадия	Лист	Листов
	ГЛП	Сирот	Сирот		Р		1
	Гл. спец.	Горбачук	Васильев		ТашЗНИИЭП		
Нач. АИ	Турсунбаева	Сирот					
Н.контр.	Заурбери	Сирот					

ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Марка элемента	Напрягаемая арматура				Изделия арматурные													Всего	Общий расход
	АТ V				Арматура класса									Вр 1Н					
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 6727-80*					
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
	ПК47.10-8.АТ V-С7	8,64				8,64					2,4			2,4	4,69	1,15	0,28		
ПК47.10-8.АТ V-С8	8,64				8,64	0,44		0,44	2,4			2,4	4,69	1,15			5,84	8,68	17,32
ПК47.10-8.АТ V-С9	8,64				8,64		0,95	0,95	2,4			2,4	4,69	1,15			5,84	9,19	17,83
ПК47.12-8.АТ V-С7	5,76	4,14			9,9				2,4			2,4	5,18	1,33	0,28		6,79	9,19	19,09
ПК47.12-8.АТ V-С8	5,76	4,14			9,9	0,44		0,44	2,4			2,4	5,18	1,33			6,51	9,35	19,25
ПК47.12-8.АТ V-С9	5,76	4,14			9,9		0,95	0,95	2,4			2,4	5,18	1,33			6,51	9,86	19,76
ПК47.15-8.АТ V-С7	11,52				11,52	0,44		0,44			3,84	3,84	5,28	1,62			6,9	11,18	22,7
ПК47.15-8.АТ V-С8	11,52				11,52		0,95	0,95			3,84	3,84	5,28	1,62			6,9	11,69	23,21
ПК47.15-8.АТ V-С9	11,52				11,52			1,73	1,73		3,84	3,84	5,28	1,62			6,9	12,47	23,99
ПК59.10-4,5.АТ V-С7	10,86				10,86				2,4			2,4	4,45	1,15	0,28		5,88	8,28	19,14
ПК59.10-4,5.АТ V-С8	10,86				10,86	0,44		0,44	2,4			2,4	4,45	1,15			5,6	8,44	19,30
ПК59.10-4,5.АТ V-С9	10,86				10,86		0,95	0,95	2,4			2,4	4,45	1,15			5,6	8,95	19,81

24003 93

Разраб.	Кулахметова	<i>Кулахметова</i>
Рассчит.	Лохваленская	
Провер.	Акрамов	<i>Акрамов</i>
рук.гр.	Акрамов	<i>Акрамов</i>
ГУП	Сирот	<i>Сирот</i>
Гл. спец.	Горбачкин	<i>Горбачкин</i>
Нач. АПМ	Турсунбаева	<i>Турсунбаева</i>
Н. контр.	Заурберей	

1.141.1-40 с 1-РС			
Ведомость расхода стали, кг	Стандия	Лист	Листов
	Р	1	6
Таш ЗНУУЭП			

Коп. Владиславлева

формат А4

ИИВ. № подл. подпись и дата Взам. ИИВ. №

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Всего	Общий расход
	АТ V					Арматура класса									Вр I H					
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 6727-80*					
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
	ПК59.10-6. АТ V-С7	3,62	10,42			14,04					2,4			2,4	5,57	1,15	0,28	7,0		
ПК59.10-6. АТ V-С8	3,62	10,42			14,04	0,44		0,44	2,4			2,4	5,57	1,15			6,72	9,56	23,60	
ПК59.10-6. АТ V-С9	3,62	10,42			14,04		0,95	0,95	2,4			2,4	5,57	1,15			6,72	10,07	24,11	
ПК59.10-8. АТ V-С7	3,62		14,16		17,78				2,4			2,4	3,19	5,39	0,28		8,86	11,26	29,04	
ПК59.10-8. АТ V-С8	3,62		14,16		17,78	0,44		0,44	2,4			2,4	3,19	5,39			8,58	11,42	29,20	
ПК59.10-8. АТ V-С9	3,62		14,16		17,78		0,95	0,95	2,4			2,4	3,19	5,39			8,58	11,93	29,71	
ПК59.12-4,5. АТ V-С7	7,24	5,21			12,45							3,84	3,84	5,04	1,33	0,28	6,65	10,49	22,94	
ПК59.12-4,5. АТ V-С8	7,24	5,21			12,45	0,44		0,44				3,84	3,84	5,04	1,33		6,37	10,65	23,10	
ПК59.12-4,5. АТ V-С9	7,24	5,21			12,45		0,95	0,95				3,84	3,84	5,04	1,33		6,37	11,16	23,61	
ПК59.12-6. АТ V-С7	10,86	5,21			16,07							3,84	3,84	5,57	2,37	0,28	8,22	12,06	28,13	
ПК59.12-6. АТ V-С8	10,86	5,21			16,07	0,44		0,44				3,84	3,84	5,57	2,37		7,94	12,22	28,29	
ПК59.12-6. АТ V-С9	10,86	5,21			16,07		0,95	0,95				3,84	3,84	5,57	2,37		7,94	12,73	28,80	
ПК59.12-8. АТ V-С7	10,86	10,42			21,28							3,84	3,84	3,78	5,57	0,28	9,63	13,47	34,75	
ПК59.12-8. АТ V-С8	10,86	10,42			21,28	0,44		0,44				3,84	3,84	3,78	5,57		9,35	13,63	34,91	
ПК59.12-8. АТ V-С9	10,86	10,42			21,28		0,95	0,95				3,84	3,84	3,78	5,57		9,35	14,14	35,42	

24003 94

1.141.1-40с.1-РС 2

Коп. Владиславлева

формат А4

93

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные												Всего	Общий расход
						Арматура класса													
	АТ \bar{V}					А III				Ас II				Вр I H					
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*					
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ПК59.15-4.5.АТ \bar{V} -С7	10,86	5,21			16,07	0,44			0,44	3,84			3,84	6,06	1,62		7,68	11,96	28,03
ПК59.15-4.5.АТ \bar{V} -С8	10,86	5,21			16,07		0,95		0,95	3,84			3,84	6,06	1,62		7,68	12,47	28,54
ПК59.15-4.5.АТ \bar{V} -С9	10,86	5,21			16,07			1,73	1,73	3,84			3,84	6,06	1,62		7,68	13,25	29,32
ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С7		20,84			20,84	0,44			0,44	3,84			3,84	5,52	2,56		8,08	12,36	33,20
ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С8		20,84			20,84		0,95		0,95	3,84			3,84	5,52	2,56		8,08	12,87	33,71
ПК59.15-6.АТ \bar{V} -С9		20,84			20,84			1,73	1,73	3,84			3,84	5,52	2,56		8,08	13,65	34,49
ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С7		20,84	7,08		27,92	0,44			0,44	3,84			3,84	4,70	6,92		11,62	15,90	43,82
ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С8		20,84	7,08		27,92		0,95		0,95	3,84			3,84	4,70	6,92		11,62	16,41	44,33
ПК59.15-8.АТ \bar{V} -С9		20,84	7,08		27,92			1,73	1,73	3,84			3,84	4,70	6,92		11,62	17,19	45,11
ПК62.10-4.5.АТ \bar{V} -С7	7,6	5,47			13,07					2,4			2,4	4,59	1,15	0,28	6,02	8,42	21,49
ПК62.10-4.5.АТ \bar{V} -С8	7,6	5,47			13,07	0,44			0,44	2,4			2,4	4,59	1,15		5,74	8,58	21,65
ПК62.10-4.5.АТ \bar{V} -С9	7,6	5,47			13,07		0,95		0,95	2,4			2,4	4,59	1,15		5,74	9,09	22,16
ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С7		16,41			16,41					2,4			2,4	5,24	2,26	0,28	7,78	10,18	26,59
ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С8		16,41			16,41	0,44			0,44	2,4			2,4	5,24	2,26		7,5	10,34	26,75
ПК62.10-6.АТ \bar{V} -С9		16,41			16,41		0,95		0,95	2,4			2,4	5,24	2,26		7,5	10,85	27,26

24003 95

ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Узделия арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	АТ V					А III				Ас II				Вр I H						
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ПКБ2.10-8. АТ V-С7		21,88			21,88					2,4			2,4	3,33	5,68	0,28	9,29	11,69	33,57	
ПКБ2.10-8. АТ V-С8		21,88			21,88	0,44			0,44	2,4			2,4	3,33	5,68		9,01	11,85	33,73	
ПКБ2.10-8. АТ V-С9		21,88			21,88		0,95		0,95	2,4			2,4	3,33	5,68		9,01	12,36	34,24	
ПКБ2.12-4.5. АТ V-С7	15,2				15,2								3,84	5,21	1,33	0,28	6,82	10,66	25,86	
ПКБ2.12-4.5. АТ V-С8	15,2				15,2	0,44			0,44				3,84	5,21	1,33		6,54	10,82	26,02	
ПКБ2.12-4.5. АТ V-С9	15,2				15,2		0,95		0,95				3,84	5,21	1,33		6,54	11,33	26,5	
ПКБ2.12-6. АТ V-С7	3,8	16,41			20,21								3,84	5,86	2,44	0,28	8,58	12,42	32,63	
ПКБ2.12-6. АТ V-С8	3,8	16,41			20,21	0,44			0,44				3,84	5,86	2,44		8,30	12,58	32,79	
ПКБ2.12-6. АТ V-С9	3,8	16,41			20,21		0,95		0,95				3,84	5,86	2,44		8,30	13,09	33,3	
ПКБ2.12-8. АТ V-С7	11,4		17,89		29,29								3,84	3,95	5,91	0,28	10,14	13,98	43,27	
ПКБ2.12-8. АТ V-С8	11,4		17,89		29,29	0,44			0,44				3,84	3,95	5,91		9,86	14,14	43,43	
ПКБ2.12-8. АТ V-С9	11,4		17,89		29,29		0,95		0,95				3,84	3,95	5,91		9,86	14,65	43,94	
ПКБ2.15-4.5. АТ V-С7	19,0				19,0	0,44			0,44				3,84	5,72	2,56		8,28	12,56	31,56	
ПКБ2.15-4.5. АТ V-С8	19,0				19,0		0,95		0,95				3,84	5,72	2,56		8,28	13,07	32,07	
ПКБ2.15-4.5. АТ V-С9	19,0				19,0			1,73	1,73				3,84	5,72	2,56		8,28	13,85	32,85	
ПКБ2.15-6. АТ V-С7	3,8	21,88			25,68	0,44			0,44				3,84	5,72	2,56		8,28	12,56	38,24	

24003 96

1. 141. 1-40с. 1-РС		Лист
		4

формат А4

95

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Общий расход	
						Арматура класса														
	АТ \bar{V}					А \bar{III}				Ас \bar{II}				ВР1Н						Всего
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ПК62.15-6. АТ \bar{V} -С8	3,8	21,88			25,68		0,95		0,95		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	13,07	38,75	
ПК62.15-6. АТ \bar{V} -С9	3,8	21,88			25,68			1,73	1,73		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	13,85	39,53	
ПК62.15-8. АТ \bar{V} -С7		27,35	8,99		36,34	0,44			0,44		3,84		3,84	4,68	7,66		12,34	16,62	52,96	
ПК62.15-8. АТ \bar{V} -С8		27,35	8,99		36,34		0,95		0,95		3,84		3,84	4,68	7,66		12,34	17,13	53,47	
ПК62.15-8. АТ \bar{V} -С9		27,35	8,99		36,34			1,73	1,73		3,84		3,84	4,68	7,66		12,34	17,91	54,25	
ПК71.10-4,5. АТ \bar{V} -С7		6,27	17,06		23,33						3,84		3,84	3,85	6,25	0,28	10,38	14,22	37,55	
ПК71.10-4,5. АТ \bar{V} -С8		6,27	17,06		23,33	0,44			0,44		3,84		3,84	3,85	6,25		10,10	14,38	37,71	
ПК71.10-4,5. АТ \bar{V} -С9		6,27	17,06		23,33		0,95		0,95		3,84		3,84	3,85	6,25		10,10	14,89	38,22	
ПК71.10-6. АТ \bar{V} -С7		12,54	17,06		29,6						3,84		3,84	4,07	6,25	0,28	10,60	14,44	44,04	
ПК71.10-6. АТ \bar{V} -С8		12,54	17,06		29,6	0,44			0,44		3,84		3,84	4,07	6,25		10,32	14,60	44,20	
ПК71.10-6. АТ \bar{V} -С9		12,54	17,06		29,6		0,95		0,95		3,84		3,84	4,07	6,25		10,32	15,11	44,71	
ПК71.10-8. АТ \bar{V} -С7			17,06	22,28	39,34						3,84		3,84	3,85	6,76	0,28	10,89	14,73	54,07	
ПК71.10-8. АТ \bar{V} -С8			17,06	22,28	39,34	0,44			0,44		3,84		3,84	3,85	6,76		10,61	14,89	54,23	
ПК71.10-8. АТ \bar{V} -С9			17,06	22,28	39,34		0,95		0,95		3,84		3,84	3,85	6,76		10,61	15,40	54,74	
ПК71.12-4,5. АТ \bar{V} -С7	8,72	18,81			27,53						3,84		3,84	4,71	6,43	0,28	11,42	15,26	42,79	
ПК71.12-4,5. АТ \bar{V} -С8	8,72	18,81			27,53	0,44			0,44		3,84		3,84	4,71	6,43		11,14	15,42	42,95	

24003 97

96

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Узделя арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	АТ \bar{V}					А \bar{III}				Ас \bar{II}				Вр1Н						
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*						
	$\Phi 10$	$\Phi 12$	$\Phi 14$	$\Phi 16$	Итого	$\Phi 6$	$\Phi 8$	$\Phi 10$	Итого	$\Phi 10$	$\Phi 12$	$\Phi 14$	Итого	$\Phi 3$	$\Phi 4$	$\Phi 5$	Итого			
ПК71.12-4.5. АТ \bar{V} -С9	8,72	18,81			27,53		0,95		0,95		3,84		3,84	4,71	6,43		11,14	15,93	43,46	
ПК71.12-6. АТ \bar{V} -С7		18,81	17,06		35,87						3,84		3,84	4,56	6,94	0,28	11,78	15,62	51,49	
ПК71.12-6. АТ \bar{V} -С8		18,81	17,06		35,87	0,44			0,44		3,84		3,84	4,56	6,94		11,50	15,78	51,65	
ПК71.12-6. АТ \bar{V} -С9		18,81	17,06		35,87		0,95		0,95		3,84		3,84	4,56	6,94		11,50	16,29	52,16	
ПК71.12-8. АТ \bar{V} -С7	4,36			44,56	48,92						3,84		3,84	4,56	6,94	0,28	11,78	15,62	64,54	
ПК71.12-8. АТ \bar{V} -С8	4,36			44,56	48,92	0,44			0,44		3,84		3,84	4,56	6,94		11,50	15,78	64,70	
ПК71.12-8. АТ \bar{V} -С9	4,36			44,56	48,92		0,95		0,95		3,84		3,84	4,56	6,94		11,50	16,29	65,21	
ПК71.15-4.5. АТ \bar{V} -С7	13,08			22,28	35,36	0,44			0,44			5,7	5,7	5,63	8,00		13,63	19,77	55,13	
ПК71.15-4.5. АТ \bar{V} -С8	13,08			22,28	35,36		0,95		0,95			5,7	5,7	5,63	8,00		13,63	20,78	55,64	
ПК71.15-4.5. АТ \bar{V} -С9	13,08			22,28	35,36			1,73	1,73			5,7	5,7	5,63	8,00		13,63	21,06	56,42	
ПК71.15-6. АТ \bar{V} -С7		12,54	34,12		46,66	0,44			0,44			5,7	5,7	5,42	8,63		14,05	20,19	66,85	
ПК71.15-6. АТ \bar{V} -С8		12,54	34,12		46,66		0,95		0,95			5,7	5,7	5,42	8,63		14,05	20,70	67,36	
ПК71.15-6. АТ \bar{V} -С9		12,54	34,12		46,66			1,73	1,73			5,7	5,7	5,42	8,63		14,05	21,48	68,14	
ПК71.15-8. АТ \bar{V} -С7	4,36			55,7	60,06	0,44			0,44			5,7	5,7	5,42	8,00	0,99	14,41	20,55	80,61	
ПК71.15-8. АТ \bar{V} -С8	4,36			55,7	60,06		0,95		0,95			5,7	5,7	5,42	8,00	0,99	14,41	21,06	81,12	
ПК71.15-8. АТ \bar{V} -С9	4,36			55,7	60,06			1,73	1,73			5,7	5,7	5,42	8,00	0,99	14,41	21,84	81,90	

24003
98

МЛД

97